

UNE EXCELLENTE PREMIÈRE ÉDITION DES PORTES OUVERTES “CNC TIMBER-EVOLUTION” DÉDIÉES À LA CHARPENTE ET À LA CONSTRUCTION BOIS

Des technologies CNC avancées, de nouveaux projets et un marché en nette croissance ont contribué au succès des Portes Ouvertes SCM dédiées aux solutions pour la Construction Bois

Rimini – Dans le splendide cadre automnal toscan où se situent les établissements SCM de Sinalunga, les 12 et 13 octobre derniers, des entreprises et partenaires technologiques du secteur de la construction en bois provenant du **Japon, de France, d’Allemagne, d’Autriche, de Belgique, de Finlande, du Portugal, du Danemark et d’Italie** se sont rencontrés pour découvrir les **avancées relatives aux centres d’usinage à CN Scm Oikos et Area**. Plus de 50 entreprises ont pris part à la première édition des Portes Ouvertes SCM dédiées aux constructeurs de structures de grandes dimensions, d’édifices privés, résidentiels ou publics en bois ; une édition d’envergure internationale dans un scénario décidément positif durant lequel SCM a présenté des projets pour le développement de la formation technologique du secteur.

Les mots de Tommaso Martini – Responsable SCM pour les Centres d’Usinage pour la Charpente en Bois – résumant l’enthousiasme qui a entouré ces deux journées toscanes. ***“Si aujourd’hui l’on construit toujours plus en bois, on le doit également aux importants pas en avant réalisés au niveau de la technologie, aspect dans lequel la recherche SCM a investi et continue à beaucoup investir. Les Portes Ouvertes CNC TIMBER-EVOLUTION de SCM expriment pleinement cela à travers les modèles Oikos et Area, les deux centres d’usinage qui assurent une innovation continue, la plus grande précision, une flexibilité applicative, une simplicité d’utilisation que nos clients choisissent à travers le monde pour Construire le Futur”.***

“En Italie la demande de maisons en bois croît à un rythme soutenu. En 2015, une nouvelle habitation sur quatorze était en bois. C’est souvent l’acheteur qui demande et cherche un constructeur de maison dans la matière première écologique par excellence.”

*“Ces données nous poussent à **accélérer le développement technologique et à le soutenir également à travers d’importantes collaborations avec le monde académique**, d’où l’annonce du **partenariat entre SCM et le Département d’Architecture et de Design de l’Ecole Polytechnique de Turin** durant les portes ouvertes CNC TIMBER-EVOLUTION.”*

Pendant les portes ouvertes, un programme riche en démonstrations a mis en lumière les inégalables performances de l’**OIKOS, dans l’usinage de poutres structurelles et de parois X-LAM/CLT et de l’AREA, dans l’usinage de parois, de panneaux isolants et de poutres courbes**. Deux machines différentes mais dans lesquelles nous retrouvons les mêmes principes de construction qui caractérisent tous les centres d’usinage Scm. Vaste intérêt également pour les démonstrations du **logiciel SCM Maestro Beam&Wall**, à travers lequel, la facilité d’utilisation dans la programmation et dans le contrôle des modèles Oikos et Area s’avère incontestable.

Enfin, l’intervention du Professeur **Guido Callegari de l’Ecole Polytechnique de Turin** s’est focalisée sur l’importance de la contribution de la technologie dans le développement de la construction du futur et sur comment l’architecte allemand Konrad Wachsmann, déjà dans les

années 30, reconnu à la "nouvelle méthode d'usinage du bois" (correspondant aux éléments de construction déjà réalisés en usine) la capacité et la responsabilité de "modifier également l'aspect extérieur de l'œuvre construite, de laquelle il ne peut naître qu'une nouvelle forme." **Des réflexions qui font comprendre combien l'évolution technologique est en lien avec le changement culturel.**

OIKOS et AREA, les deux *joyaux de technologie* SCM pour les constructions en bois

Innovation

Les deux centres d'usinage sont équipés de **groupes opérateurs spécialement développés pour maximiser les prestations en termes d'encombrement, de dynamique et de puissance. Six axes sur le groupe de l'OIKOS** pour obtenir une configuration machine qui soit toujours la plus rigide possible et pour atteindre les niveaux maximum en termes de prestations et de productivité.

Puissance jusqu'à 30 kW pour la broche de l'AREA pour exécuter tout type d'usinage en garantissant toujours la plus grande rigidité dans n'importe quelle condition d'utilisation, en permettant l'usage de lames jusqu'à 1020 mm de diamètre et d'une tronçonneuse avec une coupe utile de 480 mm avec un plan de travail qui peut atteindre **4,5 m de large et 50 m de long.**

Précision

Oikos renforce la **technologie de l'usinage sur 6 faces de la pièce sans nécessité de retournement ou repositionnement pour les poutres jusqu'à 1250 mm de large, 300 mm d'épaisseur et 19 m de long.** Ces caractéristiques en faveur de la précision, permettent de passer la poutre directement de la machine au chantier sans nécessité d'ajustements manuels.

Comme l'Area, grâce à **d'innovantes solutions adoptées pour la réalisation de structures portantes, Oikos permet de réaliser des usinages avec une extrême précision sur des éléments de plus de 50 m de long.**

Flexibilité

La conformation particulière d'Oikos, alliée à un développement continu, permet d'utiliser la machine pour des opérations sur des produits spécifiques, comme la **découpe de panneaux isolants ou composites et les opérations de filetage sur les poutres en bois lamellé.**

Les nouvelles solutions développées pour la table de l'Area permettent non seulement l'usinage de parois mais aussi de poutres courbes et de panneaux minces, les premiers travaillés sur une table à ventouses, les seconds sur des modules de table multifonction en aluminium parfaitement intégrables.

Simplicité et rapidité d'utilisation

Le succès des machines dans le domaine de la charpente dépend fortement de facteurs non visibles, à savoir de l'efficacité du logiciel, développé et continuellement mis à jour en interne afin d'être toujours en adéquation avec les standards de conception des constructions en bois.

SCM a donc développé **Maestro Beam&Wall**, pour obtenir une extrême rapidité et simplicité d'utilisation : **un programme unique donnant accès à la programmation, à l'exécution de programmes et à la gestion des outils.**

Maintenant il existe également pour Oikos la **fonction nesting pour l'usinage de parois** : Maestro Beam&Wall est en mesure d'importer des fichiers en format .btl générés pour les usinages nesting visant à optimiser les matériaux, réduire les temps et les coûts de production.

Rentabilité des commandes

Comme pour tous les centres d'usinage SCM, même pour Area et Oikos, Maestro Beam&Wall inclut **le logiciel de simulation** qui permet de tester les programmes au préalable sur un PC et de visualiser les usinages qui seront exécutés en phase de production, avec des avantages évidents pour le client:

- L'élimination des risques de collision, des erreurs et des temps improductifs ;
- Le calcul des temps et coûts de production en déterminant facilement le rendement des commandes obtenues.

Octobre 2017

Pour tout complément d'information:

SCM GROUP FRANCE - Laetitia KPANOU, assistante marketing
Tél.: 04 72 66 23 08 – mail : lkpanou@scmgroup.com