

LES NOUVEAUTÉS SCM POUR L'EMBALLAGE

NOUVELLE CELLULE SCM POUR L'EMBALLAGE

Protagoniste au "SCM Live Show", cette nouvelle cellule est la solution idéale pour les producteurs de meubles en kit. Elle inclut **deux machines, présentées en avant-première mondiale**: "**cut c 200**", machine de découpe automatique pour la coupe et la production en *juste à temps* d'une boîte en carton ouverte, aux dimensions et formats souhaités, et "**pack c 100**", la solution automatique pour l'emballage avec de la colle *hot melt*, en partant de la feuille de carton précédemment découpée.

Pour l'opérateur, il suffit de positionner sur la boîte ouverte le produit à emballer après quoi ce sera la "pack c 100" qui fermera en automatique le couvercle supérieur.

Grâce à l'indication du changement de mesure automatique, il est possible de réaliser des emballages de différentes dimensions, positionnés en séquence sur la voie à rouleau.

Pourquoi investir dans cette cellule

Flexibilité productive: la cellule d'emballage garantit des niveaux maximums aussi bien pour les cycles à haute productivité que dans le cas d'usinages extrêmement personnalisés. Cette ligne permet un emballage rapide et en même temps flexible de toute la production.

Productivité élevée: la cellule permet d'emballer jusqu'à 800 colis par jour.

Optimisation des ressources: le fonctionnement de la cellule prévoit la présence de 2-3 opérateurs, alors qu'avec les mêmes fonctionnalités manuelles, à productivité égale, il en faudrait le double.

Optimisation des espaces: avec la cellule d'emballage, on évite les magasins avec des dizaines de formats de boîtes différentes à déplacer en continu avec les opérateurs.

Optimisation des dimensions des colis: l'emballage est confectionné selon les dimensions réelles du produit évitant ainsi l'utilisation en sus de matériaux de remplissage couteux et la main d'œuvre relative.

Un packaging impeccable: la cellule assure un emballage en carton extrêmement propre, ordonné, sans défauts. Elle évite en outre des angles non précis sur les boîtes en carton, habituellement dépendantes d'un emballage fait à la main et, donc, d'éventuels dommages causés au produit durant le transport.

Transport plus simple et optimisé avec des boîtes standard, empilées de manière ordonnée, de façon à obtenir une optimisation de l'espace occupé par les boîtes d'environ 15% pour chaque véhicule.

"cut c 200"

La machine dispose de **6 groupes indépendants de coupe et de pliage longitudinaux**, et d'un groupe transversal. Ces groupes, en se positionnant de manière indépendante et **simultanée**, grâce à l'action des moteurs brushless et de crémaillères à denture inclinée, permettent une grande flexibilité au niveau des formats de boîtes liée à une productivité élevée.

L'opérateur rappelle depuis l'interface la boîte souhaitée, ou bien via la lecture d'un code à barres, enfin dans les lignes plus automatisées, la lecture dimensionnelle du produit est faite via un scanner 3D et passée directement à la "cut c 200".

La machine peut, en outre, être équipée d'un magasin de cartons de largeurs différentes de façon à optimiser la consommation de carton en fonction des dimensions de la boîte souhaitée.

“pack c 100”

La machine est équipée de la **lecture automatique** des dimensions de la boîte, via les photocellules et encodeurs, pour s'adapter aux différentes exigences: de la production en série à la production pour les lots de plus petites dimensions, jusqu'au “lot 1”.

La colle hot melt utilisée pour la clôture est une garantie de qualité et précision dans l'emballage final, et c'est un standard consolidé dans de nombreux autres secteurs d'activités (alimentaire, etc...).

La “pack c 100” permet de fermer le colis avec une ou deux lignes de colle sur les côtés selon les exigences du client.

Les moteurs brushless guident les voies à rouleaux de translation et les butées d'alignement du produit emballé pour garantir la plus grande rapidité et précision d'exécution.