

## INNOVATIVE DOPPELENDPROFILIER VON SCM

### CELASCHI P40: LEISTUNGSSTEIGERUNG BEIM FORMATIEREN DURCH DIE ELEKTRONISCHE STEUERUNG DER VERFAHRWEGE

Kontinuierlicher Einsatz, hohe Vielseitigkeit und exklusive technologische Lösungen für maßgeschneiderte Prozesse von außergewöhnlicher Qualität: Dies sind die Merkmale, die die Doppelendprofiliermaschinen **Celaschi** seit jeher auszeichnen. Sie wurden entwickelt, um den Anforderungen von Unternehmen gerecht zu werden, die sich auf einem Markt, der ständiger Veränderung unterworfen ist, erfolgreich behaupten möchten.

Auf der Ligna 2019 präsentiert sich das gesamte Sortiment umfassend erneuert. Die Grundlage hierfür bildet die **“shaftless” (wellenlose) Einrichtung**, bei der die Kopplung von zwei bürstenlosen Motoren auf der Gantry-Achse den synchronen Vorschub des Kettenpaars für den Transport der Werkstücke ermöglicht und so eine echte **“elektronische Welle”** darstellt.

Auf der Messe wird das Potenzial dieser neuen und exklusiven Lösung auf einer **Celaschi p40** veranschaulicht: Die ideale Investition, wenn eine Doppelendprofiliermaschine mit hoher Präzision erforderlich ist, mit der sich auch die unproduktiven Zeiten in höchstem Maße reduzieren lassen.

Auf dem Stand von SCM wird ein Modell mit **3 Arbeitsaggregaten pro Seite** präsentiert, die mit einer horizontalen, einer vertikalen und einer Winkeleinstellung ausgestattet sind. Dies stellt die optimale Konfiguration für den rechteckigen Zuschnitt, das Profilieren und die Ausführung von durchgehenden und unterbrochenen Vertiefungen auf Platten jeglichen Materialtyps dar.

Mit der Motorisierung der Gantry-Achse und dem potenten Steuersystem **Maestro Active Square** werden die Bearbeitungen durch die vollständige Ausschaltung der natürlichen Pulsation zwischen den beiden Ketten immer präziser und leistungsfähiger.

Zu den weiteren Vorteilen zählen die Verkürzung der Wartungszeiten, die Steigerung der langfristigen Zuverlässigkeit und die Beseitigung spezifischer Probleme, die in der Regel mit dem Platzbedarf der Maschine insbesondere bei der Bearbeitung großer Werkstücke verbunden sind.

Darüber hinaus ist die "wellenlose" Einrichtung die optimale Wahl für die Bearbeitung von besonders abrasiven Materialien, da sie Schutzabdeckungen mit Gummimanschette und die automatische Schmierung für Getriebeteile, die in der Regel in diesen Anwendungen eingesetzt werden, überflüssig macht.