

Kantenanleimung: Die Neuheiten von scm auf der Ligna 2017

„J-Shape technology“

Die beste Lösung für Softforming

Die Kompetenz von SCM, dem größten Spezialisten im Verfahren der Softforming-Kantenanleimung, eröffnet nun neue und überragende Möglichkeiten für das Möbeldesign. Vor allem die neue Softforming-Technologie **J-Shape** hilft dabei, hohe Qualität in der Möbelherstellung zu erreichen. Durch die Maschinen mit dieser Technologie können auch kleine und mittlere Betriebe – bei hohen Herstellungsvolumen und niedrigen Kosten – Möbel mit modernsten Materialien und mit hohem Design Ansprüchen herstellen.

Es ist zum Beispiel möglich, den Griff in das Profil der Türen oder der Schubladen zu integrieren – dadurch ergeben sich einheitlichere Verarbeitungen und Dekors – oder man kann Tischflächen mit bis zu 60° nach innen geneigten Profilen herstellen, mit einem unerreichten Ausdruck von Leichtigkeit. Maximale ästhetische Reinheit erreicht man bei zusammengebauten Möbeln, indem man die Bestandteile des Korpus' und der Türen mit 45-Grad-Verbindungen an den Kanten herstellt und dadurch perfekte Einheiten erzielt.

Es ist also durchaus kein Zufall, dass die **SCM-Lösung „J-Shape“ zum Kantenanleimen** den **ersten Preis bei den XIA-XYLEXPO INNOVATION AWARDS** gewann. Die aus Experten der Branche bestehende Jury prämierte die Technologie der Tochterfirma Stefani aufgrund ihrer Fähigkeit, *„auf herausragende Art und Weise die Anforderungen des Markts für die ergonomische Kantenanleimung an Profilen mit Verkleinerung des Arbeitsbereichs zu erfüllen, wobei Polyurethan-Klebstoffe sowie kleine Kurvenradien und dicke Kanten verwendet werden“*.

Zu den besonderen Merkmalen von J-Shape zählt die Möglichkeit, Möbel herzustellen, bei denen sich die Ästhetik perfekt mit den technischen Qualitäten der Komponenten vereint. Man kann Kanten an Flächen mit einer Dicke bis zu 2 mm anbringen, was eine hohe Widerstandsfähigkeit des Objekts gegenüber den täglichen Belastungen mit sich bringt. Das Anleimen der Kanten mit der J-Shape-Technologie gewährleistet die lange Lebensdauer der Komponenten, auch in Bereichen mit hohen Herausforderungen wie zum Beispiel in der Küche, wo Feuchtigkeit und Wärme die Widerstandsfähigkeit der Endverarbeitung auf eine harte Probe stellen.

Bei SCM wird der Forschung großes Gewicht beigemessen. In Zusammenarbeit mit den wichtigsten europäischen Herstellern, die auf Materialien für die Möbelherstellung spezialisiert sind, wird ständig weitergeforscht, um das J-Shape-Verfahren für die größtmögliche Bandbreite an Materialien zu perfektionieren und somit die führende und leitende Rolle in dieser Branche zu bestätigen.

Stefani SZ

Flexible Zelle zum Formatieren und Kantenanleimen

Stefani SZ ist die Neuheit von SCM bei den Maschinen zum Kantenanleimen in variantenreichen Produktionsbereichen mit verschiedenen Herstellungschargen. Diese neue „All-in-One“-Zelle kann von einem einzigen Bediener betrieben werden – ein echter Wettbewerbsvorteil. Stefani SZ ist das Ergebnis der Kompetenzen von SCM im Bereich der Zellen für flexible Kantenanleimung.

Kompakt und leistungsstark: auf nur **85 m²** in der Basiskonfiguration kann man mit nur einem Bediener eine Produktivität von **600 Fertigplatten/Schicht** erreichen, sowohl bei Komponenten aus dem Nesting-Zyklus als auch bei Komponenten aus der Blattaufteilung.

Modular und effizient: Die Stefani SZ wurde entwickelt, um genau nach Bedarf des einzelnen Unternehmens mit unterschiedlichen Produktionsanforderungen eingesetzt zu werden. Sie kann zum Beispiel mit einer hinteren Entladeeinrichtung ausgestattet werden, um die verarbeiteten Platten automatisch auf einen Stapel zuzuführen, oder sie kann so bestückt werden, dass die Platte vollautomatisch bis zum Eingabebereich des Bedieners zurückgeführt wird, um die Gesamtarbeitskosten zu senken.

Präzise und dynamisch: Höchste Qualität der Endmontage des Möbels in all seinen Teilen, auch bei großen Werkstücken wie Seiten und Türen, wird durch spezielle technische Lösungen in der Standardausstattung gewährleistet. Wiederholbarkeit und Präzision sind ein sicherer Mehrwert für alle Komponenten der Möbel bis zu **2500 x 1200 mm** (mit Sonderausstattung bis zu 3200 x 1200 mm).

Stefani SZ ist ein weiterer Bestandteil der großen Palette flexibler und effizienter Lösungen für das Kantenanleimen, wie z. B. die **Stefani AZ, AZ+, FZ und Lean Cell**.

Stefani XD

Ansprechendes Design und fortschrittliche Technik

Hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten, hohe Rendite, Verarbeitungsqualität oberhalb jedes Standards, technische Perfektion ohne Kompromisse, maximale Qualität der Endverarbeitung, die Möglichkeit, zur Herstellung von Designermöbeln beizutragen, extreme Flexibilität, Software und Apps, um in kürzester Zeit von der Programmierung zur Produktion überzugehen. Dies sind nur einige der Highlights der Serie **Stefani XD**, der modernsten Synthese aus den gesammelten Erfahrungen von SCM im Bereich der industriellen Kantenanleimung.

Stefani XD ist die perfekte Lösung für optimierte, integrierte und sehr fortschrittlich entwickelte Produktionsstätten. Durch die neue Generation der Bündigfräsaggregate, Profilfräsaggregate und Ziehlingenaggregate, sowie die verstärkten Maschinenstrukturen und den um 55% leichteren dynamischen Komponenten in Verbindung mit den jetzt noch präziseren Werkzeugaufnahmen des Zero-Lock-Antriebsmoduls ist es möglich, einen Herstellungsprozess von absoluter Präzision zu erreichen, auch im Hinblick auf empfindliche Platten- und Kantenmaterialien.

Die neue Generation der Abrundaggregate mit vier (Round 4) Motoren ermöglichen es – mit sehr effizienten Rüstzeiten – Möbelkomponenten jeglicher Art herzustellen, da drei verschiedene Radien mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 m/min für alle Materialarten einschließlich Holz, angebracht werden können. Damit ist es jedoch noch nicht getan: Mit dem neuen und exklusiven Patent der SCM Group für das adaptive Kopieren AFS ist es heute möglich, direkt Feineinstellungen beim Kopieren vorzunehmen, in der Größenordnung von Hundertstel Millimetern.

Die neue Schnittstelle Maestro PRO EDGE ist ein echter „virtueller Bediener“ und erlaubt die Verarbeitung von Aufträgen jeder Größe und in jedem Mix in sehr kurzer Zeit. Sie bietet „Selbstlernen“ und die Möglichkeit, den gesamten Prozess im Hinblick darauf zu steuern, was man herstellen möchte, und nicht darauf, wie man es herstellen möchte.

Die wichtigsten Leistungsmerkmale:

Plattenstärke: 8 – 60 mm

Kantenstärke: 0,4 – 22 mm

Vorschubgeschwindigkeit: 10 - 30 m/min

Stefani KD

Das Beste liegt auf der Hand

Ständiger Gebrauch, Vielseitigkeit und exklusive Lösungen für Qualitätsarbeit: Dies sind die Merkmale der neuen Stefani KD.

Alles, was Sie heute von einer Kantenanleimmaschine erwarten, wie die Möglichkeit **2 verschiedene Leime zu verwenden** und das automatische Einstellen der Maschine, sind bei der Stefani kd zu finden. Durch diese Merkmale ist sie die ideale Kantenanleimmaschine für alle Unternehmen, die zahlreiche unterschiedliche Plattenmaterialien von hoher Qualität herzustellen haben.

Die Stefani kd bietet alle Stärken der Kantenanleimmaschinen von SCM, wie etwa das **SGP-Leimbecken mit zwei verschiedenen Vorschmelzeinheiten, die beide verwendet werden können**, die Möglichkeit zur Verarbeitung von Kanten mit zwei verschiedenen Radien und Massivholzkanten bis zu 12 mm Stärke. Die **AirFusion**-Technik gewährleistet eine unvergleichliche Endverarbeitung der Platte, denn durch sie **wird die Fuge** zwischen Kante und Platte **unsichtbar**. Die Stefani kd bietet hohe Produktivität mit einer **Geschwindigkeit bis zu 20 m/min**.

Die wichtigsten Leistungsmerkmale:

Plattenstärke: 8 – 60 mm

Kantenstärke: 0,4 – 12 mm

Vorschubgeschwindigkeit: 10 - 20 m/min

Olimpic K 360: der Fortschritt der Technik, nun mit einem neuen, vollautomatischen Modell

Eine neue, **vollautomatische** Olimpic k 360 ergänzt die bereits vorhandenen Modelle. Die Verwendung von „Multiedge“-Arbeitsaggregaten mit elektronischen Achsen ermöglicht das **automatische Einrichten der Maschine** für die Verarbeitung von Platten mit **2 verschiedenen Radien**, von Massivholz bis zu Dünnkanten.

Die Multiedge-Aggregate bieten außerdem die einfache und fehlerfreie Einstellung für die Verarbeitung von **Platten mit Schutzschichten**. Durch diese Merkmale eignet sich die neue Zusammenstellung „HP T-ER1“ ganz besonders für alle Unternehmen, die auf Vielseitigkeit setzen. Auch die **Olimpic k 360** hat – wie die gesamte Palette der Olimpic-Kantenanleimmaschinen – ein neues „Design“, das Ergebnis einer grundlegenden Neugestaltung, die **ergonomische Anwendung und bessere Zugänglichkeit** der Arbeitsaggregate bietet. **Die Vielseitigkeit und die Qualität der Verarbeitung** bleiben die Hauptmerkmale der Olimpic k 360, die sie in den Mittelpunkt für kleine und mittlere Handwerksbetriebe stellt.

Die wichtigsten Leistungsmerkmale:

Plattenstärke: 8 – 60 mm

Kantenstärke: 0,4 – 6 mm

Vorschubgeschwindigkeit: 11 m/min

Olimpic K 560: leistungs- und wettbewerbsstark, nun im neuen Gewand

Die leistungsstarke und vielseitige Olimpic k 560 wurde für Betriebe entwickelt, deren Anforderung es ist, täglich zahlreiche Plattenmaterialien flexibel herzustellen. Sie verfügt über viele Lösungen, die die beste Verarbeitung jeder Art von Platte gewährleisten. Ebenso wie die gesamte Produktpalette der Olimpic-Kantenanleimmaschinen präsentiert sich die k 560 nun im neuen Design, das sich aus einer grundlegenden Neugestaltung ergab und ergonomische Arbeitsweise sowie bessere Zugänglichkeit der Arbeitsaggregate bietet.

Für die Olimpic k 560 sind das „**SGP**“-**Leimbecken**, die **AirFusion**-Technologie und die **Vorschmelzeinheit für EVA-Leime** erhältlich, mit der der Leim im Becken immer „frisch“ bleibt, was zur besseren Haftung der Kantenmaterialien führt.

Aufgrund der gesteuerten Achsen, mit denen alle Positionen der Aggregate zum **Bündigfräsen und für die Radiusnachbearbeitung** angefahren werden können, erreicht man **perfekte Ergebnisse bei jeder Oberfläche**. Dadurch wird ein optimales Anleimen der Kanten auch bei strukturierten Oberflächen gewährleistet, oder bei Platten mit Schutzschicht. Gesteuerte Achsen sind auch für die Oberdruckbrücke, die Führung am Einlauf, das Abrundaggregat und die Kantendruckwalze erhältlich.

Die wichtigsten Leistungsmerkmale:

Plattenstärke: 8 – 60 mm

Kantenstärke: 0,4 – 8 mm

Vorschubgeschwindigkeit: 12 – 18 m/min