

NOVITA' SULLE TECNOLOGIE PER IL MASSELLO

Gli infissi sono elementi fondamentali per un'abitazione, in quanto devono essere in grado di garantire l'isolamento termico necessario per il risparmio energetico e l'isolamento acustico per il comfort, requisiti obbligatori per gli standard dell'edilizia odierna. Allo stesso modo, le finestre sono anche complementi d'arredo, e il legno è senza dubbio uno dei materiali più indicati per arredare l'ambiente conferendo calore, stile ed ospitalità. Il legno continua ad essere dunque protagonista in un settore che chiede di unire sempre più tecnologia e design. Ne deriva, per i serramentisti, una capacità di personalizzazione non sempre semplice da gestire.

A queste esigenze **SCM**, da sempre costruttore di macchine per la lavorazione del serramento, risponde con **accord**, una gamma di centri di lavoro flessibili che va dalla macchina più semplice fino alla cella automatica **accord wd**.

Oggi alcuni dei centri di lavoro **accord** più apprezzati dal mercato si arricchiscono di una serie di vantaggi ancora più sorprendenti, grazie alla nuova soluzione IoT di SCM, **Maestro connect**, pronta a cambiare il futuro della lavorazione del legno in linea con le nuove richieste dell'Industria 4.0.

ACCORD 42 FX: IL NUOVO CENTRO DI LAVORO VELOCE, PRECISO E SMART

Aumenta volumi e velocità produttiva

Aumenta la precisione di posizionamento

Ancora più smart grazie alla nuova soluzione IoT di SCM, "Maestro connect"

Di grande interesse sia per i serramentisti che per i produttori di porte e scale è l'ultimo nato della gamma, il nuovo ed esclusivo centro di lavoro **accord 42 fx** che grazie al **nuovo gruppo operatore con due unità di fresatura indipendenti**, riduce notevolmente i tempi ciclo: mentre una unità è in lavorazione, l'altra effettua il cambio utensile, azzerando i tempi morti.

A Xylexpo 2018 **accord 42 fx** si presenta **nella nuova veste "4.0"**. La nuova esclusiva soluzione IoT di SCM, **Maestro connect**, arricchisce questo centro di lavoro di ulteriori vantaggi, fondamentali per competere oggi sui mercati:

- **aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina** grazie alla possibilità di controllare in ogni momento, in *real-time*, lo stato della macchina, i parametri che concorrono a determinare la qualità della lavorazione (ad esempio, il livello di usura dei componenti e lo stato dei vari gruppi operatori della macchina) e di pianificare la produzione;
- **controllo puntuale dei costi operativi** grazie alla tracciabilità completa di eventuali fermi macchina;

- **maggiore precisione nella diagnostica** di eventuali problemi e **riduzione dei costi di manutenzione**.

Gli altri vantaggi di accord 42 fx sono:

- **maggiore produttività** grazie all'utilizzo del **nuovo elettromandrino da 21 kW**, che permette velocità di lavorazione più elevate;
- utensili necessari sempre a portata di mano, grazie ai **tre magazzini** che permettono una **capienza totale di 76 utensili**;
- **massima velocità e precisione di posizionamento nelle lavorazioni di elementi di finestre**, che prevedono bloccaggi multipli all'interno del ciclo di lavoro. Con il piano MATIC, le morse di bloccaggio pezzo sono, infatti, movimentate con motorizzazioni indipendenti e trasmissione diretta.

ACCORD 50 FXM: LA SOLUZIONE VERSATILE IDEALE PER I GRANDI VOLUMI E LE FORME PIU' COMPLESSE

Aumenta il volume lavorabile

Aumentano le opportunità di impiego

accord 50 fxm è il centro di lavoro capace di eseguire **fresature e forature su pezzi di altezza fino a 500 mm**. Negli ultimi anni lo sviluppo dei centri di lavoro ha riguardato soprattutto la tecnologia 5 assi, un argomento in cui SCM è sempre stato protagonista: dalle prime applicazioni nate oltre vent'anni fa fino all'odierna diffusione su larga scala.

Oggi, i settori d'impiego per un centro di lavoro a 5 assi sono molteplici: dal classico pannello ai curvati in multistrato, dai tipici elementi in legno massello alle soluzioni di design, fino alle applicazioni su materiali diversi dal legno, quali plastica, compositi e resine; nei settori della prototipazione e della produzione di modelli e stampi.

Al fine di soddisfare le esigenze delle nuove applicazioni dei 5 assi, si è reso necessario aumentare le dimensioni massime di lavoro e permettere all'utensile di ruotare liberamente attorno a pezzi di forma complessa, trend che ha portato alla nascita di **accord 50 fxm a 5 assi e con portale mobile**.

Da Xylexpo 2018 anche questo centro di lavoro diventa **"IoT equipabile"** con **Maestro connect**.

Qualità di lavorazione perfetta

Le dimensioni lavorabili sono oltre 6 mc, con tutti gli utensili disponibili sul gruppo operatore, mantenendo precisioni e finiture senza pari. Il gruppo operatore, dotato di un elettromandrino che sviluppa **17 kW da 12.000 a 24.000 g/min**, garantisce le massime prestazioni supportato da una rigida struttura, integrata con potenti motorizzazioni che azionano gli assi rotativi.

Capacità illimitate

Magazzini utensili posizionati sul gruppo operatore, sul portale mobile e a lato del piano di lavoro, rendono disponibili **fino a 72 utensili**, diminuendo i tempi di fermo macchina dovuti alla riconfigurazione dei magazzini.

Tecnologia affidabile

Il piano di lavoro composto di elementi modulari in alluminio, mantiene una perfetta planarità nel tempo, indipendentemente da fattori ambientali quali temperatura e umidità; il sistema di vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un **bloccaggio ottimale dei pezzi** e il posizionamento di ogni tipo di attrezzature meccaniche di fissaggio. La macchina è disponibile anche con piano a barre mobili, sulle quali sono presenti dispositivi (ventose e morsetti pneumatici) a posizionamento manuale o automatico, per set-up semplici e veloci.

Ergonomia e sicurezza

L'utilizzo ergonomico della macchina si affianca all'alta produttività, creando un binomio perfetto: con l'esclusivo **sistema di sicurezza "Pro-Speed"**, la macchina rileva la presenza dell'operatore, consentendo la massima libertà di accesso nelle operazioni di carico e scarico dei pezzi senza rinunciare ad elevate velocità di traslazione.

Programmazione intelligente

Nella nuova veste "4.0" grazie a Maestro connect, accord 50 fxm si arricchisce di ulteriori vantaggi, fondamentali per competere oggi sui mercati:

- **aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina** grazie alla possibilità di controllare in ogni momento, in *real-time*, lo stato della macchina, i parametri che concorrono a determinarne la qualità della lavorazione (ad esempio, il livello di usura dei componenti e lo stato dei vari gruppi operatori della macchina) e di pianificare la produzione;
- **controllo puntuale dei costi operativi** grazie alla tracciabilità completa di eventuali fermi macchina;
- **maggiore precisione nella diagnostica** di eventuali problemi e **riduzione dei costi di manutenzione**.

Inoltre, grazie al **software Maestro cnc** sviluppato da SCM, **la programmazione di accord 50 fxm è facile, intuitiva, efficace.**

Il modulo **Maestro 3D** permette di programmare ed eseguire lavorazioni a 5 assi di superfici tridimensionali.

Con il simulatore **Maestro pro view** è possibile inoltre visualizzare in anticipo sul PC in ufficio la lavorazione reale da eseguire in macchina con notevoli vantaggi per il cliente: l'eliminazione di errori e collisioni, il calcolo di tempi e costi di produzione.

ACCORD WD

La massima produttività di una cella integrata per serramenti e porte con la massima flessibilità di un centro di lavoro

Automatizzare il ciclo di lavoro è da qualche tempo l'obiettivo principale di tanti produttori di serramenti e porte per restare competitivi su un mercato molto esigente dove c'è la necessità di proporre prodotti di qualità a prezzi difficilmente sostenibili se si utilizzano macchinari tradizionali.

Le soluzioni automatiche a flusso sono di solito studiate in base ad uno specifico prodotto da realizzare e hanno come obiettivo principale l'elevata produttività tipica della Cella a svantaggio della consueta flessibilità di utilizzo del centro di lavoro.

accord wd rivoluziona questa tendenza. La flessibilità di utilizzo è la medesima di una macchina stand-alone; premendo un pulsante s'interrompe l'utilizzo del sistema di carico/scarico automatico e l'operatore può utilizzare il centro di lavoro in "modalità manuale", eseguendo quindi anche pezzi fuori standard con il massimo accesso al piano di lavoro. La cella è dotata, infatti, del **sistema di sicurezza "Pro-Speed" che consente l'accesso al piano di lavoro con carico e scarico manuale sfruttando la massima libertà di movimento.**

L'autonomia di lavorazione è ai massimi livelli della categoria; il ciclo di lavoro non viene mai interrotto grazie alla possibilità di lavorare a pendolo: mentre la macchina lavora su un semipiano, sull'altro vengono scaricati i pezzi finiti e vengono caricati quelli nuovi. **Si possono lavorare fino a 16 componenti di finestra senza la presenza continuativa dell'operatore.**

Ovviamente accord wd offre prestazioni indispensabili nella produzione del serramento: elettromandrino ad elevata potenza, garanzia di alta velocità di lavorazione e ottima qualità di finitura; **i magazzini rendono disponibili e sempre pronti all'uso fino a 72 utensili in totale.**

Esposta a Xylexpo 2018, accord wd presenta ulteriori vantaggi:

- **Morse di bloccaggio**
Maggiore flessibilità di utilizzo: l'aumento del range di serraggio pezzo permette di azzerare i tempi di set-up del piano di lavoro quando cambia lo spessore della finestra da produrre.
- **Software Maestro msl connector, sviluppato da SCM**
Elevata semplicità di programmazione grazie al software msl connector che utilizza le informazioni ricevute dal software gestionale e, in funzione delle dimensioni dei pezzi e delle operazioni da eseguire, gestisce la strategia di lavorazione ottimizzando la posizione dei sistemi di bloccaggio ed i percorsi utensile.

SUPERSET NT – C.32

La scorniciatrice SCM dalle illimitate possibilità di utilizzo, si presenta a Xylexpo con il nuovo controllo elettronico MOBILE PC

La gamma di scorniciatrici SCM **superset nt** si aggiorna per rendere il lavoro degli operatori del legno massello ancora più semplice e smart.

Punto di forza della gamma è la grande versatilità, che permette di realizzare un'estrema varietà di prodotti: profili per finestre, porte, scale e mobili.

FACILITA' DI CONTROLLO

Il controllo elettronico **MOBILE PC**, dotato di software **MAESTRO 4-SIDE**, con monitor touch screen da 21,5", ha tante **nuove funzioni**: ricerca semplificata del programma, grazie all'importazione delle immagini dei profili; reportistica dettagliata sull'utilizzo della macchina; icone chiare e intuitive; layout macchina personalizzati, ecc.

MOBILE PC consente la completa **integrazione di tutte le funzioni di gestione della macchina**: gestione degli assi elettronici, del sistema di traino e dei motori di ciascun gruppo operatore.

L'operatore è aiutato in tutte le fasi di settaggio macchina grazie alla **funzione MDI**, che permette il controllo anche degli assi manuali.

PRECISIONE E RAPIDITA'

Il sistema **"SET-UP"** permette di cambiare l'utensile ed eseguire le regolazioni eliminando le possibilità di errore e **riducendo fino a 20 volte il tempo di messa a punto** nel cambio di lavorazione.

VARIABILITA' DEI PROFILI

La **tecnologia HSK** mette a disposizione dell'utilizzatore un'ampia varietà di utensili per la realizzazione di profili diversi, garantendo produzioni molto flessibili anche per lotti sempre più piccoli. La sostituzione dell'utensile è rapida e precisa ed avviene in condizioni di massima ergonomia per l'operatore. **I tempi improduttivi sono drasticamente ridotti e la perfetta qualità del prodotto finito è assicurata.**

COMPOSIZIONE PERSONALIZZATA

superset nt offre otto diversi allestimenti possibili grazie a due alberi verticali destri, due

alberi orizzontali superiori, con e senza albero universale.

BALESTRINI: LA LINEA DI CENTRI DI LAVORO CNC E TENONATRICI-MORTASATRICI AD ALTA PRECISIONE E FLESSIBILITA'

La gamma di tecnologie per il massello in mostra a Xylexpo 2018 prosegue con la linea balestrini, in grado di soddisfare le sempre più esigenti e variegata richieste dell'industria del legno.

BALESTRINI POWER: il massimo della versatilità in dimensioni compatte

balestrini power è la gamma di centri di lavoro a 5 assi con struttura a portale fisso caratterizzato da elevata flessibilità di utilizzo.

Questo centro di lavoro CNC, ideale per porte, tavoli, sedie, letti, scale e mobili da giardino, può essere configurato con diverse soluzioni specifiche (piani di lavoro e attrezzature di bloccaggio pezzo) per ottenere la **massima produttività**.

Le dimensioni compatte non limitano le potenze della macchina e agevolano la facilità di utilizzo.

Un notevole punto di forza è il **piano di lavoro** mobile e modulare dotato di traverse che consente una grande **facilità di set-up e flessibilità**. Con la **versione a due piani di lavoro** è possibile, inoltre, lavorare anche in pendolare.

Le traverse sono equipaggiate con due tipologie di attrezzature per il bloccaggio del pezzo: COMBI, dotato di un piano aspirato e di un piano in alluminio con pressori, disposti ortogonalmente tra loro, e quattro colonne JIG FREE con cilindro pressore, guidate lungo X, Y e Z e ideali per il bloccaggio di pezzi aventi diversa curvatura.

BALESTRINI PICO MD3: la tenonatrice-mortasatrice CNC per giunzioni di antine, cornici, porte e finestre

balestrini pico md3 è una macchina a controllo numerico che raggruppa le funzioni di tenonatura e mortasatura. Il suo equipaggiamento meccanico e il software la rendono particolarmente adatta alla lavorazione di telai per serramenti con giunzione a 45° evitando scheggiature su profilati in legno massiccio o strappi su MDF rivestito.

Oltre a lavorare i pezzi di testa pico md3 può anche intestare e forare: in particolare, la capacità di eseguire una serie di cave e fori sul lato lungo dei pezzi, consente di predisporre il **fissaggio di cerniere e maniglie** lungo montanti di infissi.

pico md3 è in grado di realizzare fino a 200 tenoni e 200 mortase in un'ora e una cornice ogni 72 secondi. Grazie a tempi di setup ridotti e programmi richiamabili in pochi secondi, è una macchina particolarmente adatta a piccoli lotti.

Infine la straordinaria flessibilità di pico md3 la rende ideale, oltre che per il serramento, per altri tipi di lavorazioni quali **cornici di tavoli, specchi, antine per cucina e frontali di cassette**, solo per citare qualche esempio.

BALESTRINI PICO OM: la piccola “tuttofare” per incastri speciali

La tenonatrice, intestatrice, foratrice e mortasatrice CNC balestrini pico om è la macchina più compatta nel mercato che nelle dimensioni di una piccola tenonatrice a due banchi, racchiude un vero centro di lavoro capace di eseguire sia lavori di testa (tenoni, intestature, forature multiple) che lavori lungo il lato dei pezzi (mortasatura multipla, fresature e forature).

QUATTRO FUNZIONI IN SOLI 3 MQ

- **Rapidità di messa a punto**
Passaggio da tenonatrice a mortasatrice in meno di 10 minuti e bloccaggio pezzi con pinze regolabili.
- **Elevata qualità di lavorazione**
Il CN dispone di una funzione per la correzione del diametro dell'utensile garantendo una tolleranza inferiore a 0,05 mm nella realizzazione di tenoni, fori e mortase.
- **Nessun cambio utensile necessario**
L'utensile di tenonatura esegue anche le lavorazioni di intestatura; l'utensile di foratura può eseguire fori e mortase di ogni misura.