

LAS NOVEDADES SCM PARA EL CORTE

“SUPERSET NT”, ERGONÓMICA Y PRODUCTIVA

La moldurera SCM, con posibilidades de uso ilimitadas, se renueva para ser cada vez más inteligente

La gama de moldureras SCM “**superset nt**” se actualiza para que el trabajo de los operadores de la madera maciza sea aún más simple e inteligente.

El punto fuerte de la gama es su gran versatilidad, que permite realizar una gran variedad de productos: perfiles para ventanas, puertas, escaleras y muebles.

La estructura de la **nueva “superset nt”** ha sido diseñada para trabajar con total comodidad y seguridad: los soportes especiales permiten enganchar las tapas de las campanas de aspiración directamente en la máquina, las reglas milimetradas simplifican la colocación manual de los grupos operadores y las operaciones de cambio de herramienta son siempre guiadas.

La consola **eye-M**, está integrada en la base y es orientable, para facilitar el control de la máquina por parte del operador.

- **Facilidad de uso**

El control electrónico **MOBILE PC**, con software **Maestro active 4-side** y consola eye-M con monitor de pantalla táctil de 21,5”, tiene muchas funciones: búsqueda simplificada del programa, gracias a la importación de las imágenes de los perfiles; informes detallados sobre el uso de la máquina; iconos claros e intuitivos; dibujos esquemáticos de la máquina personalizados, etc.

MOBILE PC permite una **integración completa de todas las funciones de gestión de la máquina**: gestión de los ejes electrónicos, del sistema de arrastre y de los motores de cada grupo operador.

El operador cuenta con ayuda en todas las fases de configuración de la máquina gracias a la **función MDI**, que también permite controlar los ejes manuales.

- **Mayor productividad**

El sistema **SET-UP** permite cambiar la herramienta y llevar a cabo las regulaciones pertinentes eliminando la posibilidad de error y **reduciendo hasta 20 veces el tiempo de puesta a punto** en el cambio de trabajo.

- **Composición personalizada**

Las moldureras “**superset nt**” presentan una gama extremadamente amplia, se pueden controlar completamente en manual o bien utilizar una configuración totalmente electrónica; **hasta 10 composiciones**, con uno o dos derechos, uno o dos superiores, carreras axiales aumentadas, profundidad de extracción elevada y tecnología HSK.

CENTROS DE TRABAJO PARA CERRAMIENTOS

“accord 25 fx”

Es la solución ideal para quienes buscan una máquina capaz de trabajar ventanas, puertas u otros elementos de madera maciza con la máxima precisión y fiabilidad.

Gracias a la **estructura gantry** y al potente **electromandril de 5 ejes** se pueden alcanzar niveles de calidad y precisión inigualables. La **mesa de trabajo MATIC** y el innovador **grupo multifunción BRC** reducen los tiempos de configuración y de cambio de herramienta, garantizando una alta productividad.

“accord wd”

Es la solución innovadora que permite automatizar el ciclo de carga y descarga de elementos de madera maciza (como estructuras de puertas o ventanas).

La posibilidad de utilizar la máquina **en modo celda o independiente** convierte a “accord wd” en **la máquina más flexible de la su categoría**.

Obviamente “accord wd” ofrece prestaciones indispensables en la producción de cerramientos: electromandril de elevada potencia, garantía de alta velocidad de trabajo y óptima calidad de acabado; los almacenes ponen inmediatamente a disposición **hasta 72 herramientas en total**, sin olvidar la mesa MATIC y el grupo multifunción BRC. **Productividad y flexibilidad** sin límites.

“accord 42 fx”

También es de gran interés, tanto para el sector de los cerramientos como para los productores de puertas y escaleras, la última creación de la gama “accord”, el modelo “accord 42 fx” con mesa de trabajo automática, que gracias a su versatilidad resulta ideal para quienes tienen **requieren alta productividad en lotes variables**.

La característica principal de este centro de trabajo es el **grupo operador combinado TWIN**, compuesto por **dos unidades de fresado independientes de 3 y 5 ejes**.

El uso alternado de las dos unidades de fresado reduce notablemente los tiempos de parada: mientras una unidad está trabajando, la otra realiza el cambio de herramienta en tiempo oculto. Además, la posibilidad de trabajar con dos grupos del mismo tipo (ambos 3 ejes o ambos 5 ejes) al mismo tiempo, permite alcanzar una alta productividad sin renunciar a la flexibilidad que solo un centro de trabajo puede garantizar.

“accord 50 fxm”

Es el centro de trabajo que combina un paso de pieza de 500 mm con todas las características y ventajas de la gama “accord”.

La estructura, especialmente diseñada para garantizar máxima rigidez y precisión, combinada con un grupo operador de 5 ejes “top of the market”, permite que “accord 50 fxm” supere incluso los retos más difíciles cuando se trata de **piezas de grandes dimensiones**.

Además, la **mesa de trabajo multifunción de aluminio con ranura en T** es perfecta tanto para trabajar con un tablero protector como para aplicar bloqueos mecánicos de múltiples tipos.