

## LE NOVITÀ SCM PER LA CARPENTERIA

**Costruire in legno conviene** e i vantaggi sono non solo economici ma soprattutto in termini di **ecologia e sostenibilità**. Il mercato dell'edilizia in legno è quindi in costante crescita in Europa ma anche nel resto del mondo.

In questo contesto SCM ha messo a servizio della lavorazione di componenti per le costruzioni in legno la sua decennale esperienza nello sviluppo e produzione di centri di lavoro altamente evoluti e flessibili, creando un nuovo standard per il settore.

### Alta tecnologia e innovazione per le case in legno con la nuova OIKOS X

**Oikos x** è il grande protagonista per il settore, di Ligna 2019. Si tratta del nuovo centro di lavoro a 6 assi per l'edilizia in legno di SCM, studiato per offrire al settore una risposta sempre più tecnologica e performante. Esso è dedicato alla lavorazione di travi strutturali, pannelli parete X-lam/CLT e pannelli isolanti ed è il frutto di un'attenta attività di ricerca e sviluppo da parte di SCM, da sempre produttore di **soluzioni all'avanguardia** e **centri di lavoro a controllo numerico altamente evoluti e flessibili**.

“Oikos x - **spiega Tommaso Martini, BU Manager dei centri di lavoro SCM per la carpenteria in legno** - applica i principi già largamente testati nei centri di lavoro tradizionali SCM alle tecnologie per la lavorazione della carpenteria. E' il risultato di un percorso di cambiamento, che vede coinvolte allo stesso modo tanto i costruttori di centri di lavoro per l'edilizia in legno, come SCM, quanto le aziende produttrici di elementi per edilizia nostre clienti. Un percorso che tende a migliorare sempre di più sia la qualità del prodotto finale che il processo di produzione”.

**Oikos x** è stata concepita con l'obiettivo di massimizzare le prestazioni in termini di dimensioni, dinamica e potenza. Dotata di un elettromandrino standard di potenza 13 kW (optional 25 kW), il centro di lavoro permette la lavorazione di travi e pannelli di sezione massima 1.250x300 mm e lunghezza massima 19.000 mm, con peso fino a 4.000 kg.

#### Elevati standard di precisione e produttività

La perfetta simmetria del **nuovo gruppo operatore a 6 assi** permette di eseguire qualunque lavorazione su tutte le facce dell'elemento in un unico posizionamento e in spazi ridotti raggiungendo così elevati standard di precisione e produttività.

L'ottima capacità di bloccaggio del pezzo da parte delle pinze autocentranti e dei rulli pressori consente inoltre di evitare slittamenti in fase di lavorazione andando ad incrementare il livello di precisione della macchina.

#### Tecnologico e “smart”

Il nuovo centro di lavoro è anche in perfetta sintonia con le esigenze della fabbrica 4.0: è arricchito, infatti, del software **Maestro beam&wall** il cui punto di forza è una totale integrazione con i più diffusi sistemi CAD del settore, e del nuovo pannello operatore **eye-M**, multifunzione e multi-touch, che facilita notevolmente il lavoro quotidiano. **Oikos x** offre un sistema di videosorveglianza che permette all'operatore di monitorare in real time l'intero processo e può inoltre essere integrato agli occhiali **Maestro smartech** che rivoluzionano l'assistenza post vendita consentendo al cliente, attraverso la tecnologia a realtà aumentata, di avere sempre, in ogni angolo del globo, un esperto SCM al suo fianco.

## **Mai più limiti di forma e grandezza con PMT, il centro di lavoro di SCM per travi strutturali di notevoli dimensioni**

A Ligna 2019 gli esperti SCM per il settore della carpenteria in legno illustreranno i vantaggi anche del progetto **PMT, un centro di lavoro a cnc dedicato alla lavorazione di travi strutturali curve, anche di grandi dimensioni.**

### **Alto grado di configurabilità**

PMT è una macchina totalmente modulare e quindi configurabile secondo le esigenze produttive del cliente. La versione con un singolo gruppo operatore a 5 assi, capace di raggiungere una potenza fino a 32 kW, può essere ulteriormente equipaggiato con un secondo gruppo lama, anch'esso a 5 assi, di potenza 18 kW; la presenza del doppio gruppo operatore consente di massimizzare le prestazioni in termini di produttività del centro di lavoro.

La disponibilità fino a 26 tra utensili ed aggregati, inclusa la lama di diametro massimo 1080 mm, consente di eseguire tutte le lavorazioni specifiche del settore.

### **Elevata robustezza**

L'avanzata progettazione strutturale garantisce la riduzione delle vibrazioni generate dall'asportazione del truciolo, portando a un ottimo connubio tra qualità di lavorazione e rapidità di esecuzione. Le strutture di binari e traversa principale permettono di mantenere la massima precisione di lavorazione anche alla presenza di corse X molto lunghe.

### **Libertà produttiva**

Aree di lavoro estremamente ampie, estendibili fino a 8 metri di larghezza e 80 metri di lunghezza permettono di eseguire le lavorazioni sia in zona unica sia in ciclo pendolare. Il piano di lavoro è attrezzabile con ventose a doppio vuoto per il corretto bloccaggio delle travi tramite posizionamento manuale in totale libertà.

### **Massima sicurezza**

L'utilizzo del centro di lavoro avviene in totale sicurezza, grazie al sistema di protezione a bandelle attorno ai gruppi operatori e alle recinzioni perimetrali liberamente configurabili con porte di accesso su ogni lato.

### **Libertà di programmazione**

PMT è un centro di lavoro facilmente programmabile con i principali pacchetti software del settore.