

PLATTENAUFTEILSÄGEN VON SCM: STETS EINEN SCHRITT VORAUS

Das breite und vielfältige Spektrum der Plattenaufteilsägen aus dem Hause SCM wird ständig weiterentwickelt, um der unterschiedliche Zuschnittanforderungen von der Serienproduktion bis zur Fertigung mit „Losgröße 1“ zu erfüllen.

Die Plattensägen von SCM können als Stand-alone-Version, oder in Fertigungszellen in Verbindung mit Beschickungsanlagen oder Flächenlager eingesetzt werden. Sie stellen das Ergebnis einer kontinuierlichen Weiterentwicklung dar, die die besten Kompetenzen und das umfassende Know-how integriert, die mit dem Eintritt der traditionsreichen Marke **Gabbiani** in den Konzern SCM erworben wurden.

Der kontinuierliche Forschungs- und Entwicklungsprozess von SCM garantiert zunehmend höhere Standards im Hinblick auf **Produktivität, Bearbeitungsgeschwindigkeit, Schnittqualität und Reduzierung vom Verschnitt**.

Die umfangreiche Palette der Gabbiani-Modelle stellt sich nun mit der Plattform **IoT Maestro connect** noch breiter auf und implementiert eine neue Software für die einfache und optimale Nutzung durch den Bediener.

Mit der geschlossenen Vereinbarung mit der Firma Leitz für die Erstausrüstung der Plattensägen unterstreicht SCM seine führende Marktposition weltweit. Die Sägeblätter von der Firma Leitz gehören ab sofort zur Erstausrüstung der SCM Plattenaufteilsägen. Eine neue Zusammenarbeit die die Produktpalette der Plattensägen Gabbiani im Hinblick auf Innovation und Schnittqualität auf ein noch höheres Niveau bringt.

INNOVATIONEN FÜR DEN ZUSCHNITT

Die neue GABBIANI A2: Für die schnelle Umsetzung großer Ideen in kurzer Zeit auf kleinstem Raum

Auf der SCM LIVE SHOW wurde die neue Winkelaufteilanlage **Gabbiani A2** weltweit erstmals präsentiert. Die Maschine ist für alle Anforderungen der Plattenbearbeitung, von der Serienproduktion bis hin zur Fertigung mit „Losgröße 1“ entwickelt und eignet sich daher besonders für Unternehmen, bei denen die Flexibilität und Produktivität der Maschine ein eher kritischer Aspekt ist. Die neue **Gabbiani A2** mit einem Sägeblatt von 95, 115 und 125 bietet maximale Leistungen in Sachen Produktivität und Schnittqualität u.a. durch die neuen Arbeitsaggregate der Anlage:

- **Saw set:** Schneller und präziser automatischer Werkzeugwechsel.
- **Flexcut 1D:** Geteilter Positionierschieber für die Ausführung komplexer Schnittmuster in kürzester Zeit.
- **motorischer seitlicher Ausrichter:** Für eine schnelle Positionierung während des Zuschnitts.
- **Zero Dust System:** Innovatives Aggregat für maximale Sauberkeit der Maschine und der Arbeitsumgebung mit einem automatischen System mit Bereichsklappen, die bei jedem Schnitt aktiviert werden, um eine optimale Absaugung zu gewährleisten.

- **automatische Etikettierung auf dem Schieber:** Automatisches System für die Etikettierung der einzelnen Platten vor der Schnittphase. Für eine enorme Reduzierung der Schnittzyklen.

Neue GABBIANI P/PT: die perfekte Kombination von Schnittqualität mit hoher Produktivität für eine noch bessere Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt

Die neue **automatische horizontale Plattenaufteilsäge** präsentiert sich mit zahlreichen Neuheiten auf dem Markt.

- **neuer vergrößerter Sägeblattüberstand von 60 und 80 mm**
- **serienmäßiger Wählschalter für die Sägeblattspannung**
- **höhere Motorleistungen**
- **Option der stufenlosen Sägeblatt Drehzahlregulierung.**
- **Saw Set, bei ständig wechselnden Materialien und somit auch erforderliche Werkzeugwechsel,** werden in nur wenigen Sekunden über das optionale „**SAW-SET**“ anhand elektronisch gesteuerter Achsen **eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung garantiert**, die somit eine einfache Bedienung der Maschine und eine Steigerung der Produktivität ermöglichen.
- **Luftkissen auch für den Maschinentisch:** Jetzt wird auch in dieser Maschinenbaureihe die Bearbeitung von **schweren oder empfindlichen Materialien** mit einem Luftkissen im Schnittbereich, die vor Abrieb und/oder Verkratzungen der Materialien schützt angeboten.
- **bis zu 30 % höhere Produktivität bei kompaktem Platzbedarf mit dem Flexcut1.** Nun können gleichzeitig sowohl Längs- als auch Querschnitte ausgeführt werden. Der Einsatz von **bürstenlosen Motoren** mit Linearführungen und Kugelumlaufspindeln erhöht die Positioniergeschwindigkeit und garantiert höchste und zielgenaue Präzision. Die **extreme Flexibilität** wird auch durch die Greifer des Hauptschiebers gewährleistet, die aus dem Arbeitsbereich ausgeschlossen werden können, und die Fixierung von Streifen unterschiedlicher Breite und damit die Ausführung jeglicher Art von differenziertem Schnitt ohne Begrenzung des Hubs ermöglichen (optional).

MAESTRO ACTIVE CUT: einfache und leistungsstarke Software für die Programmierung und Steuerung der Bearbeitungsabläufe

Maestro active cut ist die neue HMI Bedienoberfläche für die SCM-Plattensägen. Sie wurde vollständig von Softwarespezialisten des Konzerns entwickelt und stellt sicher, dass die Maschinen über Folgendes verfügen:

- **intuitiv bedienbare, zuverlässige und personalisierbare Benutzeroberfläche für mehrere Benutzer** entsprechend den Anforderungen des Kunden;
- **Materiallager:** Verwaltung eines Plattenlagers mit bidirektionaler Verbindung, integriert mit **Maestro Active Watch (optional)**;
- **Resteverwaltung:** automatische Verwaltung der Reste die gemeinsam mit dem Materialmagazin angezeigt wird;
- **Steuerung der Arbeitsabläufe während der Bearbeitung:** Parkbucht für die produzierten Teile, für die Reste und für den Abfall;

- **Software mit modularem Aufbau:** die Standardfunktionen der **Maestro Active Cut** können mit Plugins (Berichterstellung, Grafikeditor usw.) erweitert werden.

MAESTRO OTTIMO CUT: Software für Schnittoptimierung

Mit der von SCM entwickelten Software **Maestro ottimo cut** (Option) wird der gesamte Kalkulations- und Optimierungsprozess der Plattenaufteilsäge verwaltet. Das Programm kann für die einfache und effiziente Erstellung von Schnittprogrammen im Büro eingesetzt werden.

Es bietet folgende Funktionen:

- Verwaltung von gemaserten Platten (Längs- und Quermaserung);
- Bestandsverwaltung von Materialien, Werkstücken und Kanten;
- Kalkulation von Kosten und Bearbeitungszeit;
- Ausdruck von individuellen Berichten mit statistischen Produktionsdaten;
- Etikettierung mit integriertem Grafikeditor;
- Übertragung von Schnittprogrammen einschließlich der Daten für die Etikettierung an die Steuerung der Balkensäge.

Mit einem Umsatz von über 700 Millionen Euro und 4.000 Mitarbeitern präsentiert sich die **SCM Group** als weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Verarbeitungstechnologien verschiedenster Materialien: Holz, Kunststoff, Glas, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industriekomponenten. Die Gesellschaften des Konzerns sind weltweit verlässliche Partner etablierter Unternehmen, die in verschiedenen Sektoren tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von der Automobilindustrie bis zur Luft- und Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Kunststoffverarbeitung.

Die SCM Group verfügt über drei große, hochspezialisierte Produktionszentren in Italien und entwickelt, koordiniert und vertreibt schlüsselfertige Lösungen mit einer direkten Präsenz auf allen fünf Kontinenten.

Pressebüro

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

Tel. +39 0541 700230 - Mobil +39 344 3483015.