

SCM präsentiert bei der Holz-Handwerk ihre digitalen Lösungen zusammen mit dem umfangreichsten Technologie-Angebot der Holzbranche

Nürnberg, 21. - 24. März
Halle 10.0 - Stand 303

Mit einem zweistelligen Wachstum in den letzten beiden Jahren, und zwar sowohl bei den globalen Ergebnissen als auch nur auf dem Sektor der Holzbearbeitungsmaschinen im Rücken bestätigt SCM, weltweit führend in der Technologie für die sekundäre Holzbearbeitung, ihre Anwesenheit bei der 19. Ausgabe der **Holz-Handwerk** (Nürnberg, 21. - 24. März 2018), um dem internationalen Markt ihr überaus breit aufgestelltes, auf dem Markt einzigartiges Angebot an Technologien und Dienstleistungen vorzustellen, das SCM schon immer nicht nur als Lieferanten, sondern als Partner seiner Kunden ausgezeichnet hat.

„Die Holz-Handwerk ist das geeignete Schaufenster, um herauszustellen, was schon immer die wahre Stärke der SCM war: ein einzigartiges Angebot in dieser Branche, mit dem sie rundherum auf alle Bedürfnisse des Marktes eingehen kann, und zwar vom kleinen Schreinerbetrieb bis zur großen Industrie, von der Bearbeitung von Massivholz bis hin zu Plattenwerkstoffen“. **unterstreicht Luigi De Vito, SCM Wood Division und Group Sales & Marketing Direktor.** *„Ein Wettbewerbsvorteil, der auch einer exklusiven und kontinuierlichen Innovationsfähigkeit entspringt, die immer auf einer Höhe mit den gerade in der Produktionstechnologie stattfindenden bedeutenden Umwandlungen bleibt“.*

Zu dieser Mission gehören die von SCM realisierten innovativen Lösungen für eine immer mehr integrierte, verbundene, intelligente und digitale Produktion. Die italienische Gruppe wird in Nürnberg **Maestro Digital Systems** an den Start bringen, eine Plattform mit intelligenten digitalen Lösungen der neuesten Generation, die mit den SCM-Technologien ergänzt werden, um jede Bearbeitungsphase für den kleinen Handwerker als auch für die großen multinationale Hersteller immer einfacher und schneller zu gestalten.

WORK SIMPLE. WORK DIGITAL

Digital und „futuristisch“ wird der Messestand sein, auf dem SCM die Besucher empfangen wird: auf über 1.300 qm wird das **Digital Hub von SCM**, das bereits 2500 Branchenfachkräfte beim Open House am Hauptsitz der SCM in Rimini zu Jahresbeginn begeistert hat im Mittelpunkt stehen. Eine echte Kommandozentrale der Innovation, die dem Publikum die neuen Grenzen der sekundären Holzbearbeitung aufzeigen wird. **„Work simple. Work digital“** wird das Konzept sein, für das die gesamte SCM-Kommunikation auf der Messe steht, der rote Faden einer Reihe technologischer und digitaler Neuigkeiten, die zu dem Zweck realisiert wurden, die tägliche Arbeit auf diesem Sektor bequemer zu gestalten und stets ein hohes Niveau an Know-how zu gewährleisten.

Unter diesen hebt sich **Maestro Smartech** hervor, das innovative Remote-Service- und Wartungssystem mit Augmented Reality-Brille (erweiterte Realität), um immer einen SCM-Techniker an der Seite zu haben und so den Anbruch der *Wearable*-Technologie einzuführen. Herausragend

außerdem: **eye-M**, das neue Bedientableau der neuesten Generation, multifunktional, mit Multi-Touch und 21,5“-Bildschirm; **Maestro Xplore**, das Simulationssystem, um in einer virtuellen 3D-Realität mit Oculus-Sichtgerät integrierte Anlagen und Bearbeitungszellen „live“ zu erleben und Produktionsabläufe und Bearbeitungszyklen im Vorfeld zu simulieren., Die Plattform für hoch innovative „**IOT**“-**Instrumente** (Internet of Things), die die Sammlung von Maschinendaten ermöglicht, um sie für die nachfolgende Analyse zur Verfügung zu stellen. Ein System, das dem Konzept der „**Smart Factory**“ entspricht, in der Lage, die Produktionsprozesse immer mehr zu überwachen und zu optimieren, bis man eine voraussehbare Instandhaltung erhält, die etwaige außerordentliche Wartungen vorwegnimmt. In dem für die Holz-Handwerk errichteten **Digital Hub** können die Besucher auch das überaus breit aufgestellte Software-Spektrum für alle SCM-Technologien ausprobieren, das auf dem **Maestro Suite** System basiert. Außerdem werden folgende Anwendungen präsentiert, die die Kunden interaktiv erleben können: **Maestro 3D**, die einfache und extrem leistungsfähige Antwort von SCM für die Entwicklung und Programmierung von dreidimensionalen Werkstücken, **Maestro Cut** und **Ottimo Cut** für die moderne Steuerung des Zuschnitts und eine perfekte Schnittoptimierung, **Maestro Watch**, der Leitreechner für komplette Fertigungslinien und Zellen, **Maestro pro-edge**, für die Programmierung und Überwachung linearer Kantenbearbeitung, **Maestro beam&wall** für die Projektierung und Programmierung von Balken und Wandelementen.

DIE MODERNSTEN TECHNOLOGIEN FÜR DIE MAßGESCHNEIDERTE UND INTEGRIERTE PRODUKTION

Die in Nürnberg ausgestellten technologischen SCM-Neuheiten werden das gesamte Spektrum an Lösungen für die Branche umfassen: Bearbeitungszentren für Plattenwerkstoffe und Massivholz, breit aufgestellte Angebote für die einzelnen Bearbeitungsphasen, vom Zuschnitt bis zur Kantenbearbeitung, vom Schleifen bis zur Flächenfeinbearbeitung, von der Verpressung bis zu spezifischen Lösungen für Fenster und Türen bis zur umfangreichsten und begehrtesten Palette von Maschinen für Tischlereien und Handwerksbetriebe. Hervorzuheben sind hier die Softwarelösungen und deren Upgrades, die sicherstellen, dass die SCM-Anlagen immer die aktuellen und anspruchsvollsten Anforderungen auf dem Markt erfüllen können.

Bearbeitungszentren und Technologien für Massivholz

Auf der Holz-Handwerk 2018 wird SCM anlässlich des gleichzeitig, alle zwei Jahre speziell für die Welt von Fenster und Türen stattfindenden Events der Fensterbau Frontale eine Vorschau der neuesten Entwicklung der **accord-Baureihe** vorstellen, das bereits jetzt großes Interesse bei Fachleuten der Fenster- und Türen-Branche als auch bei Herstellern von Türen und Treppen erkennen lässt. Die **accord 42 fx**, das neue CNC-Bearbeitungszentrum mit doppeltem Arbeitsaggregat, kombiniert mit 3 und 5-Achsen mit unabhängigen Aggregaten, das dazu entwickelt wurde, um die Notwendigkeit hoher Leistung und Profilarbeit mit dem Bedürfnis nach Flexibilität und Produktivität zu vereinen und den Anforderungen eines Markts zu entsprechen, der sich immer mehr in Richtung auf maßgeschneiderte und nach Kundenwunsch gefertigte Produkte bewegt.

In Nürnberg wird die **superset nt** ausgestellt, ein Hobel- und Kehlautomat mit unbegrenzten Möglichkeiten – für Profile für Fenster, Türen, Treppen, Zierleisten und Möbel - ausgestattet mit einem SET-UP-System, das die Einstellzeit bei Bearbeitungswechsel 20-fach verkürzt, und der T-SET-Technologie zur Schnell-Blockierung und -Freigabe des Werkzeugs, wodurch sehr flexible Produktionsprozesse auch für immer kleiner werdende Chargen garantiert werden können. Von Bedeutung ist auch die neue elektronische Steuerung MOBILE PC, die dank einer intuitiven Programmierung, klaren und präzisen Informationen durch das Anlegen detaillierter Berichte, der Anzeige von Fotos der Profile und Werkzeuge die Arbeit des Bedienungspersonals erheblich vereinfacht.

Hervorgehoben werden soll auch die Winkelanlage **windor nt1**, eine kompakte Maschine, die trotz ihrer geringen Abmessungen alle für die Herstellung von Fenstern und Türen erforderlichen Funktionen bietet und eine sehr interessante Produktivität bietet, und zwar bis zu 20 - 25 Fenster pro Tag.

Die SCM-Baureihe für die Bearbeitung von Massivholz wird mit der **balestrini pico md3** erweitert, die CNC-gesteuerte Zapfenschneid- und Stemmmaschine für die Bearbeitung von Verbindungen für Küchentüren, Rahmen, Türen und Fenstern.

Bearbeitungszentren und Technologien für Plattenwerkstoffe

Ausgestellt werden auch die neuesten morbidelli-Technologien für die Möbelbranche. Mit der Entwicklung der „All-in-one-technology“-Modelle, die es mit einem einzigen Bearbeitungszentrum ermöglichen, eine Antwort auf die Bedürfnisse von Betrieben und Handwerkern zu geben, die in verschiedenen Branchen, vom Innenausbau bis zum Schiffsbau, tätig sind. Ein Beispiel dafür ist das Bearbeitungszentrum **morbidelli p200** zum Bohren und Fräsen und für die Kantenbearbeitung, das sich durch das innovative Kantenbearbeitungsaggregat hervorhebt, das in der Lage ist, Umleimer auf Platten von bis zu 80 mm Dicke aufzubringen, und mit den patentierten HE-POD-Saugnapfen ausgestattet ist, die nur SCM anbietet, damit das Arbeitsfeld des Bearbeitungszentrums dank des abwechselnden Anhebens der Werkstücke optimal genutzt werden kann.

Hervorzuheben ist auch das Bearbeitungszentrum **morbidelli m200**, das dank des FAST 14-Systems einen Werkzeugwechsel zwischen zwei Bearbeitungszyklen in weniger als 15 Sekunden und eine Ersparnis von 60% der Zeit bei Bohrzyklen ermöglicht. Die fünfsichtige Elektroschneidspindel schließlich bietet eine Feinbearbeitung ohne Gleichen, während das Arbeitsaggregat, das bis zu vier unterschiedliche Arbeitseinheiten aufnehmen kann, einzigartig auf dem Markt ist. Gezeigt wird auch die **morbidelli cx200**, das vertikale Bearbeitungszentrum, das alle Bearbeitungen wie Bohren und Fräsen ohne Rüstzeiten auf weniger als 10 qm ausführen kann. Die niedrigsten Zykluszeiten, die auf dem Markt zu finden sind, bieten die beiden Bohrköpfe mit RO.AX-Technologie (Rotoaxial spindle technology), unabhängige Spindeln, die jedes Bohrschema optimieren, eine leistungsstarke Elektroschneidspindel und ein Werkzeugmagazin mit automatischem Wechsel sind die ideale Antwort für die Betriebe, die Aufträge mit Losgröße 1 mit hoher Produktivität managen müssen. Das Angebot auf der Messe wird durch das Nesting-Bearbeitungszentrum **morbidelli n100** abgerundet. Kompakt und unter geringen Platzbedingungen ermöglicht es eine vollständige Plattenbearbeitung. Ausgestattet mit einem Aluminium-Arbeitstisch, ist es sowohl in der Stand-Alone-Version, als auch mit einer Belade-/Entlade-Automatik erhältlich bietet diese Maschine die Perfekte Lösung für eine gewinnbringende Korpusfertigung.

Schnelle und hochqualitative Kantenbearbeitung

Für die Kantenbearbeitung bringt SCM auf der Holz-Handwerk Lösungen mit, denen eine schnelle, fehlerfreie und konstante Produktivität mit hohen Qualitätsstandards garantiert wird. Die neue Vorrichtung **AirFusion+** ist dafür ein bedeutendes Beispiel, die einen Produktivitätsanstieg von 10% und zu einer 50 %igen Reduzierung bei den Rüstzeiten bietet. Unter den ausgestellten Maschinen, die mit der neuen HMI-Schnittstelle „**eye-M**“ mit neuem Multi-Touch 21,5“-Bildschirm und 3D Vorschau für die in Bearbeitung befindliche Platte ausgerüstet sind, findet sich auch **stefani xd**, die alle aktuellen Innovationen im Bereich der industriellen Kantenbearbeitung in einer Maschine vereint. Die neuen Arbeitsaggregate der **Generation „E“**, die dazu entwickelt wurden, ein solides Gleichgewicht zwischen Leichtbau und Stabilität in Verbindung mit perfekten Arbeitsergebnissen zu gewährleisten. Außerdem wird auch die neue Kantenanleimmaschine **stefani kd** ausgestellt, die die Lücke zwischen den Anforderungen der Handwerksbetriebe und Industriebetriebe schließt: Die Maschine ist mit dem SGP-Leimbecken für die Bearbeitung von EVA- und PU-Kleber ausgestattet, funktioniert komplett elektronisch und bietet daher ein automatisches Setup der Arbeitsaggregate, die Kanten mit 2 verschiedenen Radien und Massivholz bis 12 mm Dicke umleimen können. Außerdem wird dadurch, dank einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. eine

Kantenbearbeitung mit hoher Produktivität gewährleistet. Ausgestellt wird auch eine neue, elektronisch gesteuerte Ausführung der **olimpic k360**, die für Handwerksbetriebe ideal ist. Auch bei dieser Kantenanleimmaschine ermöglicht die Verwendung von „multiedge“-Arbeitsaggregaten mit elektronischen Achsen ein einfaches automatisches Setup ohne Maschinenfehler für die Bearbeitung von Kanten mit zwei verschiedenen Radien, verschiedenen schmalen Dicken und Massivholz.

Schreinermaschinen: eine „unübertroffene“ Geschichte

Eine breite Angebotspalette mit einzigartigen Leistungsmerkmalen und kontinuierlichen Innovationen sind immer schon die Unterscheidungsmerkmale, die die SCM-Standardtischlereiermaschinen weltweit führend gemacht haben. Das bestätigen die vielfältigen, auf der Messe ausgestellten Lösungen, ausgehend von der unverwüstlichen „**L’invincibile**“, ein Masstab unter den Maschinen für Handwerksbetriebe, die im Design und den technologischen Eigenschaften weiterentwickelt wurde. Dank jahrelanger Erfahrung, technologischer Forschung und italienischer Genialität bestätigt sich die **L’invincibile Baureihe** von SCM nach wie vor auf dem Markt als absolute Referenz, was Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit betrifft. Die Baureihe der beidseitig schwenkbaren Formatsägen **L’invincibili x mit einem Schwenkbereich von +/-46°** wird weiter ausgebaut, um neue Massstäbe auf dem Markt zu setzen. Zum Abschluss des größten, auf dem Markt bestehenden Angebots an Schreinermaschinen werden die neuen Reinluftabsaugergeräte, die **aspiratori vf**, mit innovativer Technologie ausgestattete Reinluftfilter vorgestellt. Sie arbeiten leise und effizient und finden in jede Arbeitsumgebung ihren Platz.

Pressen: das Angebot wird auf alle Marktsegmente erweitert

Von Nürnberg aus startet das neue SCM-Projekt mit dem Ziel, ihre Präsenz in dem Sektor der Heizpressen mit einem noch größeren Angebot von Lösungen zu erhöhen, um alle Marktsegmente zu bedienen. Dank der Zusammenarbeit mit einem der größten italienischen Branchenführer wird das Spektrum an manuellen Heißpressen **sergiani gs** und automatischen **sergiani gsa**-Pressen noch konkurrenzfähiger. Erhältlich in Ausführungen mit einem bis fünf Fächern und einem Anpressdruck von 20 bis 200 Tonnen, unterscheidet sich diese elektronisch gesteuerte Presse durch seine hohe Präzision und Vielseitigkeit in der Anwendung bei veredelten Platten, Hohlkerntüren und Mehrschichtplatten.

Grenzenloses Schneiden mit Maestro Cut

Unbedingt sehen muss man die **gabbiani pt 75**, auf der das neue Aggregat Flexcut 1 für differenzierte Schnitte präsentiert wird, das durch das gleichzeitige Ausführen von Längs- und Querschnitten trotz geringen Platzbedarfs Produktionssteigerungen von bis zu 30% ermöglicht. Hervorzuheben ist auch der motorisierte Doppelausrichter, der eine drastische Senkung der Zykluszeiten und einen besseren Halt des Werkstücks garantiert, und als Zusatzanwendung für Maestro Cut die auf der Maschine installierte Webcam bietet, die es dem Bedienungspersonal erlaubt, live von der Konsole (auch im Büro) aus alles zu überwachen, was an der Maschine vor sich geht. In Nürnberg wird auch die **gabbiani g 2** gezeigt, die einzige Plattenaufteilsäge in dieser Kategorie mit einem absolut konkurrenzfähigen Preis, die dieselben Leistungen der höherklassigen Maschinen bietet. Dank des Druckwerks mit gesteuerter Achse sind damit Qualitätsschnitte auch bei sehr empfindlichen Materialien möglich (Leichtbauplatten, Dämmstoffe, Styropor, usw.). Interessant sind auch der neue Sägewagen HI-TRONIC, der hohe Geschwindigkeiten für eine stets erstklassige Produktivität möglich macht, und das neue optionale Saw-Set, das die Rüst- und Einrichtzeiten bedeutend reduziert, das Handling erleichtert und dabei die Sicherheit des Bedienungspersonals erhöht.

Neue Ziele für das Schleifen

Unter den zahlreichen Modellen für die Industrie präsentiert SCM mehrere Konfigurationen für jeden Bedarf bei der Oberflächenbearbeitung und Gestaltung. Auf der Messe in Nürnberg wird die Schleifmaschine **dmc eurosystem** vorgestellt: kompakt, vielseitig und modular - sie kann bis zu vier Arbeitsaggregate aufnehmen - ideal für Hersteller von Türen, Fenstern, Möbel und für die Plattenindustrie im Allgemeinen. Eine Neuheit auf diesem Maschinenmodell bildet das **integrierte Queraggregat** (das sich noch in die zahlreichen, bereits in dieser Reihe vorhandenen Aggregaten mit einreicht), das sich besonders für das Schleifen von Massivholz, zum Vorschleifen von Furnieren, das Entfernen von Klebstoffresten und zum Schleifen der Grundierung eignet. Dank dieses Aggregats ermöglicht die **dmc eurosystem** es, in nur einem Durchgang neue Ziele bei den Endbearbeitungsstandards sowohl beim Kalibrieren und Schleifen von Massivholz als auch beim Schleifen von lackierten Werkstücken zu erreichen. Ausgestellt wird auch die Schleifmaschine **dmc system t5**, die mit FINESAND PLANETEN-Aggregat und Orbitalschleifschuh ausgestattet ist und sich optimal für das Schleifen von Türen, Fenstern, Möbeltüren und Platten mit quer zu einander verlaufende Maserungen eignet. Das Messeangebot rundet die **dmc sd70** ab, die starke Leistung in kompakter Form bietet. Da sie in vier Ausführungen mit zwei oder drei Aggregaten erhältlich ist, und eine Schleifbandlänge von 2.620 mm bietet, ist sie für ein High-Level-Oberflächenfinish von furnierten und lackierten Flächen ideal.

Optimales Finishing ohne Verschwendung mit Maestro

Hervorzuheben sind auch die **Oberflächen**-Technologien, insbesondere die neuesten Lösungen zum Lackieren von Platten, Möbelteilen sowie Türen und Fenstern. In Nürnberg darf auch der anthropomorphe Spritzroboter **Maestro** nicht fehlen: der Arm mit 6 Achsen, die sogar bis auf 11 Achsen erhöht werden können, garantiert eine bessere Qualität, Effizienz und Flexibilität beim Spritzen, eine Optimierung der Zeiten und der Lackieranwendungen an den Werkstücken, reduzierte Lackverschwendung und einen schnellen und automatischen Farbwechsel auch bei kleinen Losgrößen. Der Roboter kann ferngesteuert werden, die Arbeitsabfolgen sind mit einer einfachen und intuitiven Software programmierbar.

Besuchen Sie die Scm Group auf der Holz-Handwerk

Messe Nürnberg, 21. - 24. März 2018
Halle 10.0 - Stand 303

Pressekonferenz

Wir freuen uns, Sie zur Pressekonferenz der Scm Group auf der Holz-Handwerk am Donnerstag, den 22. März, um 11.00 Uhr, in die Digital Arena der Gruppe einzuladen.

Die Scm Group ist weltweit führend in der Technologie für die Bearbeitung eines weiten Feldes von Materialien: Holz, Plastik, Stein, Metall, Verbundwerkstoffe und Industrieteile. Die der Gruppe angehörigen Gesellschaften sind weltweit zuverlässige Partner anerkannter Industriebetriebe, die in unterschiedlichen Branchen tätig sind: von der Möbelindustrie bis zum Bauwesen, von Automotive bis zur Raumfahrt, vom Schiffsbau bis hin zur Bearbeitung von Kunststoffen.

Mit über 3.600 Mitarbeitern und direkter Präsenz auf allen fünf Kontinenten ist die Scm Group mit seinen innovativen Lösungen ein idealer Partner für für alle Handwerks- und Industriebetriebe. Wir freuen uns auf Ihren Besuch bei uns.

Press Office: press@scmgroup.com

Communications Scm Group:

Alessandra Leardini – alessandra.leardini@scmgroup.com – tel. +39 0541 700230