

AuthoR-Evolution OPEN HOUSE CARTELLA STAMPA PRODOTTO

- 1. Nuova gamma centri di lavoro Morbidelli Author**
- 2. Nuova Celaschi Progress 30**, squadratrice tenonatrice doppia automatica
- 3. Nuovo gruppo operatore con cambio utensile on-board sul centro di lavoro Scm Accord 25 fx**
- 4. Nuova composizione da 7 a 8 alberi, scorniciatrice Scm Superset nt**
- 5. Nuova sezionatrice monolama Gabbiani Galaxy 3T3 125 A**
- 6. Soluzioni di bordatura Stefani Solution XD / MD, Scm Olympic K 560**

Le immagini in alta risoluzione sono disponibili al seguente link:
www.scmgroup.com/press/authorevolution

Gennaio 2017

Press Office – Scm Group

Franco Fregni – press@scmgroup.com – tel. +39 340 5000843

Communications – SCM Group

Gian Luca Fariselli – gianluca.fariselli@scmgroup.com – tel. +39 0541 700157

AuthoR-Evolution: la rivoluzione di un'intera gamma

Con i due nuovi centri di lavoro **Morbidelli Author m100 e m200**, presentati in anteprima all'Open House, Scm Group si pone all'avanguardia mondiale, offrendo ai propri clienti un prodotto dall'impareggiabile rapporto performance / prezzo.

I centri di lavoro Author m100 e m200 rappresentano una rivoluzione per l'intero settore. Questi centri di lavoro Morbidelli sono la risposta per tutti i problemi di lavorazione del legno e di materiali avanzati. Una soluzione a cui si è giunti ponendo massima attenzione alle indicazioni del mercato.

La nuova gamma si caratterizza per la sua "**All-in-one technology**": con un unico centro di lavoro si dà la risposta alle esigenze di aziende e artigiani che producono dall'arredamento, ai pannelli fonoassorbenti, alle casse acustiche piuttosto che lavorazioni nautiche.

I vantaggi dei rivoluzionari centri di lavoro Author m100 e m200 sono plurimi:

- **Maggiore disponibilità di spazio in azienda.** L'assenza di protezioni perimetrali garantisce un migliore utilizzo degli spazi aziendali e l'operatore può muoversi a 360 gradi attorno al centro di lavoro. La soluzione "Pro Space" permette grandi risparmi di superfici e l'ottimizzazione della logistica aziendale
- **Libertà, flessibilità, accessibilità e sicurezza.** Il design dei nuovi centri di lavoro permette agli operatori di caricare e scaricare pannelli di grandi dimensioni in libertà e totale sicurezza. E' possibile caricare pannelli fino a 2210 mm di larghezza e 250mm di spessore. L'accessibilità dell'operatore, con conseguente vantaggio ergonomico, è assicurata dall'assenza di tubi e ingombri su tutti i lati della macchina in versione "Pro Space" dove anche la pompa del vuoto è alloggiata direttamente nel basamento della macchina.
- **Flessibilità assoluta grazie alla configurabilità del gruppo operatore.** Author m100 e m200 sono al di fuori di ogni paragone con altri centri di lavoro presenti sul mercato perchè il gruppo operatore è l'unico che può ospitare fino a quattro unità di lavoro incluso un dispositivo per l'inserimento di spine con colla in perle.
- **Una finitura senza paragoni grazie all'elettromandrino a cinque assi.** Ultracompatto e a presa diretta, l'elettromandrino **JQX (Just Quality eXtreme)** rappresenta un'assoluta eccellenza per questo segmento di mercato.
- **Drastica riduzione dei tempi di cambio utensili.** Grazie al sistema brevettato Fast 14, servono meno di 15 secondi per cambiare l'utensile tra una lavorazione e la successiva. Una soluzione resa possibile dal magazzino a 14 posizioni montato direttamente sul gruppo mobile che unitamente agli altri magazzini presenti sulla macchina può offrire fino a 60 utensili sempre a disposizione per realizzare qualsiasi prodotto.
- **Risparmio del 60% dei cicli di foratura.** Un risultato eccezionale ottenuto grazie a configurazioni di teste a forare studiate per affrontare qualsiasi schema di lavoro su ogni tipologia di mobile e su ogni stile di costruzione.

- **Manutenzione ridotta.** I mandrini Ro. Ax operano senza manutenzione per oltre 1000 ore di lavoro, un altro aspetto che caratterizza l'unicità dei nuovi centri di lavoro nella loro categoria.
- **Annullamento dei tempi improduttivi per le operazioni di set up.** L'adozione del piano di lavoro **TV Flexmatic** permette il posizionamento automatico di piani e ventose anche mentre la macchina è in lavorazione. La possibilità di inserire tutte le ventose che servono e di togliere quelle non necessarie con un semplice gesto rendono il piano una soluzione senza compromessi nelle prestazioni grazie alla sua versatilità e alla sua configurabilità libera.
- **Intuitività e facilità nell'utilizzo dei centri di lavoro.** Grazie alle app della suite Maestro diventa semplicissimo per l'operatore l'utilizzo della macchina: impostare il lavoro e i cicli di produzione non è mai stato così semplice. Sono disponibili una consolle con Pc-Office con display lcd a 17" e il controllo Tecpad che permette la gestione dei comandi macchina in controllo remoto touch screen con schermo di 7" che facilita e velocizza le operazioni di settaggio.
- **Straordinaria velocità nei tempi di installazione.** Bastano un solo tecnico e un solo giorno di lavoro per dare piena operatività ai centri di lavoro Author m100 e m200. Un ulteriore vantaggio per massimizzare la produttività del centro di lavoro ed essere da subito la scelta vincente del cliente.

Grazie alla "Affordable **all-in-one** technology" Scm ha accettato e vinto la sfida di offrire un prodotto senza paragoni sul mercato che può essere configurato secondo le esigenze e il piano d'investimento del cliente.

I centri di lavoro Author m100 e m200, viste le loro caratteristiche tecniche, hanno un ottimo rapporto performance/prezzo e rappresentano la soluzione ideale per lavorare dal legno alla plastica, dal pannello al massello e dalla cucina all'arredamento per casa e ufficio.

Nuova Celaschi Progress 30

Da oggi l'alta tecnologia Celaschi è disponibile anche nella più piccola della gamma. Ad un prezzo altamente competitivo si può entrare nel mondo del marchio che è sinonimo di squadratrice.

Progress 30 è la nuova squadratrice-tenonatrice doppia automatica del brand Celaschi. Con l'introduzione di questo modello, Celaschi propone **un prodotto di alta qualità alle aziende di ogni dimensione, che possono così accedere, a prezzi competitivi, a una squadratrice-tenonatrice ideale per numerosi settori d'impiego.**

Progress 30 fa della semplicità, della qualità di lavorazione e dell'affidabilità i suoi punti di forza.

Le caratteristiche di Progress 30 sono quelle tipiche delle squadratrici Celaschi. Il nuovo modello è stato progettato per operare su più turni di lavoro e consente di processare legno massello, ogni genere di pannelli, compresi MDF, truciolare, compensato, ma anche materiali diversi dal legno: PVC, lana di roccia, polistirolo espanso, pannelli sandwich cartone alluminio ecc.

La nuova Progress 30 offre grande variabilità per quel che riguarda le dimensioni dei pezzi in lavorazione. Si parte da una **larghezza minima di 240 mm** per arrivare a una **massima di 3100 mm**. **L'altezza minima/massima del pezzo varia da 3 a 150 mm.**

Progress 30 è stata concepita a composizione chiusa. I gruppi operatori della macchina sono un incisore accoppiato a un truciolatore e un gruppo diretto; l'equipaggiamento può includere anche un secondo gruppo diretto.

Ampia la gamma delle lavorazioni eseguibili: squadatura, tenonatura, profilatura, creazione di canali passanti/ciechi e smussatura.

Come sulle altre "sorelle" della gamma Celaschi Progress, la struttura monoblocco garantisce massima precisione e qualità di finitura. Per consentire un posizionamento agile e preciso, il montante mobile si sposta tramite vite trapezoidale su due basamenti, di cui uno provvisto di guida a ricircolo di sfere. La guida di riferimento è provvista di una regolazione orizzontale per la definizione dell'asportazione sul pezzo.

Le catene di trasporto pezzo sono a strisciamento, da 90 mm, con poli a inserimento manuale con una velocità d'avanzamento fino a 24 m/min. Un sistema che si caratterizza per la sua durata nel tempo.

Il pressore superiore è dotato di una frizione manuale, che regola la velocità di avanzamento rispetto alla catena e un sistema che permette la tenuta uniforme sul pezzo, per tutta la lunghezza della macchina.

La gestione di Celaschi Progress 30 è affidata al **controllo elettronico Easylink** con display a colori 7", caratterizzato dalla grande semplicità di utilizzo per un rapido setup della macchina.

Scm Accord 25 fx

La tecnologia semplice e intelligente raggiunge nuove performance

Il centro di lavoro **Scm Accord 25 FX**, già presente sul mercato per soddisfare le esigenze di piccole e medie imprese, si arricchisce d'importanti prestazioni.

Il nuovo gruppo operatore è dotato del magazzino utensili a 12 posizioni "Rapid 12 on-board", che rende possibile il cambio utensile in tempo mascherato durante le lavorazioni eseguite con il gruppo aggregato, (foratrice o gruppo BRC per lavorazioni accessorie), riducendo i tempi ciclo e incrementando la produttività.

In presenza del Rapid 12 on-board, **il gruppo aggregato è applicato su un secondo asse Z indipendente da quello del mandrino principale**: in questo modo si velocizza l'alternanza dei due gruppi operatori e si ottiene una maggior prestazione nelle forature verticali.

Disponibile sia con piano a barre sia con piano multifunzionale, Accord 25 FX unisce prestazioni di alta tecnologia con la massima semplicità di utilizzo per la produzione flessibile di porte, finestre, scale, elementi in massello e la lavorazione di plastica e materiali avanzati.

UNA PRODUZIONE RICCA E VELOCE

Con Accord 25 FX si possono produrre più tipologie di prodotti in minor tempo. Le dimensioni di lavoro maggiorate **fino a 250 mm in altezza**, in combinazione con il gruppo operatore Prisma a 5 assi, permettono di eseguire pezzi di grandi dimensioni e forme complesse. L'introduzione del nuovo Rapid 12 on-board permette di avere fino a 56 utensili sempre disponibili in macchina, garantendo una grande variabilità in termini di profili senza la necessità di riattrezzare i magazzini utensili.

I morsetti di bloccaggio con altezza 145 mm e corsa verticale maggiorata fino a 70 mm, disponibili sia su piano di lavoro automatico MATIC sia su piano manuale, permettono di utilizzare **utensili a doppio profilo senza problemi di collisione** con le altre parti della macchina. La produzione di **elementi di diverso spessore – da 60 a 120 mm –** è possibile senza la necessità di operazioni di set-up manuale.

ERGONOMIA DI UTILIZZO E SICUREZZA

Il sistema "Pro Speed" con fotocellule orizzontali e bumper sulla protezione mobile, coniuga la **massima accessibilità al piano di lavoro con la sicurezza per l'operatore.**

PROGRAMMA INTELLIGENTE

Grazie alla software suite Xilog Maestro, sviluppata da SCM, la programmazione di Accord 25 FX è facile, intuitiva, efficace.

Il modulo **Maestro 3D** permette di programmare ed eseguire lavorazioni a 5 assi di superfici tridimensionali; **Maestro WD**, specifico per la produzione di serramenti, consente di progettare partendo dalla luce architettonica fino ad arrivare alla definizione dei singoli elementi da produrre. Il simulatore **Maestro Pro View** permette il calcolo dei costi di produzione e maggiore efficienza produttiva, grazie alla visualizzazione delle lavorazioni da eseguire in macchina in anticipo sul proprio PC in ufficio.

Grazie al modulo **MSL Connector** tutti i software gestionali esterni presenti sul mercato possono

interfacciarsi con Xilog Maestro. In funzione delle dimensioni dei pezzi e delle operazioni da eseguire è possibile gestire le strategie di lavorazione ottimizzando la posizione dei sistemi di bloccaggio e i percorsi dell'utensile.

Inoltre, **il software Xilog Maestro di Accord 25 FX include Maestro APPS**, una libreria di funzioni sviluppate da SCM grazie all'esperienza maturata con i produttori di serramenti, porte, scale e mobili.

Scm Superset nt

Novità nella gamma di scorniciatrici SCM: secondo albero verticale destro e nuovi controlli elettronici

La gamma di scorniciatrici SCM Superset NT si amplia e si aggiorna, grazie alle **due nuove composizioni** da 7 e 8 alberi e ai **nuovi controlli elettronici**, Control 10 e Mobile PC.

Punto di forza della gamma è la grande versatilità, che permette di realizzare un'estrema varietà di prodotti: profili per finestre, porte, scale e mobili.

Le scorniciatrici Superset NT possono essere a gestione manuale oppure avere una configurazione completamente elettronica; **fino a 8 composizioni, con uno o due alberi destri**, uno o due alberi superiori, corse assiali maggiorate, profondità di asportazione elevata e tecnologia HSK.

Tali caratteristiche tecniche permettono, con tempi rapidi di set-up, un'elevata variabilità dei profili, quindi una **produzione veloce e riccamente diversificata**.

FACILITA' DI CONTROLLO

Il controllo elettronico **MOBILE PC**, su piattaforma software **WATCH**, dotato di monitor touch screen da 19", ha tante **nuove funzioni**: ricerca semplificata del programma, grazie all'importazione delle immagini dei profili; reportistica dettagliata sull'utilizzo della macchina; icone chiare e intuitive; layout macchina personalizzati ecc.

Mobile PC consente la completa **integrazione di tutte le funzioni di gestione della macchina**: gestione degli assi elettronici, del sistema di traino e dei motori di ciascun gruppo operatore.

L'operatore perciò è aiutato in tutte le fasi di settaggio macchina grazie alla **funzione MDI**, che permette il controllo anche degli assi manuali.

PRECISIONE E RAPIDITA'

Il sistema **"SET-UP"** permette di cambiare l'utensile ed eseguire le regolazioni eliminando le possibilità di errore e **riducendo fino a 20 volte il tempo di messa a punto** nel cambio di lavorazione.

VARIABILITA' DEI PROFILI

La **tecnologia HSK** mette a disposizione dell'utilizzatore un'ampia varietà di utensili per la realizzazione di profili diversi, garantendo produzioni molto flessibili anche per lotti sempre più piccoli. La sostituzione dell'utensile è rapida e precisa ed avviene in condizioni di massima ergonomia per l'operatore. **I tempi improduttivi sono drasticamente ridotti e la perfetta qualità del prodotto finito è assicurata.**

DATI TECNICI:

- Larghezza pezzo **15 - 260 mm**
- Altezza pezzo **6 - 200 mm**
- Corse assiali **80 mm** per alberi verticali, **45 mm** per alberi orizzontali
- Capacità di profilatura **50 mm**
- Velocità di avanzamento fino a **36 m/min**
- Numero alberi da **4 a 8**

Nuova Galaxy 3/T3 125 A

Il nuovo modello amplia la gamma delle sezionatrici monolama Gabbiani Galaxy e lo fa presentandosi sul mercato ad un prezzo estremamente competitivo. La nuova Galaxy 3/T3 125 A può essere arricchita grazie ad una serie di optional fino ad ora disponibili solo su modelli di fascia alta.

Una macchina che cresce assieme all'azienda del cliente. Uno slogan che è diventato un profondo convincimento in Scm Group. La nuova sezionatrice monolama Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A rappresenta appieno questa filosofia imprenditoriale.

La nuova proposta, la cui caratteristica principale è una sporgenza lama di 128 mm, amplia la gamma delle macchine con struttura ad "anello chiuso", quindi con un più preciso controllo della qualità della lavorazione.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 si presenta sul mercato con un prezzo estremamente competitivo e può essere allestita con tutti gli optional finora presenti solo su macchine di alta gamma. Il perfetto anello di congiunzione tra le sezionatrici "entry level" e le "top", quindi perfetta per l'azienda in crescita, proiettata al futuro.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A adotta un motore lama da 15 kw gestito da un inverter. L'utilizzo di questo motore permette grandi vantaggi sulla finitura del taglio ad alte velocità sui pannelli laminati e consente di variare la velocità con materiali extra legno. Questo accorgimento permette di raggiungere performance superiori per quel che riguarda la velocità, la precisione e la flessibilità, il che si traduce in una maggiore produttività.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A permette l'adozione sia del Flexcut 1S che del Flexcut 1D, il che offre la possibilità di effettuare più tagli in minor tempo, grazie a due spintori completamente indipendenti. Si ottiene così una drastica riduzione dei tempi di ciclo macchina, grazie alla lavorazione di più barre con tagli differenti. La versione 1S presenta una sola pinza per ottenere due assi di taglio completamente indipendenti ad un prezzo contenuto. Il Flexcut 1D prevede invece due pinze, assicurando un'ampia varietà di utilizzo.

Tra gli altri optional disponibili per la Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A da segnalare il dispositivo Saw-Set, un sistema che permette l'allineamento automatico tra lama e incisore. L'incisore si regola autonomamente a seguito del rilevamento della posizione della lama principale. Una tecnologia estremamente redditizia per le aziende, visto che consente una drastica riduzione dei tempi di attrezzaggio. L'operatore infatti non è più costretto ad eseguire continui tagli di prova alla ricerca della "giusta misura" e può dedicarsi ad altre funzioni con grandi vantaggi per l'azienda.

Anche sulla Galaxy 3/T3 125 A è installata un'interfaccia operatore estremamente pratica e intuitiva che riduce drasticamente i tempi di formazione dell'addetto e che aumenta la sicurezza durante l'utilizzo.

Le soluzioni per la bordatura Le novità per una qualità di finitura impeccabile

Finitura del bordo perfetta e produzione estremamente diversificata alla portata di qualunque azienda, queste le parole chiave che anticipano i temi della bordatura Stefani e Scm. In particolare, il focus sarà la ricca gamma di sistemi di incollaggio, dalla nuova **vasca colla SGP**, alla **tecnologia Air Fusion**, fino al nuovo **prefusore integrato PU BOX L**, presentati su tutta la gamma di bordatrici Stefani ed SCM Olympic.

AIRFUSION

Una qualità di finitura superlativa del pannello si può ottenere con la tecnologia **AirFusion**, che consente la bordatura senza l'utilizzo di colla e, quindi, di rendere **invisibile il punto di giunzione fra bordo e pannello**, in un modo incredibilmente semplice e con investimenti contenuti. La tecnologia AirFusion è compatibile e perfettamente integrabile con le tecnologie tradizionali di incollaggio per consentire il massimo della diversificazione produttiva nella singola macchina. E' disponibile su tutta la gamma di bordatrici SCM GROUP, a partire dalla gamma Olympic K560, con velocità di applicazione fino a 25 m/min.

PU BOX L

Garantire le prestazioni della colla PUR al massimo livello è una delle possibilità del nuovo prefusore per colla poliuretana PU BOX L che, con un nuovo design compatto consente di **ottimizzare i consumi fondendo la colla solo quando serve**. L'esclusivo dispositivo di raffreddamento CFS, evita l'aumento indesiderato della viscosità e, quindi, l'invecchiamento progressivo della colla che sosta nella camera di fusione. Il design specifico della camera di fusione, così come l'innesto ermetico diretto sulla vasca colla, consentono il massimo grado di protezione dall'umidità senza l'utilizzo di gas inerti, anche in caso di inutilizzo del dispositivo per più giorni, per un colla sempre al massimo delle performances per pannelli sempre perfetti.

VASCA COLLA SGP

Gestione intelligente del dosaggio, velocità nel cambio colla, estrema semplicità nella pulizia di tutte le parti, sono alcuni degli aspetti che caratterizzano l'innovativa vasca colla SGP. SGP è stata studiata per minimizzare la quantità di colla fusa che ricircola, al fine di evitarne l'indesiderato decadimento qualitativo privilegiando il concetto di **colla sempre nuova**. L'esclusivo **brevetto SCMGROUP**, consente di poter fermare anche istantaneamente la vasca e l'esposizione della colla verso il rullo, grazie ad un efficace sistema di chiusura.

Pannelli di diversa tipologia o spessore, o con diverse tipologie di colla applicata, hanno sempre una **perfetta lavorabilità** con dosaggio colla e filo colla risultante sempre ideali. Uno specifico software ed il rullo di applicazione con un nuovo ed esclusivo disegno, ottimizzano in ogni momento tutti i parametri qualitativi di produzione.

Stefani Solution XD

Design emozionale ed avanguardia tecnica

Elevata produttività e bassi costi di esercizio, alta redditività dell'investimento, qualità di lavorazione al di sopra di ogni standard, una perfezione tecnica senza compromessi, la massima qualità di finitura, la possibilità di contribuire alla costruzione di mobili di alto design, una altissima flessibilità, software e App per passare dalla programmazione alla produzione in tempi brevissimi. Sono solo alcuni degli *highlights* della **nuova gamma Solution XD**, la sintesi più attuale dell'enorme bagaglio di competenze **Stefani** nella bordatura industriale.

Solution XD è la soluzione perfetta per scenari produttivi super-ottimizzati, altamente integrati ed estremamente evoluti. Grazie alla nuova generazione di gruppi refillatori, spigolatori e raschiabordo "**Heavy Duty**" o alle strutture portanti più rigide e con parti dinamiche più leggere **del 55%** rispetto al passato, è oggi possibile generare un processo produttivo di qualità assoluta, con il quale è garantita la massima attenzione alle caratteristiche dei pannelli in lavorazione, specialmente i più delicati.

La nuova generazione di arrotondatori a 4 motori **Round 4** permette di dare vita – con tempi di set up praticamente nulli – a componenti per il mobile per qualsiasi scelta estetica, potendo lavorare tre raggi diversi con velocità fino a **30** metri al minuto su qualsiasi materiale, anche il più delicato, legno compreso.

Solution XD offre la più ampia gamma di finiture per la giunzione bordo/pannello, permettendo di utilizzare colla EVA, colla PU ottimizzata e le tecnologie a "giunzione zero" **AirFusion**.

La nuova interfaccia **E-Touch**, un vero e proprio "operatore virtuale", consente la lavorazione di commesse di ogni volume e mix in tempi incredibilmente brevi, grazie alla modalità di autoapprendimento e alla possibilità di gestire l'intero processo pensando a "cosa produrre" e non a "come produrre".

Stefani Solution MD

La bordatrice industriale all'altezza di ogni esigenza

Elevate prestazioni e possibilità di bordare pannelli con **massello fino a 22 mm**. Queste le qualità distintive della Solution MD, la bordatrice Stefani progettata per l'industria che ha l'esigenza di lavorare in modo intensivo piccoli e grandi lotti di pannelli.

Oltre ai ben noti punti di forza, la vasca colla "SGP" e la tecnologia AirFusion, Solution MD offre anche **maggiore versatilità** grazie alla possibilità di avere 2 prefusori: uno per colla EVA ed il "PU BOX L" per colla poliuretana. Questo consente un facile utilizzo delle 2 colle e garantisce sempre il miglior incollaggio del bordo.

Solution MD assicura inoltre una **elevata produttività** grazie ai gruppi operatori automatici, alla **velocità di lavorazione fino a 25 m/min** ed alla robusta struttura industriale della macchina. Possibilità di **lavorare bordi con 3 diversi raggi** con l'utilizzo dei gruppi operatori "Multiedge" completamente automatici, che permettono anche il set up rapido e senza errori tra le diverse lavorazioni.

PRINCIPALI PRESTAZIONI:

Spessore pannello: 10 - 60 mm

Spessore bordo: 0,4 - 22 mm

Velocità di avanzamento: 10-25 m/min

Scm Olimpik K560

Performante e competitiva come sempre ora con nuove soluzioni per l'incollaggio

Performante e versatile, Olimpik k 560 è concepita per l'azienda che ha l'esigenza di produrre numerosi pannelli al giorno anche diversi tra loro, e dispone di numerose soluzioni che garantiscono sempre **la migliore lavorazione su ogni tipo di pannello.**

Oggi disponibili anche su questo modello la vasca colla "SGP", la tecnologia AirFusion ed il **prefusore per colla EVA** che consente di avere colla "nuova" sempre disponibile all'interno della vasca, per un migliore incollaggio del bordo.

Risultati perfetti su ogni superficie ottenuti anche grazie agli assi controllati che consentono tutti i posizionamenti intermedi dei gruppi **refilatore e raschiabordo**, per una bordatura ottimale anche nel caso di superfici con rugosità diverse o pannelli con film protettivo.

Sono disponibili assi controllati anche per il pressore superiore, la guida in entrata, l'arrotondatore o la rulliera di pressione bordo.

PRINCIPALI PRESTAZIONI:

Spessore pannello: 8 - 60 mm

Spessore bordo: 0,4 - 8 mm

Velocità di avanzamento: 12-18 m/min