

NOVITA' SUI CENTRI DI LAVORO HOUSING PER FRESATURA E FORATURA

ACCORD 25 FX

la tecnologia semplice e intelligente raggiunge nuove performance

Il centro di lavoro **Accord 25 FX**, già presente sul mercato per soddisfare le esigenze di piccole e medie imprese, si arricchisce d'importanti prestazioni.

Il nuovo gruppo operatore è dotato del magazzino utensili a 12 posizioni "Rapid 12 on-board", che rende possibile il cambio utensile in tempo mascherato durante le lavorazioni eseguite con il gruppo aggregato, (foratrice o gruppo BRC per lavorazioni accessorie), riducendo i tempi ciclo e incrementando la produttività.

In presenza del Rapid 12 on-board, **il gruppo aggregato è applicato su un secondo asse Z indipendente da quello del mandrino principale**: in questo modo si velocizza l'alternanza dei due gruppi operatori e si ottiene una maggior prestazione nelle forature verticali.

Disponibile sia con piano a barre sia con piano multifunzionale, Accord 25 FX unisce prestazioni di alta tecnologia con la massima semplicità di utilizzo per la produzione flessibile di porte, finestre, scale, elementi in massello e la lavorazione di plastica e materiali avanzati.

UNA PRODUZIONE RICCA E VELOCE

Con Accord 25 FX si possono produrre più tipologie di prodotti in minor tempo.

Le dimensioni di lavoro maggiorate **fino a 250 mm in altezza**, in combinazione con il gruppo operatore Prisma a 5 assi, permettono di eseguire pezzi di grandi dimensioni e forme complesse.

L'introduzione del nuovo Rapid 12 on-board permette di avere fino a 56 utensili sempre disponibili in macchina, garantendo una grande variabilità in termini di profili senza la necessità di riattrezzare i magazzini utensili.

I morsetti di bloccaggio con altezza 145 mm e corsa verticale maggiorata fino a 70 mm, disponibili sia su piano di lavoro automatico MATIC sia su piano manuale, permettono di utilizzare **utensili a doppio profilo senza problemi di collisione** con le altre parti della macchina.

La produzione di **elementi di diverso spessore – da 60 a 120 mm –** è possibile senza la necessità di operazioni di set-up manuale.

ERGONOMIA DI UTILIZZO E SICUREZZA

Il sistema "Pro Speed" con fotocellule orizzontali e bumper sulla protezione mobile, coniuga la **massima accessibilità al piano di lavoro con la sicurezza per l'operatore.**

PROGRAMMA INTELLIGENTE

Grazie alla software suite Maestro, sviluppata da SCM, la programmazione di Accord 25 FX è facile, intuitiva, efficace.

Il modulo **Maestro 3D** permette di programmare ed eseguire lavorazioni a 5 assi di superfici tridimensionali; **Maestro WD**, specifico per la produzione di serramenti, consente di progettare partendo dalla luce architettonica fino ad arrivare alla definizione dei singoli elementi da produrre. Il simulatore **Maestro Pro View** permette il calcolo dei costi di produzione e maggiore efficienza produttiva, grazie alla visualizzazione delle lavorazioni da eseguire in macchina in anticipo sul proprio PC in ufficio.

Grazie al modulo **Maestro MSL Connector** tutti i software gestionali esterni presenti sul mercato possono interfacciarsi con Maestro. In funzione delle dimensioni dei pezzi e delle operazioni da eseguire è possibile gestire le strategie di lavorazione ottimizzando la posizione dei sistemi di bloccaggio e i percorsi dell'utensile. Inoltre, **la suite Maestro di Accord 25 FX include Maestro APPS**, una libreria di funzioni sviluppate da SCM grazie all'esperienza maturata con i produttori di serramenti, porte, scale e mobili.

NUOVO CENTRO DI LAVORO ACCORD 50 FX aumenta il volume lavorabile, aumentano le opportunità di impiego

Accord 50 FX è il nuovo centro di lavoro Scm capace di eseguire **fresature e forature su pezzi di altezza fino a 500 mm**. Negli ultimi anni lo sviluppo dei centri di lavoro ha riguardato soprattutto la tecnologia 5 assi, un argomento in cui Scm è sempre stato protagonista: dalle prime applicazioni nate oltre vent'anni fa fino all'odierna diffusione su larga scala.

Oggi, i settori d'impiego per un centro di lavoro a 5 assi sono molteplici: dal classico pannello ai curvati in multistrato, dai tipici elementi in legno massello alle soluzioni di design, fino alle applicazioni su materiali diversi dal legno, quali plastica, compositi, resine e leghe leggere; nei settori della prototipazione e della produzione di modelli e stampi.

Al fine di soddisfare le esigenze delle nuove applicazioni dei 5 assi, si è reso necessario aumentare le dimensioni massime di lavoro e permettere all'utensile di ruotare liberamente attorno a pezzi di forma complessa, trend che ha portato alla nascita di **Accord 50 FX**.

Qualità di lavorazione perfetta

Le dimensioni lavorabili sono oltre 6 mc, con tutti gli utensili disponibili sul gruppo operatore, mantenendo precisioni e finiture senza pari. Il gruppo operatore, dotato di un elettromandrino che sviluppa **17 kW da 12.000 a 24.000 g/min**, garantisce le massime prestazioni supportato da una rigida struttura in lega di alluminio, integrata con potenti motorizzazioni che azionano gli assi rotativi.

Capacità illimitate

Magazzini utensili posizionati sul gruppo operatore, sul portale mobile e a lato del piano di lavoro, rendono disponibili **fino a 72 utensili**, diminuendo i tempi di fermo macchina dovuti alla riconfigurazione dei magazzini.

Tecnologia affidabile

Il piano di lavoro composto di elementi modulari in alluminio, mantiene una perfetta planarità nel tempo, indipendentemente da fattori ambientali quali temperatura e umidità; il sistema di vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un **bloccaggio ottimale dei pezzi** e il posizionamento di ogni tipo di attrezzature meccaniche di fissaggio. La macchina è disponibile anche con piano a barre mobili, sulle quali sono presenti dispositivi (ventose e morsetti pneumatici) a posizionamento manuale o automatico, per set-up semplici e veloci.

Ergonomia e sicurezza

L'utilizzo ergonomico della macchina si affianca all'alta produttività, creando un binomio perfetto: con l'esclusivo **sistema di sicurezza "Pro-Speed"**, la macchina rileva la presenza dell'operatore,

consentendo la massima libertà di accesso nelle operazioni di carico e scarico dei pezzi senza rinunciare ad elevate velocità di traslazione.

Programmazione intelligente

Grazie alla software suite Maestro sviluppata da SCM, la programmazione di Accord 50 FX è facile, intuitiva, efficace.

Il modulo **Maestro 3D** permette di programmare ed eseguire lavorazioni a 5 assi di superfici tridimensionali.

Con il simulatore **Maestro Pro View** è possibile visualizzare in anticipo sul PC in ufficio la lavorazione reale da eseguire in macchina con notevoli vantaggi per il cliente: l'eliminazione di errori e collisioni, il calcolo di tempi e costi di produzione.

ACCORD WD

la massima produttività di una cella integrata per serramenti e porte con la massima flessibilità di un centro di lavoro

Automatizzare il ciclo di lavoro è da qualche tempo l'obiettivo principale di tanti produttori di serramenti e porte per restare competitivi su un mercato molto esigente dove c'è la necessità di proporre prodotti di qualità a prezzi difficilmente sostenibili se si utilizzano macchinari tradizionali. Le soluzioni automatiche a flusso sono di solito studiate in base ad uno specifico prodotto da realizzare e hanno come obiettivo principale l'elevata produttività tipica della Cella a svantaggio della consueta flessibilità di utilizzo del Centro di Lavoro. **Accord WD rivoluziona questa tendenza:**

La flessibilità di utilizzo è la medesima di una macchina stand-alone; premendo un pulsante s'interrompe l'utilizzo del sistema di carico/scarico automatico e l'operatore può utilizzare il centro di lavoro in "modalità manuale", eseguendo quindi anche pezzi fuori standard con il massimo accesso al piano di lavoro. La cella è dotata, infatti, del **sistema di sicurezza "Pro-Speed" che consente l'accesso al piano di lavoro con carico e scarico manuale sfruttando la massima libertà di movimento.**

L'autonomia di lavorazione è ai massimi livelli della categoria; il ciclo di lavoro non viene mai interrotto grazie alla possibilità di lavorare a pendolo: mentre la macchina lavora su un semipiano, sull'altro vengono scaricati i pezzi finiti e vengono caricati quelli nuovi. **Si possono lavorare fino a 16 componenti di finestra senza la necessità di presenza dell'operatore.**

Ovviamente Accord WD offre prestazioni indispensabili nella produzione del serramento: elettromandrino ad elevata potenza, garanzia di alta velocità di lavorazione e ottima qualità di finitura; **i magazzini rendono disponibili e sempre pronti all'uso fino a 72 utensili in totale.**

Esposta a Ligna 2017, Accord WD presenta ulteriori novità:

Nuove morse di bloccaggio

Maggiore flessibilità di utilizzo: l'aumento del range di serraggio pezzo permette di azzerare i tempi di set-up del piano di lavoro quando cambia lo spessore della finestra da produrre.

Software Maestro MSL Connector, sviluppato da SCM

Elevata semplicità di programmazione grazie al software MSL Connector che utilizza le informazioni ricevute dal software gestionale e, in funzione delle dimensioni dei pezzi e delle operazioni da eseguire, gestisce la strategia di lavorazione ottimizzando la posizione dei sistemi di bloccaggio ed i percorsi utensile.

Accord WD è semplice, veloce e pratica, offre la migliore soluzione per combinare in modo competitivo produttività e flessibilità.

SUPERSET NT

Novità nella gamma di scorniciatrici SCM: secondo albero verticale destro e nuovi controlli elettronici

La gamma di scorniciatrici SCM Superset NT si amplia e si aggiorna, grazie alle **due nuove composizioni** da 7 e 8 alberi e ai **nuovi controlli elettronici**, Control 10 e Mobile PC.

Punto di forza della gamma è la grande versatilità, che permette di realizzare un'estrema varietà di prodotti: profili per finestre, porte, scale e mobili.

Le scorniciatrici Superset NT possono essere a gestione manuale oppure avere una configurazione completamente elettronica; **fino a 8 composizioni, con uno o due alberi destri**, uno o due alberi superiori, corse assiali maggiorate, profondità di asportazione elevata e tecnologia HSK.

Tali caratteristiche tecniche permettono, con tempi rapidi di set-up, un'elevata variabilità dei profili, quindi una **produzione veloce e riccamente diversificata**.

FACILITA' DI CONTROLLO

Il controllo elettronico **MOBILE PC**, dotato di software **MAESTRO 4-SIDE**, con monitor touch screen da 19", ha tante **nuove funzioni**: ricerca semplificata del programma, grazie all'importazione delle immagini dei profili; reportistica dettagliata sull'utilizzo della macchina; icone chiare e intuitive; layout macchina personalizzati ecc.

Mobile PC consente la completa **integrazione di tutte le funzioni di gestione della macchina**: gestione degli assi elettronici, del sistema di traino e dei motori di ciascun gruppo operatore. L'operatore perciò è aiutato in tutte le fasi di settaggio macchina grazie alla **funzione MDI**, che permette il controllo anche degli assi manuali.

PRECISIONE E RAPIDITA'

Il sistema **"SET-UP"** permette di cambiare l'utensile ed eseguire le regolazioni eliminando le possibilità di errore e **riducendo fino a 20 volte il tempo di messa a punto** nel cambio di lavorazione.

VARIABILITA' DEI PROFILI

La **tecnologia HSK** mette a disposizione dell'utilizzatore un'ampia varietà di utensili per la realizzazione di profili diversi, garantendo produzioni molto flessibili anche per lotti sempre più piccoli. La sostituzione dell'utensile è rapida e precisa ed avviene in condizioni di massima ergonomia per l'operatore. **I tempi improduttivi sono drasticamente ridotti e la perfetta qualità del prodotto finito è assicurata.**

DATI TECNICI:

- Larghezza pezzo **15 - 260 mm**
- Altezza pezzo **6 - 200 mm**
- Corse assiali **80 mm** per alberi verticali, **45 mm** per alberi orizzontali
- Capacità di profilatura **50 mm**
- Velocità di avanzamento **fino a 36 m/min**
- Numero alberi **da 4 a 8**