

## NOUVEAUTÉS SCM POUR LE BOIS MASSIF

Solide, robuste, au charme qui traverse les époques. Le massif, bois noble et précieux par excellence, est en mesure de répandre son caractère chaleureux dans n'importe quel environnement grâce à ses caractéristiques esthétiques et à des matériaux exclusifs, expression de ce que la nature a pu créer de mieux en le préservant.

**SCM propose une gamme très vaste de solutions technologiques avancées, capables de répondre de manière complète aux exigences d'usinage du bois massif les plus diverses qui arrivent du marché:** des utilisations pour la construction (portes, menuiseries, escaliers) aux meubles et éléments de décoration (sièges et tables en particulier) qui se distinguent au niveau de leur design et de la qualité des matériaux.

### HYPPOS

**Hypsos est le centre d'usinage à 5 axes à haute flexibilité, conçu pour l'usinage d'objets de forme complexe en bois courbe ou massif: fauteuils, chaises, meubles, éléments de décoration design**

### LIBERTÉ D'USINAGE

L'architecture de la machine, caractérisée par une course verticale du groupe opérateur élevée, permet d'obtenir un **volume d'usinage vaste** au sein duquel positionner les pièces de grandes dimensions.

Grâce à l'électrobroche d'une puissance élevée, il est possible d'exécuter des enlèvements importants avec des outils de grandes dimensions, positionnés sur les différents magasins automatiques qui alimentent directement le groupe opérateur. Appliqué sur la robuste structure monobloc intégrale, il garantit une **précision maximale et une excellente finition des surfaces usinées**, en ligne avec la haute qualité requise par le produit fini.

### SÉCURITÉ MAXIMALE, ENCOMBREMENT MINIMAL

Avec la solution à cabine intégrale, la machine est complètement fermée durant l'usinage et l'on obtient un excellent rapport entre le volume utile d'usinage et l'encombrement total, avec un double avantage pour le client: **un gain de place et une sécurité totale pour l'opérateur.**

Tout cela sans compromis au niveau de l'ergonomie générale: les vastes portes coulissantes à l'avant permettent un accès aisé au plan de travail pour les opérations de chargement/déchargement des pièces et comprennent de larges surfaces transparentes afin d'avoir les opérations en cours sous contrôle.

### SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Les usinages complexes ne sont pas synonyme de complexité d'utilisation de la machine: le nouveau logiciel d'interface **Maestro active**, commun à tous les centres d'usinage SCM, simplifie l'usinage quotidien par l'opérateur en effectuant un monitoring en temps réel de toutes les informations nécessaires pour optimiser la productivité.

## **BALESTRINI POWER: une flexibilité maximale dans des dimensions compactes**

**Balestrini power** est le centre d'usinage à 5 axes avec une structure à portique fixe signé SCM. Ce centre d'usinage à CN, idéal pour la production de chaises, de tables, de lits, de portes, d'escaliers et d'instruments de musique, peut être configuré avec différentes solutions spécifiques (plans de travail et équipements pour le blocage des pièces), afin d'obtenir la **plus grande productivité**.

En particulier, le plan de travail à barres garantit facilité de réglage et flexibilité maximale. Les **équipements de blocage Combi et Jig free** se fixent de façon manuelle sur les barres à travers des chariots mobiles et permettent de bloquer les pièces de n'importe quelle forme, avec l'utilisation de contre-formes spécifiques.

Grâce au **groupe opérateur CS33 équipé de 3 électrobroches** à refroidissement par liquide, dont un avec changement d'outils, tous les outils nécessaires aux différentes opérations sont toujours à disposition, pour une vitesse d'usinage incomparable.

Balestrini power est équipée d'une nouvelle **cabine CE avec des portes à coulissement horizontal**, une solution qui allie ergonomie dans le chargement/déchargement manuel des pièces et protection maximale contre d'éventuelles projections de pièces ou d'outils.

Une attention toute particulière doit être portée au **logiciel CAD/CAM 5 axes Smart Pro**, grâce auquel il est possible de générer des pièces et des usinages, d'optimiser en automatique et de simuler dans un environnement unique d'usinage tout en réduisant fortement les temps de programmation.

La nouvelle interface homme - machine **Maestro active**, en avant-première sur l'ensemble des technologies SCM, permet de bénéficier des potentialités de ce centre d'usinage de façon encore plus simple et intuitive.

Enfin, en complément du pack de solutions digitales, à compter de la Ligna 2019 sur balestrini power, la nouvelle **plateforme IoT Maestro connect**, qui rend la machine "smart", est disponible: ses données sont analysées et monitorées afin d'augmenter la productivité, réduire les coûts d'exploitation, énergétiques et de maintenance.

## **ACCORD 42 FX**

**Le centre d'usinage à contrôle numérique à double groupe opérateur, idéal pour l'usinage de portes, de fenêtres, d'escaliers et d'éléments en bois massif**

Le dernier-né de la gamme **accord**, le modèle **accord 42fx**, est de grand intérêt aussi bien pour les menuisiers que pour les producteurs de portes et d'escaliers. Il comporte un plan de travail automatique, qui grâce à sa flexibilité, est recommandé pour les sociétés qui ont des exigences de productivité élevée sur des lots variables.

La principale caractéristique de ce centre d'usinage est le **groupe opérateur combiné TWIN**, composé de deux unités de fraisages indépendantes à 3 et 5 axes.

## PRODUCTIVITÉ TOTALE

L'utilisation alternée de deux unités de fraisage réduit de façon notoire les temps improductifs: alors qu'une unité est en usinage, l'autre exécute le changement outil en temps masqué.

## DES PRESTATIONS AU TOP AVEC UNE UNITÉ DE FRAISAGE ARRIÈRE À 3/4 AXES

Des profilages avec des enlèvements importants sont réalisés à une vitesse élevée pour une parfaite qualité de finition, en utilisant l'unité d'usinage arrière équipée d'une **électrobroche de 21 kW**.

## FLEXIBILITÉ MAXIMALE AVEC UNE UNITÉ DE FRAISAGE AVANT A 5 AXES

Une particularité typique des centres d'usinage **accord** réside dans la facilité à réaliser des usinages différents sans réglages intermédiaires de la part de l'opérateur: **des fraisages et des perçages inclinés sur des objets de forme complexe**, des rainures avec une lame de 350 mm de diamètre pour les épaisseurs élevées.

## PAS DE LIMITES DANS LES USINAGES

La capacité totale des magasins, **jusqu'à 76 outils**, permet d'avoir la machine toujours prête selon les différentes typologies de pièces à produire, en réduisant les fréquents équipements.

La gestion et la programmation de l'**accord 42 fx** se fait via le logiciel **Maestro active cnc** qui dispose d'applicatifs dédiés à l'usinage du bois massif, enrichi avec une série d'avantages encore plus surprenants, grâce à la nouvelle solution IoT de SCM, **Maestro connect**, prête à changer le futur de l'usinage du bois en ligne avec les nouvelles demandes de l'Industrie 4.0.

## ACCORD 25 FX

**Encore plus smart grâce à la nouvelle solution IoT de SCM, "Maestro connect"**.

A la Ligna 2019, **accord 25 fx** se présente **dans son nouvel habillage "4.0"**. La nouvelle et exclusive solution IoT de SCM, **Maestro connect**, enrichit ce centre d'usinage avec des avantages complémentaires, fondamentaux pour être compétitif aujourd'hui sur le marché:

- **augmentation de la productivité et réduction des arrêts machine** grâce à la possibilité de contrôler à chaque moment, en temps réel, l'état de la machine, les paramètres qui concourent à déterminer la qualité de l'usinage (par exemple, le niveau d'usure des composants et l'état des différents groupes opérateurs de la machine) et de planifier la production;
- **contrôle ponctuel des coûts d'exploitation** grâce à la traçabilité complète d'éventuels arrêts machine;
- **meilleure précision dans le diagnostic** d'éventuels problèmes et **réduction des coûts de maintenance**.

**Les autres avantages de l'accord 25 fx sont:**

- les groupes opérateurs **PRISMA** à 5 axes interpolants, conçus pour l'usinage du bois massif, garantissent un **profilage de haute puissance, flexibilité productive et une excellente qualité de finition**;
- le plan de travail automatique **MATIC**, pour un **réglage complet en quelques secondes**; idéal pour l'usinage d'éléments de fenêtre en préfini qui prévoient les repositionnements de la pièce au sein du programme;
- l'architecture à plan fixe et portail mobile, constitué d'une rigide structure équipée de guides de coulissement avant et arrière, assure **efficacité maximale et une excellente qualité de finition sur l'ensemble de la zone d'usinage**.

## **SUPERSET NT**

**La corroyeuse-moulurière SCM aux possibilités d'utilisation illimitées, se présente à la Ligna avec le nouveau contrôle électronique MOBILE PC.**

La gamme de corroyeuses-moulurières SCM **superset nt** se met à jour pour rendre le travail des opérateurs du bois massif encore plus simple et smart.

**L'avantage de la gamme est sa grande flexibilité**, qui permet de réaliser une extrême variété de produits: des profils pour fenêtres, portes, escaliers et meubles.

### **FACILITÉ DE CONTRÔLE**

Le contrôle électronique **MOBILE PC**, équipé du logiciel **Maestro active 4-side**, avec écran tactile de 21,5", a de nombreuses **fonctions**: recherche simplifiée du programme, grâce à l'importation des images des profils; rapports détaillés sur l'utilisation de la machine; des icônes claires et intuitives; un layout machine personnalisé, etc...

**MOBILE PC** permet la complète **intégration de toutes les fonctions de gestion de la machine**: gestion des axes électroniques, du système d'entraînement et des moteurs de chaque groupe opérateur.

L'opérateur est aidé dans toutes les phases de réglage de la machine grâce à la **fonction MDI**, qui permet le contrôle également des axes manuels.

### **PRÉCISION ET RAPIDITÉ**

Le système **SET-UP** permet de changer l'outil et d'exécuter les réglages en éliminant les possibilités d'erreur et en **réduisant jusqu'à 20 fois le temps de mise au point** dans le changement d'usinage.

### **COMPOSITION PERSONNALISÉE**

**superset nt offre huit possibilités d'équipement différentes** grâce à **deux arbres verticaux droits**, deux arbres horizontaux supérieurs, avec et sans arbre universel.

Une nouvelle puissance du moteur d'entraînement, 5,5 kW, un guide gauche électronique positionné après l'arbre vertical gauche, le positionnement horizontal pneumatique on/off du premier arbre vertical droit et le guide compris entre les verticaux droits, possibilité de prévoir 2 rouleaux sur le plan de travail, avant et après le 1<sup>er</sup> arbre horizontal supérieur, des mises à jour qui la rendent toujours plus performantes.