

NUOVA CELLA SCM PER IL PACKAGING

Protagonista a “SCM Live Show”, la nuova cella è la soluzione ideale per i produttori di mobili in kit e include **due macchine, presentate in anteprima mondiale: “cut c 200”**, fustellatrice automatica per il taglio e la produzione *just in time* di una scatola di cartone aperta, delle dimensioni e formato desiderati, e **“pack c 100”**, soluzione automatica per l’imballaggio con colla *hot melt*, partendo dal foglio di cartone precedentemente fustellato.

Per l’operatore è sufficiente posizionare sulla scatola aperta il prodotto da imballare dopodiché sarà “pack c 100” a chiudere in automatico il coperchio superiore.

Grazie all’impostazione di cambio misura automatico, è possibile realizzare imballi con scatole di dimensioni differenti, posizionate in sequenza sulla rulliera.

Perché investire in questa cella

Flessibilità produttiva: la cella di imballaggio garantisce massimo livelli sia per cicli ad alta produttività che nel caso di lavorazioni estremamente personalizzate. Questa linea permette l’imballaggio veloce e al tempo stesso flessibile di tutta la produzione.

Elevata produttività: la cella consente di imballare fino a 800 colli al giorno.

Ottimizzazione delle risorse: il funzionamento della cella prevede 2-3 operatori, mentre con le stesse operatività svolte manualmente, a parità di produttività, ne occorrono almeno il doppio

Ottimizzazione degli spazi: con la cella di imballaggio si evitano i magazzini di decine di formati di scatole diverse da dover movimentare continuamente con gli operatori.

Ottimizzazione delle dimensioni dei colli: l’imballo è confezionato sulle reali dimensioni del prodotto evitando così l’utilizzo di costosi materiali di riempimento aggiuntivi e relativo tempo di manodopera.

Un packaging impeccabile: la cella assicura un imballaggio in cartone estremamente pulito, ordinato, senza pecche. Evita inoltre angoli non precisi nelle scatole in cartone, solitamente dipendenti dall’imballo fatto a mano e, quindi, i possibili successivi danneggiamenti del prodotto durante il trasporto.

Più facile ed ottimizzato il trasporto con scatole standard e precise, impilate ordinatamente, tanto da ottenere un’ottimizzazione dello spazio occupato dalle scatole di circa il 15% per ogni veicolo.

“cut c 200”

La macchina dispone di **6 gruppi indipendenti di taglio e cordonatura longitudinali**, e un gruppo trasversale. Questi gruppi, posizionandosi in maniera indipendente e **simultanea**, grazie all’azione di motori brushless e cremagliere a dentatura inclinata, consentono una grande flessibilità di formati scatola legata ad un’elevata produttività.

L’operatore richiama dall’interfaccia la scatola desiderata, oppure tramite la lettura di un barcode, infine nelle linee più automatizzate la lettura dimensionale del prodotto viene fatta tramite uno scanner 3D e passata direttamente alla “cut c 200”.

La macchina può essere inoltre dotata di un magazzino cartoni a larghezze diverse così da ottimizzare il consumo di cartone in funzione delle dimensioni della scatola desiderata.

“pack c 100”

La macchina è dotata di **lettura automatica** delle dimensioni della scatola, tramite fotocellule ed encoders, per adattarsi alle varie esigenze: dalla produzione in serie alla produzione per lotti di piccole dimensioni, fino al “lotto 1”.

La colla hot melt utilizzata per la chiusura è una garanzia di qualità e precisione nell’imballo finale, ed è uno standard consolidato in tanti altri settori merceologici (alimentare, ecc).

“pack c 100” consente di chiudere il collo con una o due linee colla sui lati a seconda delle esigenze del cliente.

I motori brushless guidano le rulliere di traslazione e le battute di accostamento del prodotto inscatolato per garantire la massima rapidità e precisione nell’esecuzione.