

НОВИНКИ SCM ДЛЯ ОБРАБОТКИ МАССИВА ДРЕВЕСИНЫ

Массив древесины, по своей природе благородный и ценный материал, прочный и неподвластный времени, способен приносить тепло в любое пространство благодаря своим эксклюзивным эстетическим характеристикам, являясь выражением самого лучшего, что способна создать и сохранить природа.

SCM предлагает чрезвычайно широкую гамму передовых технологических решений, способных полностью удовлетворить все самые разнообразные потребности современного рынка обработки массива древесины: от применения в строительстве (двери, окна, лестницы) до мебели и компонентов (в частности, стулья и столы), которые предназначены для того, чтобы отличаться своим дизайном и качеством материала.

HYPSOS

Hypsos - это обрабатывающий центр с 5 осями, обладающий высокой гибкостью и спроектированный для обработки деталей сложной формы из гнутой древесины или массива: кресла, стулья, мебель, дизайнерские компоненты мебели

СВОБОДА ОБРАБОТКИ

Конструкция станка, характеризующаяся значительным вертикальным ходом обрабатывающего шпинделя, позволяет получать **обширный рабочий объём**, в пределах которого возможно позиционировать детали значительных размеров.

Благодаря электрошпинделю высокой мощности возможно исполнять значительный съём с помощью инструментов больших размеров, размещаемых в различных автоматических магазинах, из которых указанные инструменты напрямую подаются в рабочую голову. Электрошпиндель, устанавливаемый на монолитную конструкцию, обеспечивает **максимальную точность и высокий уровень конечной отделки поверхности** в соответствии с высокими запросами рынка в отношении качества готовых изделий.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ, МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ

С помощью технического решения в виде интегрированной кабины станок полностью закрыт при выполнении обработки и даёт возможность получать отличное соотношение полезного рабочего объёма и общих габаритов, предоставляя клиенту двойное преимущество: **экономии занимаемого пространства и полную безопасность для оператора.**

Всё вышеуказанное не требует никаких компромиссов от общей эргономичности станка: широкие подвижные передние двери предоставляют удобный доступ к рабочему столу при операциях по загрузке и выгрузке деталей и имеют прозрачные панели для того, чтобы всегда держать под контролем выполняемые операции.

ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Сложные обработки не влекут за собой сложность обращения со станком: новый программный интерфейс **Maestro active**, общий для всех обрабатывающих центров SCM, упрощает ежедневную работу оператора, производя в реальном времени мониторинг всей информации, необходимой для оптимизации производства.

BALESTRINI POWER: максимальная степень гибкости при компактных размерах

Balestrini power - это обрабатывающий центр с 5 осями с фиксированной порталной конструкцией под маркой SCM. Этот обрабатывающий центр с ЧПУ, идеальный для производства стульев, столов, кроватей, дверей, лестниц и музыкальных инструментов, может конфигурироваться с помощью различных специфических технических решений (рабочие столы и устройства для фиксации деталей) с целью получения **максимальной производительности**.

В частности, рабочий стол с суппортами обеспечивает простоту настройки и максимальную гибкость станка. **Оснащение для фиксации деталей Combi и Jig free** фиксируется вручную на суппортах с помощью подвижных кареток и позволяют фиксировать детали любой формы при использовании специальных контршаблонов.

С помощью **рабочей головы CS33, имеющей 3 электрошпинделя** с жидкостным охлаждением, из которых один имеет магазин смены инструмента, все инструменты, необходимые для исполнения различных операций, всегда имеются в распоряжении для беспрецедентной скорости обработки деталей.

Balestrini power имеет новую **кабину с дверями, выполненными по нормативам ЕС и сдвигающимися горизонтально**: это техническое решение, обеспечивающее максимальную эргономику при ручной загрузке и выгрузке деталей, а также полную защиту от возможного вылета деталей и инструментов.

Особого внимания заслуживает **программное обеспечение CAD/CAM с 5 осями "Smart Pro"**, благодаря которому возможно создавать детали и обработки с автоматической оптимизацией и симуляцией в единой рабочей среде, значительно сокращая время программирования.

Новый интерфейс типа "человек-машина" **Maestro active**, предварительно показывающий все технологии SCM, позволяет использовать потенциал данного обрабатывающего центра в ещё более простой и интуитивной манере.

И, наконец, в дополнение к пакету цифровых решений, начиная с выставки Ligna 2019 на станках balestrini power доступна новая **платформа IoT ("интернет вещей"**, которая делает станок "интеллектуальным": данные станка анализируются и мониторятся для увеличения производительности, сокращения производственных и энергетических затрат, а также стоимости технического обслуживания.

ACCORD 42 FX

Обрабатывающий центр с числовым программным управлением с двумя рабочими головами, идеальный для обработки дверей, окон, лестниц и элементов из массива древесины

Высокий интерес как для производителей рамных изделий, так и дверей и лестниц, вызывает последнее изделие гаммы **accord** - модель **accord 42 fx** с автоматическим рабочим столом, который благодаря своей гибкости предназначен для тех, кто сталкивается с требованием получать высокую производительность при изменчивых партиях изделий.

Основная характеристика данного обрабатывающего центра - это **комбинированная рабочая голова TWIN**, состоящая из двух независимых фрезерных голов с 3 и 5 осями.

ОБЩАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Попеременное использование двух фрезеровальных голов значительно снижает время простоев: в то время как одна голова производит обработку, вторая исполняет смену инструмента в скрытое время.

САМЫЕ ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЙ ГОЛОВОЙ С 3-4 ОСЯМИ

Профилирование при высоких значениях съёма выполняются с высокой скоростью и с прекрасным качеством отделки с использованием дополнительной рабочей головы, оснащённой электршпинделем мощностью **21 кВт**.

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ФРЕЗЕРНОЙ ГОЛОВЫ С 5 ОСЯМИ

Типичная особенность обрабатывающих центров **accord** - простота исполнения различных обработок без необходимости промежуточной настройки со стороны оператора: **наклонные фрезерования и сверления по объектам сложной формы**, пропилены пилой диаметром 350 мм для деталей большой толщины.

НИКАКИХ ОГРАНИЧЕНИЙ ПРИ ОБРАБОТКЕ

Общая вместимость магазина **до 76 инструментов** позволяет иметь станок всегда быть готовым в зависимости от различных производимых обработок, снижая частоту переоснащений.

Управление и программирование станка **accord 42 fx** производится с помощью программного обеспечения **Maestro active cnc**, которое располагает приложениями, предназначенными для обработки массива древесины, что придаёт ещё более впечатляющие преимущества благодаря новому техническому решению IoT ("интернет вещей") SCM - **Maestro connect**, которое способно изменить будущее деревообработки в соответствии с новыми требованиями концепции "Индустрия 4.0".

ACCORD 25 FX

Ещё более интеллектуальный станок благодаря новому техническому решению IoT SCM "Maestro connect".

На выставке Ligna 2019 станок **accord 25 fx** представлен **в новой версии "4.0"**. Новое эксклюзивное техническое решение IoT Группы SCM **Maestro connect** обогащает этот обрабатывающий центр новыми преимуществами, фундаментальными для получения конкурентоспособности на сегодняшнем рынке:

- **увеличение производительности и сокращением простоев станка** благодаря возможности контролировать в каждый момент обработки в *реальном времени* состояние станка, параметры, которые влияют на качество обработки (например, уровень износа компонентов и состояние различных рабочих групп станка), а также планировать производство;
- **пунктуальный контроль производственных затрат** благодаря использованию полного трекинга возможных простоев станка;

- **более высокая точность диагностики** при определении возможно возникающих проблем и **сокращение стоимости технического обслуживания**.

Преимущества станка accord 25 fx следующие:

- рабочие головы **PRISMA** с 5 интерполирующимися осями, разработанные для обработки массива древесины, обеспечивают **профилирование деталей с высокой мощностью, производственной гибкостью и качеством отделки**;
- автоматический рабочий стол **MATIC** служит для **полного оснащения за несколько секунд**; идеален для обработки элементов окон, что предусматривает перепозиционирование детали в пределах одной программы;
- станок с неподвижным рабочим столом и подвижным порталом представляет собой жёсткую конструкцию, оснащённую передними и задними направляющими перемещения, обеспечивая **максимальную эффективность и качество отделки во всей рабочей зоне**.

SUPERSET NT

Строгальный станок SCM с неограниченными возможностями его использования представлен на выставке Ligna с новой электронной системой управления MOBILE PC.

Гамма четырехсторонних станков SCM **superset nt** обновлена для того, чтобы сделать работу операторов при обработке массива древесины ещё более простой и интеллектуальной.

Сильная сторона этой гаммы - высокая гибкость, позволяющая производить большое разнообразие продукции: профили для окон, дверей, лестниц и мебели.

ПРОСТОТА УПРАВЛЕНИЯ

электронная система управления **MOBILE PC**, оснащённая программным обеспечением **Maestro active 4-side** и сенсорным монитором диагональю 21,5" имеет множество **функций**: упрощённый поиск программ благодаря импорту изображений профилей; подробная отчётность о работе станка; ясно читаемые интуитивные иконки; отображение персонализированной конфигурации станка и т. п.

MOBILE PC позволяет получать **полную интеграцию всех функций управления станком**: управление электронными осями, системой подачи и двигателями каждой рабочей группы. Оператор поддерживается на каждом этапе настройки станка с помощью **функции MDI**, которая позволяет производить контроль даже ручных осей.

ТОЧНОСТЬ И БЫСТРОТА

Система **SET-UP** позволяет менять инструменты и производить регулировки, устраняя риск ошибки и **сокращая до 20 раз время на настройку** при смене обработки.

ПЕРСОНАЛИЗИРОВАННАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

superset nt предлагается в восьми различных возможных конфигурациях

благодаря **двум правым вертикальным шпинделям**, двум верхним горизонтальным шпинделям, с универсальным шпинделем или без такового.

Новое значение мощности двигателя подачи 5,5 кВт, левая электронная линейка, расположенная после левого вертикального шпинделя, пневматическое горизонтальное позиционирование первого правого вертикального шпинделя и линейка между вертикальными правыми шпинделями, возможность установки 2 роликов на рабочем столе перед 1-ым верхним горизонтальным шпинделем и после него - вот новинки, которые делают этот станок обладающим более высокими характеристиками.

PR
PRESS RELEASE

 *is more*
woodworking technology