

# LES NOUVEAUTÉS SCM POUR LA MENUISERIE

## “SUPERSET NT”, ERGONOMIQUE ET PRODUCTIVE

### La corroyeuse-moulurière SCM aux possibilités d'utilisation illimitées, se renouvelle et devient toujours plus 'smart'

La gamme de corroyeuse-moulurière SCM "**superset nt**" se met à jour pour rendre le travail des opérateurs du bois massif encore plus simple et smart.

**L'avantage de la gamme est sa grande flexibilité**, qui permet de réaliser une extrême variété de produits : des profils pour fenêtres, des portes, des escaliers et des meubles.

La structure de la **nouvelle "superset nt"** a été étudiée pour usiner de manière aisée et en toute sécurité : des supports adaptés permettent d'accrocher les couvercles des coiffes d'aspiration directement sur la machine, des règles millimétrées simplifient les positionnements manuels des groupes opérateurs et les opérations de changement d'outil sont toujours guidées.

La console **eye-M** a été intégrée au bâti et est orientable pour faciliter les opérations de contrôle de la machine pour l'opérateur.

- **Facilité d'utilisation**

Le contrôle électronique **MOBILE PC**, équipé du logiciel **Maestro active 4-side** et la console eye-M avec écran tactile de 21,5", possède de nombreuses fonctions : recherche simplifiée du programme grâce à l'importation des images des profils, rapport détaillé sur l'utilisation de la machine, icônes claires et intuitives, layout de la machine personnalisé, etc...

MOBILE PC permet la complète **intégration de toutes les fonctions de gestion de la machine** : gestion des axes électroniques, du système d'entraînement et des moteurs de chaque groupe opérateur.

L'opérateur est aidé dans toutes les phases de réglage de la machine grâce à la **fonction MDI**, qui permet le contrôle également des axes manuels.

- **Productivité accrue**

Le système **SET-UP** permet de changer l'outil et d'exécuter les réglages en éliminant les possibilités d'erreurs et en **réduisant jusqu'à 20 fois le temps de mise au point** lors du changement d'usinage.

- **Composition personnalisée**

Les corroyeuses-moulurières "**superset nt**" présentent une gamme extrêmement vaste. Elles peuvent être avec une gestion totalement manuelle ou bien arriver à une configuration complètement électronique ; **jusqu'à 10 compositions**, avec un ou deux droits, un ou deux supérieurs, des courses axiales majorées, une profondeur d'enlèvement élevée et la technologie HSK.

## CENTRE D'USINAGE POUR LA MENUISERIE

### "accord 25 fx"

C'est la solution idéale pour l'entreprise à la recherche d'une machine en mesure d'usiner des fenêtres, des portes ou d'autres éléments en bois massif avec la plus grande précision et fiabilité.

Grâce à sa structure gantry et à la puissante électrobroche à 5 axes, il est possible d'atteindre des niveaux de qualité et de précision incomparables. Le plan de travail MATIC et l'innovant groupe

multifonction BRC réduisent les temps de réglage et de changement d'outils, garantissant des productivités élevées.

### "accord wd"

C'est la solution innovante qui permet d'automatiser le cycle de chargement et de déchargement d'éléments en bois massif (comme les structures de portes et de fenêtres).

La possibilité d'utiliser la machine **en modalité cellule ou stand alone** fait de l'accord wd **la machine la plus flexible de sa catégorie**.

Evidemment, "accord wd" offre des prestations indispensables dans la production de menuiseries : une électrobroche hautement puissante, garantie d'une vitesse d'usinage élevée et d'une excellente qualité de finition ; les magasins rendent disponibles et toujours prêts **jusqu'à 72 outils au total**. Et n'oublions pas le plan MATIC et le groupe multifonction BRC. **Productivité et flexibilité** sans compromis.

### "accord 42 fx"

D'un grand intérêt aussi bien pour les menuisiers que pour les producteurs de portes et d'escaliers, c'est le dernier-né de la gamme accord, le modèle accord 42 fx, avec plan de travail automatique, qui, grâce à sa flexibilité, est recommandé pour les entreprises à la recherche d'une **haute productivité sur des lots variables**.

La principale caractéristique de ce centre d'usinage est le **groupe opérateur TWIN, composé de deux unités de fraisage indépendantes à 3 et 5 axes**.

L'utilisation alternée des deux unités de fraisage réduit de façon notoire les temps de non usinage : tandis qu'une unité est en usinage, l'autre exécute le changement d'outils en temps masqué. En outre, la possibilité d'usiner avec deux groupes de même type (tous deux à 3 ou 5 axes) en même temps permet d'atteindre de hautes productivités sans renoncer à la flexibilité que seul un centre d'usinage peut garantir.

### "accord 50 fxm"

C'est le centre d'usinage qui allie passage pièce de 550 mm et toutes les caractéristiques et avantages présents sur la gamme "accord".

La structure, conçue de manière adaptée pour garantir une rigidité et une précision maximales, en combinaison avec un groupe opérateur à 5 axes 'top du marché', permet à l'"accord 50 fxm" de relever également les défis les plus difficiles quand il s'agit de **pièces de grandes dimensions**.

En outre, le **plan de travail multifonction en aluminium avec rainures en T** est parfait aussi bien pour usiner avec un plan martyr que pour appliquer des blocages mécaniques de différentes typologies.