

SCM ist bereit, die Zukunft der Holzbearbeitung zu ändern, und lanciert bei der Xylexpo ihre neue IoT-Plattform

Auf mehr als 3000 Quadratmetern bestätigt sich der italienische Konzern mit seinem beeindruckenden Messestand erneut führend mit dem größten internationalen Angebot für diese Branche, das dank der neuen digitalen Lösungen sogar noch umfangreicher geworden ist „Work simple. Work digital“

Als starker und zuverlässiger Partner für die gesamte Holzbranche - vom kleinen Handwerker bis zur großen Möbelindustrie - bestätigt SCM ihre Teilnahme an der 26. Ausgabe der Xylexpo (**Messe Mailand-Rho** 8. - 12. Mai), auf der sie ihre neuesten technologischen und digitalen Lösungen vorstellen wird, die dazu erdacht wurden, ihren Kunden eine immer **bessere Qualität, Kostenreduzierungen und dabei erhöhte Effizienz** zu garantieren.

Auf einem **innovativen und beeindruckenden Stand**, der in der **Halle 2** eine Fläche von mehr als **3.000 qm** einnimmt, wird der italienische Koloss zusammen mit den fünfzig Maschinenmodellen, die für das umfangreichste Angebot für die Branche auf internationaler Ebene stehen, die „**Maestro Digital Systems**“ vorstellen, die Plattform für digitale Instrumente, die von r SCM hergestellt werden, um die tägliche Arbeit der in dieser Branche Beschäftigten bedeutend zu vereinfachen und dabei die Leistungen zu steigern, und zwar in Übereinstimmung mit dem Konzept „**Work simple. Work digital**“, das die gesamte SCM-Kommunikation auf der Messe charakterisiert. Um den Anforderungen der Industrie 4.0 gerecht zu werden, wird besonders die neue IoT-Plattform („Internet of Things“) **Maestro connect** ins Licht gerückt.

Luigi De Vito, SCM Division Director, erklärt dazu: *“eine smarte Fabrik zu realisieren heißt, eine Fabrik zu realisieren, die mit Interkommunikation und Intelligenz ausgestattet ist, in der sich verschiedene, physisch entfernte Objekte und Personen (also Maschinen in verschiedenen Werken, unterschiedliche Fachkräfte derselben Produktionskette, die durch einen gemeinsamen Informationsfluss usw. miteinander verbunden sind) gegenseitig ergänzen. Die SCM-Maschinen der neuen Generation - sind intelligent, automatisiert und miteinander verbunden, sie können über smarte Bauteile (Sensoren, Mikroprozessoren, Software usw.) und verbindungs-fähige Systeme die Maschinendaten lesen, die potentiell mit den Daten aus unterschiedlichen und ergänzenden betriebsinternen oder -externen Quellen abgestimmt werden können. Software und ausgeklügelte Algorithmen werden in der Lage sein, aus diesen Daten Informationen zu erhalten, die für den Kunden wertvoll sein können, wie unter anderem auch die Wahrscheinlichkeit, dass sich in den folgenden 24 Stunden ein Maschinenstopp ereignen wird“.*

Eine starke Investition der SCM, die **in einem für die Gruppe großartigen Jahr** erfolgt: **sie nähert sich kontinuierlich der Zielmarke von 700 Millionen Euro Umsatz** mit einer ständig weiter wachsenden Belegschaft, die heute schon bei über 3600 Beschäftigten im In- und Ausland mit 20 Filialen liegt.

Ein Jahr, das auch von **bedeutenden Investitionen im Inland** geprägt war, darunter beispielsweise in Monza, die neue Produktionsstätte und Oberflächen-Technologie-Zentrum, die SCM-Anlaufadresse für das Finishing, die Grundsteinlegung in Thiene (VI) für das größte Technologie-Zentrum für die Kantenbearbeitung und in Zogno (BG) einem neuen Produktionsbereich die CMS Fertigungsfläche auf über 20.000 qm erweitert, um die Produktionskapazität von CMS Spezialmaschinen zu erhöhen. CMS ist ein Unternehmen mit Sitz in Bergamo, das bereits seit 15 Jahren der Stolz der Gruppe ist und sich auf die Verarbeitung von

Verbundmaterialien, Kunststoffen, Glas, Metall und Stein konzentriert, die beispielsweise in der Automobil- und Luftfahrtindustrie verwendet werden.

MAESTRO CONNECT: DIE NEUE MASCHINENGENERATION 4.0

Maestro connect ist die innovative IoT-Plattform, die die Möglichkeiten des Konzepts des „Internet of Things“ nutzt. Ein System, mit dem die Daten der SCM-Maschinen abgerufen und analysiert werden können, um den Produktionsprozess immer genauer zu überwachen und zu optimieren und dabei dem Kunden eine vollkommene Kontrolle bis zu frühzeitigen und intelligenten Wartungseingriffen zu ermöglichen. Die Vorteile sind: Produktionssteigerung und Reduzierung von Stillstandzeiten, bessere und kontinuierliche Kontrolle über die Betriebskosten, Verringerung der Instandhaltungskosten und die Möglichkeit, in Echtzeit Parameter und Leistung der Maschine an jedem Ort und jederzeit zu überwachen, damit etwaige Anomalien immer früher korrigiert werden können (**smart maintenance**).

Die Besucher der Xylexpo werden die Vorteile von **Maestro connect** an einigen **SCM-CNC-Bearbeitungszentren** entdecken können, die die Betriebe, die Massivholz und Platten bearbeiten, am meisten schätzen. Darunter die **accord 42 fx**, die neueste Entwicklung der accord-Baureihe, an der besonders Türen- und Fensterbauer und Hersteller von Türen und Treppen großes Interesse haben, und die mit doppeltem Arbeitsaggregat, kombiniert mit drei und fünf Achsen mit unabhängigen Fräsaggregaten ausgestattet ist, das dazu entwickelt wurde, um die Notwendigkeit hoher Leistung und Profilarbeit mit dem Bedürfnis nach Kreativität und Produktionsflexibilität zu vereinen und den Anforderungen eines Markts zu entsprechen, der sich immer mehr in Richtung auf maßgeschneiderte und nach Kundenwunsch gefertigte Produkte bewegt.

In die neuen IoT-Lösungen von SCM wird auch die **morbideilli m220** integriert, das neue exklusive Bearbeitungszentrum zum Bohren und Fräsen von Möbelkomponenten. Dessen **hervorragende Eigenschaft ist die Bearbeitung mit zwei Bohrköpfen** zum Parallel- und voneinander unabhängigen Bohren, also zum gleichzeitigen Bohren von mehreren Platten, so dass eine **Ersparnis von bis zu 70% bei den Bohrzyklen** erreicht werden kann. Die Maschine ist mit einer Software für die automatische Vorlage der zu bearbeitenden Platten und mit einem Algorithmus-Optimizer ausgestattet, der in der Lage ist, eine schnellere Bohrstrategie zu definieren. Bei der Kombination mit Bohrköpfen, die für das paarweise Arbeiten mit geringerem Abstand ausgelegt sind, entscheidet dieser Algorithmus selbständig, ob mit zwei Köpfen an derselben Platte oder gleichzeitig an zwei Platten (ein Kopf pro Platte) gearbeitet werden soll.

WORK SIMPLE. WORK DIGITAL

Maestro connect fügt sich zu den weiteren Lösungen der **Maestro Digital Systems** hinzu, die Plattform für mit den starken SCM-Prozesstechnologien für die Holzbearbeitung: Das neue Bedientableau der letzten Generation, multifunktional, mit Multi-Touch und 21,5“-Breitbildschirm, (**eye-M**), das innovative Remote-Service- und Wartungssystem mit Augmented Reality-Brille (**Maestro smartech**), das leistungsstarke und vielseitige komplette Softwaresystem für jede Art der Bearbeitung (**Maestro suite**) und das Simulationssystem der Integrierten Bearbeitungszellen mit 3D-Virtual Reality (**Maestro xplore**).

In dem für die Xylexpo eingerichteten Digital Hub wird SCM auch **die neuesten Software-Entwicklungen** zeigen: die neue und letzte Version der Software **Maestro cnc**, die mit allen Bearbeitungszentren, einschließlich der accord 42 fx und morbideilli m220 kombiniert wird. Unter den Neuheiten der Maestro CNC der neue Werkzeug-Werkstück-Bearbeitungssimulator, der es möglich macht, die Bearbeitung im Detail zu überprüfen und über ein animiertes 3D-Rendering das Ergebnis direkt zu begutachten. Damit kann man bereits die Genauigkeit des Werkzeugweges überwachen und im Falle von Programmierfehlern direkt eingreifen; **Maestro square**, der Neuzugang unter den Softwares der Maestro Suite, die für die **celaschi**-Doppelendprofiler ergänzt wurde, ermöglicht es, die Arbeitsprogramme zu handeln und den Maschinenstatus zu überwachen, indem die Leistungen in Echtzeit angezeigt werden. Mit der „Pro“-Version hat der

Nutzer außerdem zahlreiche fortgeschrittene Funktionen zur Verfügung, vom Setup der Automatisierungspyramide über die Interpolation der Achsen bis zum Handling der Abnutzung der Werkzeuge. Hervorzuheben sind dazu auch **Maestro cut** und **ottimo cut** für die moderne Steuerung und Schnittoptimierung.

ALLE SCM-TECHNOLOGIEN FÜR DIE MAßGESCHNEIDERTE UND INTEGRIERTE PRODUKTION

Die technologischen SCM-Neuheiten werden das gesamte Spektrum an Lösungen für die Branche umfassen: von Bearbeitungszentren für Plattenbohren zu Bearbeitungszentren für Massivholz und die Holzbauindustrie, von Kantenanleimmaschinen bis zu Plattenaufteilsägen, vom Schleifen bis zur Oberflächenendbearbeitung, von der Montage zu Pressen, von der speziellen Lösung für Türen und Fenster zum Doppelendprofiler-Zapfenfräsen und Profilierung, Automation und automatische Handhabung auf höchstem Niveau, ohne die größte und beliebteste Sammlung an Maschinen für die handwerkliche Schreinerei zu vernachlässigen.

Auf der innovativen und multimedialen Ausstellungsfläche der SCM bei der Xylexpo werden **neue Lösungen für alle industriellen Produktionsprozesse**, vom Möbel bis zum Schiffsbau, von Fenstern und Türen bis zum Bauhandwerk, und die zuverlässigsten Maschinen für Tischlereien in Funktion sein.

Unter den **Massivholztechnologien** umfasst das SCM-Angebot vielfache mögliche Anwendungen für die Herstellung von Fenstern, Türen, Treppen, Stühlen, Design- und Einrichtungsgegenständen. Hervorzuheben ist in Mailand das accord-Spektrum: zusätzlich zur bereits erwähnten **accord 42 fx** werden das überaus flexible Bearbeitungszentrum **accord 50 fxm** für die Bearbeitung von Objekten mit komplexer Form und großen Abmessungen und für zahlreiche Einsätze, und die **accord wd**, die integrierte Bearbeitungszelle für Türen und Fenster mit derselben Einsatzflexibilität wie Stand-Alone-Maschinen da sein.

Interesse besteht auch für den Hobel- und Kehlautomat **superset nt 32**, der unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten gewährt, und die **Balestrini**-Reihe mit den kompakten Zapfenfräs-/Stemmmaschinen zur Herstellung von Spezialverbindungen **pico md3** und **pico om** und das 5-achsige Hochpräzisions-Bearbeitungszentrum **power**, die den immer höheren und unterschiedlichen Anforderungen in der Holzindustrie gerecht wird.

Unter den Neuigkeiten für die Bearbeitung von Massivholz und Platten hat in dieser Ausgabe der Xylexpo der **neue Doppelendprofiler celaschi p40** sein Debut, der sowohl Massivholzelemente als auch Platten bearbeiten kann und dafür ausgelegt ist, Nuten, J-Shape-Profile und gerade und schräge Bearbeitungen durchzuführen. Eine vollständig elektronische Maschine mit elektronischer Steuerung der letzten Generation, ausgestattet mit der Software **Maestro square**, die sie in jeder Hinsicht zu einer Maschine 4.0 machen.

Unter den **Plattenbearbeitungszentren** erregt zusätzlich zur absoluten Neuerscheinung auf dieser Ausgabe der Xylexpo, die **morbidelli m220**, weiterhin starkes Interesse das Bearbeitungszentrum für Fräsen, Bohren und Kantenbearbeitung **morbidelli p200** mit dem innovativen Arbeitsaggregat, das in der Lage ist, Umleimer auf Platten von bis zu 80 mm Dicke aufzubringen. Zusätzlich ist es mit HE-POD-Saugnapfen ausgestattet, die nur SCM auf dem Markt anbieten kann, wodurch die Leistungsfähigkeit des Bearbeitungszentrums dank des abwechselnden Anhebens der Werkstücke optimal genutzt werden kann.

Für **Zuschnittaufgaben** präsentiert SCM vor allem die **gabbiani g 3 / gt 3 165**, die sich zur bereits bekannten Serie gabbiani g 3 / gt 3 hinzugesellt, um alle Anforderungen von Unternehmen zu erfüllen, die mittelgroße Partien bearbeiten und auf einem in ständiger Entwicklung befindlichen Markt tätig sind. Mit der Software **Maestro Cut** folgt die neue Benutzerschnittstelle den „Prinzipien der Industrie 4.0“, indem sie sich vollständig in das „easy & responsive“ Produktionssystem integriert.

Für die **Kantenbearbeitung** präsentiert SCM die neuen **Fastback-Plattenrücklaufvorrichtungen**, die für die gesamte Palette an einseitigen Kantenanleimmaschinen, von der **olimpic k360** bis zur **stefani sb one** erhältlich sind: diese Neuentwicklung erlaubt es, die Produktionseffizienz der einzelnen Kantenanleimmaschinen zu erhöhen und so die Zeiten für den Versatz der Platte zu verringern. Ein Luftkissensystem zusammen mit einem motorangetriebenen Förderband ermöglicht den schnellen Rücklauf der in der Kantenanleimmaschine bearbeiteten Platte zur Ladezone für den darauffolgenden Bearbeitungszyklus. Mit Fastback wird der Plattenfluss kontinuierlich, und die Plattenproduktion kann bis zu 20 bis 30 % pro Maschinenführer ansteigen, was natürlich sowohl finanzielle als auch betriebliche Vorteile mit sich bringt.

Für die Kantenbearbeitung bringt SCM auf der Xylexpo Lösungen mit, denen eine schnelle, fehlerfreie und konstante Produktivität mit hohen Qualitätsstandards garantiert wird. Die neue Vorrichtung **AirFusion+** ist dafür ein bedeutendes Beispiel, die einen Produktivitätsanstieg von 10% und zu einer 50 %igen Reduzierung bei den Rüstzeiten bietet. Unter den ausgestellten Maschinen, die mit der neuen HMI-Schnittstelle **„eye-M“** mit neuem Multi-Touch 21,5“-Bildschirm und 3D Vorschau für die in Bearbeitung befindliche Platte ausgerüstet sind, findet sich auch **stefani xd**, die alle aktuellen Innovationen im Bereich der industriellen Kantenbearbeitung in einer Maschine vereint. Die neuen Arbeitsaggregate der **Generation „E“**, die dazu entwickelt wurden, ein solides Gleichgewicht zwischen Leichtbau und Stabilität in Verbindung mit perfekten Arbeitsergebnissen zu gewährleisten.

Wichtige Neuigkeiten auch bei der **Oberflächenbehandlung**. Auf der Xylexpo präsentiert SCM ein Komplettangebot, das das weit umfassende Spektrum an Technologien für Schleifen, Verpressen und Finishing (Lackieren) enthält. Ziel ist es, Rundum-Lösungen und Services zu liefern, um alle Prozessanforderungen und alle Ansprüche je nach Art des Endproduktes zu erfüllen.

Auch für die **Schleifmaschinen** werden Möbelindustrie und Zulieferer, die Lösungen für intensive Einsätze benötigen, die in der Lage sind, hoch individualisierbare Oberflächenergebnisse zu bieten, großes Interesse zeigen: von der **dmc system t4**, die dank des Quer- und Planetenaggregats in der Lage ist, exzellente Feinbearbeitungen an rohen und lackierten Platten zu erreichen, bis zur **dmc system t5**, die mit zwei Hohlmeißelaggregaten und einem Bandsägeaggregat ausgerüstet und besonders zur Realisierung von Effekten wie Hohlmeißel-, Sägeschnitt- und Struktureffekt geeignet ist.

Für die **Verpressung** lanciert SCM erneut ihre Präsenz in diesem Sektor mit einem noch größeren Angebot an Lösungen, um alle Marktsegmente zu bedienen. Zu den manuell zu bedienenden Heißpressen **sergiani gs** und den automatischen Pressen **sergiani gs-a**, die dazu entwickelt wurden, die verschiedensten Kundenanforderungen, besonders von Platten- und Türenherstellern, zu erfüllen, erweitert SCM jetzt ihr Angebot weltweit in diesem Sektor mit Kaltpressen **pf**, für Tischlerplatten **gsl-a** und **gsl-k**, mit Membrane **3d form**, Unterdruckkästen **vb** und mehreren **Linien** mit automatischen Einzelraumpresse - und Multiraumpressen mit Simultanbeladung.

Präsentiert wird auch die größte Palette an **Schreinereimaschinen**, weltweit führend dank der hervorragenden Angebote, einzigartigen Leistungen und kontinuierlicher Innovation. Das bestätigen die vielfältigen, auf der Messe ausgestellten Lösungen, ausgehend von der „unbesiegbaren“ **„L'invincibile“**, die im Design und den technologischen Eigenschaften weiterentwickelt wurde und absoluter Referenzpunkt auf dem Markt für Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit bleibt. Die Doppel-Gehrung, die für die Formatsägen **si x** der L'invincibile-Baureihe eingeführt wurde, wird jetzt auf die kleinere Schwester **„minimax“** ausgedehnt und das Modell **minimax si x** mit Sägeblatt für Gehrungsschnitte mit **+/-46°** eingeführt. Zum Abschluss des größten, auf dem Markt bestehenden Angebots an Schreineremaschinen werden die neuen Reinluftabsauggeräte **aspiratori vf**, ein mit innovativer Technologie ausgestatteter Reinluftfilter,

vorgestellt. Sie arbeiten leise und effizient und finden in jeder Arbeitsumgebung Platz.

Das SCM-Angebotsspektrum vervollständigen die **Finishing-Lösungen für Oberflächen**: von **Maestro**, anthropomorpher Roboter für die Qualitätslackierung von Türen und Fenstern, bis zum Spritzgerät **Magnum**, das durch eine einfache und intuitive Software ergänzt wird, die Parameter, Leistung, Diagnostik und Rezepte verwaltet.

Scm Group ist weltweit führend in der Technologie für die Bearbeitung eines weiten Feldes von Materialien: Holz, Plastik, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industrieteile. Die der Gruppe angehörenden Gesellschaften sind weltweit zuverlässige Partner anerkannter Industriebetriebe, die in unterschiedlichen Branchen tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von Automotive bis zur Raumfahrt, vom Schiffsbau bis zur Bearbeitung von Plastikmaterialien. Scm Group koordiniert, unterstützt und entwickelt ein System industrieller Exzellenzen, die in Italien in drei hochspezialisierte Produktionszentren aufgeteilt sind, mit über 3.600 Mitarbeitern und direkter Präsenz auf fünf Kontinenten.

Press Office: press@scmgroup.com

Communications Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.lear dini@scmgroup.com

Tel. +39 0541 700230

Mob. Tel. +39 344 3483015