

NEUHEITEN VON SCM FÜR MASSIVHOLZ

Solide, robust und mit zeitlosem Charme. Massives Holz, hochwertiges Edelholz, überträgt mit seinen exklusiven ästhetischen und materiellen Eigenschaften Wärme in jedes Ambiente. Es gehört zum Besten, was die Natur erschaffen kann.

SCM stellt eine breite Palette an fortschrittlichen technologischen Lösungen bereit, die alle unterschiedlichen Anforderungen der Massivholzbearbeitung erfüllen, die der Markt heute nachfragt: von den Bearbeitungen im Bauwesen (Türen, Fenster, Treppen, Böden und Dächer) bis hin zu den Möbeln und Einrichtungsgegenständen (insbesondere Stühle und Tische), die sich durch Design und Qualität des Materials auszeichnen.

HYPPOS

Hypsos ist das hochflexible Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen für die Bearbeitung komplexer Holzdetails aus gebogenem Holz oder aus Massivholz: Sessel, Stühle, Möbel, Design-Einrichtungsgegenstände.

BEARBEITUNGS-FREIHEIT

Die Architektur der Maschine, die durch einen hohen vertikalen Hub des Arbeitsaggregats gekennzeichnet ist, ermöglicht **hohe Arbeitsvolumina**, in denen auch für Teile mit großzügigen Abmessungen Platz ist.

Mit der Hochleistungs-Elektrospindel können mit großen Werkzeugen hohe Abtragungsraten erzielt werden. Diese sind auf den verschiedenen automatischen Magazinen positioniert, mit denen das Arbeitsaggregat direkt beschickt wird. Mit dem robusten Monoblock-Aufbau können **maximale Präzision und ein optimales Finish der bearbeiteten Oberflächen** gewährleistet werden, die für die geforderte hohe Qualität des fertigen Produkts unumgänglich sind.

MAXIMALE SICHERHEIT, MINIMALER PLATZBEDARF

Durch die integrierte Kabinenlösung ist die Maschine während der Bearbeitung vollständig geschlossen. Dadurch ergibt sich ein hervorragendes Verhältnis zwischen dem Bearbeitungsnutzvolumen und dem Gesamtplatzbedarf, mit einem doppelten Vorteil für den Kunden: **Platzersparnis und absolute Sicherheit für den Bediener.**

Und all dies ohne Kompromisse bei der Ergonomie: Die großen vorderen Schiebetüren ermöglichen einen einfachen Zugriff auf den Arbeitstisch beim Be- und Entladen von Werkstücken und verfügen über transparente Oberflächen für die Kontrolle der laufenden Arbeitsvorgänge.

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Komplexe Bearbeitungen führen nicht zu Komplexität bei der Bedienung der Maschine: Die neue Schnittstellensoftware **Maestro Active**, die auf allen SCM-Bearbeitungszentren zum Einsatz kommt, vereinfacht die tägliche Arbeit des Bedieners und überwacht in Echtzeit alle für die Optimierung der Produktivität erforderlichen Informationen.

BALESTRINI POWER: Maximale Vielseitigkeit bei kompakten Abmessungen

Balestrini Power ist das Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen und fester Portalstruktur aus dem Hause SCM. Dieses CNC-Bearbeitungszentrum eignet sich in idealer Weise für die Herstellung von Stühlen, Tischen, Betten, Türen, Treppen und Musikinstrumenten und kann für die Erreichung einer **maximalen Produktivitätsrate** mit unterschiedlichen spezifischen Lösungen konfiguriert werden (Stangen-Arbeitstisch und Multifunktionstisch, unterschiedliche Werkstückspannvorrichtungen).

Insbesondere der Stangen-Arbeitstisch garantiert eine einfache Rüstung und maximale Vielseitigkeit. Die **Spannausrüstungen Combi und Jig free** werden mit beweglichen Schlitten manuell auf den Stangen fixiert und können unter Verwendung von spezifischen Gegenformen Werkstücke in jeder beliebigen Form einspannen.

Mit dem **Arbeitsaggregat CS33 mit 3 Elektrospindeln** mit Flüssigkeitskühlung, von denen eine über einen Werkzeugwechsel verfügt, stehen stets alle Werkzeuge zur Verfügung, die für die verschiedenen Arbeitsvorgänge gebraucht werden. Dadurch kann eine beispiellose Bearbeitungsgeschwindigkeit erreicht werden.

Die Balestrini Power ist mit der neuen **Kabine CE mit horizontalen Schiebetüren** ausgestattet. Diese Lösung bietet eine hervorragende Ergonomie beim manuellen Be- und Entladen der Werkstücke und maximalen Schutz, sollten Werkstücke oder Werkzeuge herausgeschleudert werden.

Besondere Aufmerksamkeit verdient die **Software CAD/CAM 5 Achsen Smart Pro**, mit der Werkstücke und Prozesse erzeugt, automatisch optimiert und in einer einzigen Arbeitsumgebung simuliert werden können. Auch dies führt zu einer erheblichen Reduzierung der Programmierzeiten.

Mit der neuen Benutzerschnittstelle **Maestro Active**, die jetzt auf allen Technologien von SCM verfügbar ist, kann das Potential dieses Bearbeitungszentrums noch einfacher und intuitiver genutzt werden.

Und schließlich ist ab der Ligna 2019 auf der Balestrini Power die neue **Plattform IoT Maestro Connect** erhältlich, die das digitale Lösungspaket abrundet und die Maschine „smart“ macht: Ihre Daten werden analysiert und überwacht, um die Produktivität zu steigern und gleichzeitig die Kosten für den Betrieb, die Energie und die Wartung zu senken.

ACCORD 42 FX

Das Bearbeitungszentrum mit numerischer Steuerung mit doppeltem Arbeitsaggregat, ideal für die Bearbeitung von Türen, Fenstern, Treppen und Massivholzelementen

Der Neuzugang der Reihe **Accord**, das Modell **Accord 42 fx**, ist sowohl für Fensterbauer wie für Tür- und Treppenhersteller von großem Interesse: Mit dem automatischen Arbeitstisch eignet es

sich mit seiner Vielseitigkeit für Firmen mit hohen Produktivitätsanforderungen und variablen Chargen.

Dieses Bearbeitungszentrum zeichnet sich durch das **kombinierte Arbeitsaggregat TWIN** mit zwei unabhängigen Fräseinheiten mit 3 und mit 5 Achsen aus.

UMFASSENDE PRODUKTIVITÄT

Die abwechselnde Verwendung der beiden Fräseinheiten reduziert die inaktiven Zeiten erheblich: Befindet sich eine Einheit in der Bearbeitung, kann auf der anderen der Werkzeugwechsel vorgenommen werden.

TOPLEISTUNG MIT HINTERER FRÄSEINHEIT MIT 3/4 Achsen

Das Profilieren mit hoher Abtragungsleistung erfolgt mit hoher Geschwindigkeit, um ein perfektes Endbearbeitungsergebnis zu gewährleisten. Dafür wird die hintere Arbeitseinheit mit einer **Elektrospindel mit 21 kW** ausgestattet.

MAXIMALE VIELSEITIGKEIT MIT FRÄSEINHEIT MIT 5 ACHSEN

Eine typische Besonderheit der Bearbeitungszentren **Accord** besteht in der einfachen Durchführung unterschiedlicher Bearbeitungsprozesse, ohne das jeweils ein Umrüsten durch den Bediener erforderlich ist: **schräges Fräsen und Bohren auf Werkstücken mit komplexen Formen**, Messerschnitte mit Durchmesser 350 mm für hohe Stärken.

KEINE GRENZEN DER VERARBEITUNG

Durch die Gesamtkapazität der Magazine von **bis zu 76 Werkzeugen** ist die Maschine entsprechend den unterschiedlichen, herzustellenden Werkstücken immer einsatzbereit und der Aufwand für häufige Einrichtungsvorgänge kann verringert werden.

Die Steuerung und Programmierung der **Accord 42 fx** erfolgen über die Software **Maestro Active cnc**, die Anwendungsprogramme für die Massivholzbearbeitung, die mit der neuen IoT-Lösung **Maestro Connect** von SCM eine ganze Reihe von überraschenden Vorteilen bieten. Damit ist sie bereit für die Zukunft der Holzbearbeitung mit den neuen Anforderungen der Industrie 4.0.

ACCORD 25 FX

Jetzt noch smarter mit der neuen IoT-Lösung "Maestro Connect" von SCM.

Auf der Ligna 2019 präsentiert sich die **Accord 25 fx** in **den neuen Kleidern "4.0"**. **Maestro Connect**, die neue, exklusive IoT-Lösung von SCM, bringt weitere Vorteile für dieses Bearbeitungszentrum, die im heutigen Wettbewerb auf den Märkten von grundlegender Bedeutung sind:

- **Höhere Produktivität und kürzere inaktive Standzeiten** durch die jederzeit mögliche Kontrolle des Maschinenstatus und der Parameter, die für die Qualität der Bearbeitung relevant sind (bspw. den Verschleißgrad der Bauteile und den Zustand der verschiedenen Arbeitsaggregate der Maschine) in *Echtzeit* sowie durch die Möglichkeit der Planung der Produktion;
- **Präzise Kontrolle der Betriebskosten** durch umfassende Rückverfolgbarkeit von eventuellen Maschinenstillständen;
- **Höhere Präzision bei der Diagnose** eventueller Probleme und **Reduzierung der Wartungskosten**.

Darüber hinaus bietet die Accord 25 fx folgende Vorteile:

- die Arbeitsaggregate **PRISMA** mit 5 interpolierenden Achsen, die für die Verarbeitung von Massivholz ausgelegt sind, garantieren eine **hohe Profilerleistung, Produktionsflexibilität und Verarbeitungsqualität**;
- der automatische Arbeitstisch **MATIC** für eine **komplette Einrichtung in wenigen Sekunden**. Ideal für die Bearbeitung von vorgefertigten Fensterelementen, bei denen das Werkstück innerhalb des Programms neu positioniert werden muss;
- Die Architektur mit festem Tisch und mobilem Portal, bestehend aus einer steifen Struktur mit Gleitführungen vorne und hinten, gewährleistet **maximale Effizienz und Verarbeitungsqualität im gesamten Arbeitsbereich**.

SUPERSET NT

Die Kehlhubelmaschine aus dem Hause SCM mit unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten wird auf der Ligna mit der neuen elektronischen Steuerung MOBILE PC vorgestellt.

Die Reihe der Kehlhubelmaschinen SCM **Superset nt** wurde überarbeitet und sorgt nun dafür, dass die Arbeit der Bediener bei der Bearbeitung von Massivholz noch einfacher und intelligenter wird.

Die Stärke der Reihe liegt in der großen Vielseitigkeit, die die Umsetzung einer extremen Produktvielfalt ermöglicht: Profile für Fenster, Türen, Treppen und Möbel.

EINFACHE STEUERUNG

Die elektronische Steuerung **MOBILE PC** mit der Software **Maestro Active 4-side** mit Touchscreen 21,5" bietet zahlreiche **Funktionen**: vereinfachte Programmsuche durch den Import von Bildern der Profile, detaillierte Berichterstellung zur Nutzung der Maschine, klare und intuitive Symbole, kundenspezifische Maschinenlayouts usw.

MOBILE PC ermöglicht die vollständige **Integration aller Steuerfunktionen der Maschine**: Steuerung der elektronischen Achsen, des Zugsystems und der Motoren jedes Arbeitsaggregats. Der Bediener wird in allen Phasen der Maschineneinstellung durch die **Funktion MDI** unterstützt, mit der auch die manuelle Achsen gesteuert werden können.

PRÄZISION UND SCHNELLIGKEIT

Mit dem System **SET-UP** können das Werkzeug gewechselt und Anpassungen vorgenommen werden. Dadurch wird die Möglichkeit von Fehlern beseitigt und die **Rüstzeit beim Bearbeitungswechsel um das 20-fache reduziert**.

PERSONALISIERTE ZUSAMMENSETZUNG

Superset nt bietet acht unterschiedliche mögliche Ausrüstungen durch die **zwei vertikalen Wellen rechts**, die zwei horizontalen Wellen oben, mit und ohne Universalwelle.

Eine neue Leistung des Zugmotors mit 5,5 kW, elektronische Führung links nach der linken vertikalen Welle, horizontale pneumatische Positionierung Ein/Aus der ersten vertikalen Welle rechts und die Führung zwischen den vertikalen rechts, Möglichkeit von 2 Rollen auf dem Arbeitstisch vor und nach der 1. horizontalen Welle oben: Neue Features, die für noch stärkere Leistung sorgen.