

“CNC TIMBER-EVOLUTION DAYS” SCM APRE LE PORTE SULLE TECNOLOGIE PER LE COSTRUZIONI IN LEGNO DEL FUTURO

12-13 ottobre, Sinalunga

Scm, azienda leader nelle tecnologie per la lavorazione del legno, dà appuntamento il 12-13 ottobre nella sede produttiva di Sinalunga (SI) per presentare le novità tecnologiche dedicate all'edilizia in legno.

La due giorni toscana sarà una vera **full-immersion tra gli avanzamenti compiuti sui centri di lavoro a CNC Oikos e Area**, che trovano applicazione in aziende del settore che costruiscono grandi strutture, edifici privati, residenziali e pubblici. L'appuntamento sarà, al tempo stesso, l'occasione ideale per affrontare da vicino le tendenze espresse dal mercato in continua crescita delle costruzioni in legno. Da qui il nome "CNC TIMBER-EVOLUTION DAYS", **l'evoluzione tecnologica che innesca la rivoluzione in atto nei modi di concepire e realizzare l'edilizia di domani.**

La scelta di costruire in legno è uno dei trend positivi che accomuna diversi paesi in tutto il mondo. I motivi di questa spinta a preferire il legno sono noti, dalle qualità antisismiche all'ineguagliabile valore estetico, dalla sostenibilità ambientale alla sicurezza, nonché la convenienza. Senza dimenticare che, **se oggi si costruisce sempre più in legno, lo si deve anche agli importanti passi in avanti realizzati nella tecnologia**, aspetto in cui la ricerca e sviluppo Scm ha investito e continua ad investire molto.

In questo contesto Scm ha messo a servizio della lavorazione degli elementi strutturali per le costruzioni in legno la sua decennale esperienza nello sviluppo e produzione di centri di lavoro altamente evoluti e flessibili, creando un nuovo standard per la lavorazione della carpenteria in legno.

Nascono così due importanti progetti: **OIKOS, per la lavorazione di travi strutturali e pannelli parete X-LAM/CLT ed AREA per la lavorazione di pareti, pannelli isolanti e travi curve.**

Due macchine diverse ma in cui ritroviamo gli stessi principi costruttivi che caratterizzano tutti i centri di lavoro Scm.

Innovazione

Entrambi i centri di lavoro vengono equipaggiati con **gruppi operatori appositamente sviluppati per massimizzare le prestazioni in termini di ingombri, dinamica e potenza.**

Sei assi sul gruppo di OIKOS per ottenere una configurazione macchina che sia sempre la più rigida e per raggiungere i massimi livelli in termini di prestazioni e produttività.

Potenza fino a 30 kW per l'elettromandrino di AREA per eseguire qualsiasi tipo di lavorazione garantita sempre dalla massima rigidità in qualsiasi condizione di impiego, permettendo l'utilizzo di lame fino a 1020 mm di diametro e motosega con taglio utile 480 mm con un piano di lavoro che può raggiungere i **4,5 m di larghezza e i 50 m di lunghezza.**

Precisione

Oikos consolida la **tecnologia della lavorazione su 6 facce del pezzo senza bisogno di ribaltamento o riposizionamento per travi di larghezza fino a 1250 mm, spessore fino a 300 mm e lunghezza fino a 19 m.** Questo a vantaggio della precisione che permette di passare la trave direttamente dalla macchina al cantiere senza necessità di aggiustaggi manuali.

Analogamente Area, grazie ad **innovative soluzioni adottate nella realizzazione delle strutture portanti, permette lavorazioni estremamente precise su elementi di lunghezza superiore ai 50 m.**

Flessibilità

La particolare conformazione di Oikos insieme ad un continuo sviluppo permettono l'utilizzo della macchina per operazioni su prodotti speciali come il **taglio di pannelli isolanti o compositi ed operazioni di filettatura su travi lamellari.**

Le nuove soluzioni sviluppate per il piano di lavoro di Area permettono una completa lavorabilità non solo delle pareti ma anche di travi curve e pannelli sottili, le prime lavorate su apposito piano a ventose e i secondi lavorati su moduli di piano multifunzione in alluminio perfettamente integrabili.

Semplicità e rapidità di utilizzo

Il successo delle macchine nel campo della carpenteria dipende fortemente da ciò che non si vede, ovvero dalla efficacia del software, sviluppato e continuamente aggiornato internamente per essere sempre allineati con gli standard della progettazione delle costruzioni in legno.

SCM ha sviluppato quindi **Maestro Beam&Wall** per raggiungere la massima rapidità e semplicità di utilizzo: **un unico programma da cui accedere agli ambienti di programmazione, esecuzione programmi e gestione utensili.**

Adesso disponibile anche per Oikos la **funzione Nesting per la lavorazione dei pannelli parete:** Maestro Beam&Wall è in grado di importare file in formato .btl generati per lavorazioni nesting a vantaggio dell'ottimizzazione del materiale e della riduzione di tempi e costi di produzione.

Redditività delle commesse

E come su tutti i centri di lavoro Scm anche per Oikos e Area Maestro Beam&Wall include **il software di simulazione,** che rende possibile testare i programmi in anticipo sul proprio PC e visualizzare le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione, con evidenti vantaggi per il cliente:

- eliminazione di rischi di collisione, errori e tempi improduttivi
- calcolo di tempi e costi di produzione con conseguente facile determinazione del rendimento delle commesse acquisite.

Durante l'open-house verrà presentata la **partnership di Scm con il Politecnico di Torino, DAD** (Dipartimento di Architettura e Design), un'iniziativa che darà vita ad uno scambio lungimirante tra mondo accademico e industria produttiva sullo sviluppo di tecnologie sempre più performanti.

L'eccellenza dei centri di lavoro Oikos e Area fonda le sue radici nella ricca storia di successi della sede produttiva di Sinalunga, dove nel 1979 Livio Tiezzi dà avvio alla produzione di una delle prime fresatrici elettroniche a controllo numerico e al marchio Routech, dal 1992 entrato a far parte del DNA di Scm.

Press Office SCM Group

press@scmgroup.com - tel. +39 0541 700157

Communications SCM Group

Gian Luca Fariselli – gianluca.fariselli@scmgroup.com