

## **PORTES OUVERTES AuthoR-Evolution KIT PRESSE PRODUITS**

- 1. Nouveaux centres d'usinage Morbidelli Author m100 et m200**
- 2. Nouvelle Celaschi Progress 30**
- 3. Nouveau groupe opérateur à bord de Scm Accord 25 fx**
- 4. Nouveautés sur la corroyeuse-moulurière automatique Scm Superset nt**
- 5. Nouvelle scie à panneau Gabbiani Galaxy 3T3 125 A**
- 6. Solutions de plaquage: Stefani Solution XD / MD, Scm Olimpic K 560**

Les visuels en haute définition sont disponibles au lien suivant:  
[www.scmgroup.com/press/authorevolution](http://www.scmgroup.com/press/authorevolution)

*Janvier 2017*

**SCM Group France**  
Laetitia KPANOU, assistante marketing  
Tél.:04 72 66 23 08 - mail : [lkpanou@scmgroup.com](mailto:lkpanou@scmgroup.com)

## **AuthoR-Evolution: la révolution d'une gamme entière**

**Avec les deux nouveaux centres d'usinage Morbidelli author m100 et m200, présentés en avant-première aux Portes Ouvertes, Scm Group se place à l'avant-garde mondiale en offrant à ses clients un produit à l'imparable rapport performance/prix.**

Les centres d'usinage author m100 et m200 représentent une révolution pour l'ensemble du secteur. Ces centres d'usinage Morbidelli sont la réponse à tous les problèmes d'usinage du bois et des matériaux spécifiques. Une solution à laquelle nous sommes arrivés en portant la plus grande attention aux indications du marché.

La nouvelle gamme se caractérise par sa "**technologie Tout-en-Un**": avec un unique centre d'usinage, on donne réponse à toutes les exigences des entreprises et artisans qui produisent aussi bien du mobilier, que des panneaux insonorisants, des enceintes ou des éléments pour le secteur nautique.

Les avantages des révolutionnaires centres d'usinage author m100 et m200 sont nombreux:

- **Une plus grande disponibilité de l'espace dans l'entreprise.** L'absence de protections périmétrales garantit une meilleure utilisation des espaces de l'entreprise et permet à l'opérateur de se déplacer à 360 degrés autour du centre d'usinage. La solution "Pro Space" permet d'importantes économies en termes de surface et l'optimisation de la logistique de l'entreprise.
- **Liberté, flexibilité, accessibilité et sécurité.** Le design des nouveaux centres d'usinage permet aux opérateurs de charger et décharger des panneaux de grandes dimensions en totale liberté et sécurité. Il est possible de charger des panneaux jusqu'à 2210 mm de large et 250mm d'épaisseur. L'accessibilité de l'opérateur, avec par conséquent un avantage ergonomique, est assurée par l'absence de tubes et d'encombrements sur tous les côtés de la machine en version "Pro Space" où même la pompe à vide se trouve directement dans le bâti de la machine.
- **Flexibilité grâce à la configurabilité du groupe opérateur.** Author m100 et m200 sont au-delà de n'importe quelle comparaison avec d'autres centres d'usinage présents sur le marché car le groupe opérateur est le seul qui puisse accueillir jusqu'à quatre unités d'usinage, dispositif d'insertion de tourillon avec colle en perles inclus.
- **Une finition sans comparaison grâce à l'électromandrin à cinq axes.** Ultra-compact et à prise directe, l'électromandrin **JQX** (Just Quality eXtreme) représente l'excellence absolue pour ce segment de marché.
- **Une réduction drastique des temps de changement d'outils.** Grâce au système breveté Fast 14, il faut moins de 15 secondes pour changer d'outil entre un usinage et le suivant. Une solution rendue possible par le magasin à 14 positions monté directement sur le groupe mobile qui, avec les autres magasins présents sur la machine, peut offrir jusqu'à 60 outils toujours à disposition pour réaliser n'importe quel produit.

- **Une économie de 60% des cycles de perçage.** Un résultat exceptionnel obtenu grâce à des configurations de tête de perçage étudiées pour faire face à n'importe quel schéma d'usinage sur n'importe quel typologie de meuble et sur n'importe quel style de construction.
- **Un entretien réduit.** Les mandrins Ro. Ax opèrent sans entretien pendant plus de 1000 heures d'usinage, un autre aspect qui rend ces nouveaux centres d'usinage uniques dans leur catégorie.
- **Plus de temps improductifs pour les opérations de réglage.** L'adoption du plan de travail **TV Flexmatic** permet le positionnement automatique des plans et des ventouses alors que la machine est en usinage. La possibilité d'insérer toutes les ventouses utiles et d'enlever celles non nécessaires d'un simple geste font du plan de travail une solution sans compromis au niveau de ses prestations grâce à sa flexibilité et à sa configurabilité libre.
- **Des centres d'usinage intuitifs et simples d'utilisation.** Grâce aux app de la suite logicielle Maestro, il devient très simple d'utiliser la machine: indiquer/installer l'usinage et les cycles de production n'a jamais été aussi simple. Une console, avec Pc-Office et écran lcd de 17" et le contrôle Tecpad, qui permet la gestion des commandes de la machine sur le contrôle déporté à écran tactile de 7" qui facilite et accélère les opérations de réglages, sont disponibles.
- **Une rapidité d'installation extraordinaire.** Il suffit d'un seul technicien et d'un seul jour pour rendre opérationnels les centres d'usinage author m100 et m200. Un avantage supplémentaire pour maximiser la productivité du centre d'usinage et être tout de suite le choix gagnant du client.

Grâce à la "technologie abordable tout-en-un", Scm a accepté et gagné le défi d'offrir un produit sans comparaison sur le marché qui peut être configuré selon les exigences et le plan d'investissement du client.

Les centres d'usinage author m100 et m200, au vu de leurs caractéristiques techniques, ont un excellent rapport performance/prix et représentent la solution idéale pour usiner du bois mais également du plastique, du panneau mais aussi du massif ainsi que des cuisines et du mobilier domestique ou pour bureaux.

## Nouvelle Celaschi Progress 30

**La haute technologie Celaschi est disponible dès aujourd'hui dans le plus petit modèle de la gamme. Il est possible d'entrer dans le monde de la marque qui est synonyme de tenonneuse à un prix hautement compétitif.**

Progress 30 est la nouvelle tenonneuse double automatique de la marque Celaschi. Avec l'introduction de ce modèle, Celaschi propose **un produit de haute qualité aux entreprises de n'importe quelle dimension, qui peuvent ainsi accéder, à des prix compétitifs, à une tenonneuse idéale pour de nombreux secteurs d'activité.**

**Progress 30 fait de la simplicité, de la qualité d'usinage et de la fiabilité ses forces.**

Les caractéristiques de la Progress 30 sont celles typiques des tenonneuses Celaschi. Le nouveau modèle a été conçu pour opérer sur plusieurs tours de travail et permet d'usiner du bois massif, n'importe quel type de panneau, MDF compris, de l'aggloméré, du contreplaqué, mais également des matériaux autres que le bois: PVC, laine de roche, polystyrène expansé, panneaux sandwich, carton, aluminium, etc

La nouvelle Progress 30 offre une grande variabilité en ce qui concerne les dimensions des pièces en usinage. On part d'une **largeur minimum de 240 mm** pour arriver à une largeur **maximum de 3100 mm**. **La hauteur minimum/maximum de la pièce varie de 3 à 150 mm.**

**Progress 30 a été conçue en composition fermée. Les groupes opérateurs de la machine sont un inciseur couplé à un déchiqueteur et un groupe direct; l'équipement peut également inclure un second groupe direct.**

**Elle enrichit la gamme des usinages que l'on peut exécuter: équarrissage, tenonnage, profilage, création de rainures passantes /borgnes et chanfreinage.**

Comme sur les autres "soeurs" de la gamme Celaschi Progress, la structure monobloc garantit précision et qualité de finition maximales. Pour permettre un positionnement aisé et précis, le portique se déplace grâce à une vis trapézoïdale sur deux bâtis, dont un est équipé d'un guide à billes. Le guide de référence est équipé d'un réglage horizontal pour la définition de l'enlèvement sur la pièce.

Les chaînes de transport de la pièce sont à frottement, de 90 mm, avec des axes à insertion manuelle avec une vitesse d'avance jusqu'à 24 m/min. Un système qui se caractérise par sa durée de vie.

Le presseur supérieur est équipé d'une friction manuelle, qui régule la vitesse d'avance par rapport à la chaîne et un système qui permet une tenue uniforme de la pièce, sur toute la longueur de la machine.

La gestion de Celaschi Progress 30 est confiée **au contrôle électronique Easylink** avec écran couleurs de 7", caractérisé par la grande simplicité d'utilisation pour un réglage rapide de la machine.

## Scm Accord 25 fx

### La technologie simple et intelligente offre de nouvelles performances

Le centre d'usinage **Scm Accord 25 FX**, déjà présent sur le marché pour satisfaire les exigences des petites et moyennes entreprises, offre de nouvelles et importantes prestations.

**Le nouveau groupe opérateur est équipé du magasin outils à 12 positions "Rapid 12 à bord"**, qui permet le changement outil en temps masqué pendant les usinages exécutés avec un groupe agrégat, (perceuse ou groupe BRC pour les usinages accessoires), réduisant les temps de cycle et augmentant la productivité.

En présence du Rapid 12 à bord, **le groupe agrégat est appliqué sur un deuxième axe Z indépendant de celui du mandrin principal**: de cette façon, on accélère l'alternance des deux groupes opérateurs et on obtient une meilleure prestation pour les perçages verticaux.

Disponible aussi bien avec un plan à barres qu'avec un plan multifonction, Accord 25 FX allie des prestations de haute technologie avec la plus grande simplicité d'utilisation pour la production flexible de portes, fenêtres, escaliers, éléments en massif et l'usinage de plastique et matériaux spécifiques.

#### UNE PRODUCTION VASTE ET RAPIDE

**Avec Accord 25 FX, il est possible de produire plusieurs typologies de produits en moins de temps.** Les dimensions d'usinage majorée **jusqu'à 250 mm en hauteur**, ainsi que le groupe opérateur Prisma à 5 axes, permettent d'exécuter des pièces de grandes dimensions et de formes complexes. L'introduction du nouveau Rapid 12 à bord permet d'avoir jusqu'à 56 outils toujours disponibles dans la machine, garantissant une grande variabilité en termes de profils sans nécessité de ré-équiper les magasins outils.

Les **nouveaux étaux de blocage avec une hauteur de 145 mm et une course verticale plus importante jusqu'à 70 mm**, disponibles aussi bien sur plan automatique MATIC que sur plan manuel, permettent d'utiliser des **outils à double profil sans problème de collision** avec les autres éléments de la machine. La production d'**éléments de différentes épaisseurs – de 60 à 120 mm –** est possible sans la nécessité d'opération de réglage manuel.

#### ERGONOMIE D'UTILISATION ET SECURITE

Le système "Pro Speed" avec photocellules horizontales et bumper sur la protection mobile, allie **large accessibilité au plan de travail et sécurité de l'opérateur.**

#### PROGRAMMATION INTELLIGENTE

**Grâce à la suite logicielle Xilog Maestro, développée par SCM, la programmation de l'Accord 25 FX est simple, efficace et intuitive.**

Le module **Maestro 3D** permet de programmer et d'exécuter des usinages à 5 axes de surfaces tridimensionnelles; **Maestro WD**, dédié à la production de menuiseries, permet de concevoir en partant de la lumière architectonique pour arriver à la définition des seuls éléments à produire. Le simulateur **Maestro Pro View**, permet le calcul des coûts de production et une meilleure efficacité productive, grâce à la visualisation des aperçus des usinages à exécuter sur la machine sur un PC de bureau.

Grâce au module **MSL Connector**, tous les logiciels de gestion externes présents sur le marché peuvent s'interfacer avec Xilog Maestro. En fonction des dimensions des pièces et des opérations

à réaliser, il est possible de gérer les stratégies d'usinage en optimisant la position des systèmes de blocage et les parcours de l'outil.

De plus, **le logiciel Xilog Maestro de l'Accord 25 FX comprend Maestro APPS**, une bibliothèque de fonctions développées par SCM grâce à son expérience développée avec les producteurs de menuiseries, de portes, d'escaliers et de meubles.

## Scm Superset nt

### Nouveautés dans la gamme des corroyeuses-moulurières SCM: un second arbre vertical droit et de nouveaux contrôles électroniques

La gamme de corroyeuse-moulurières SCM Superset NT s'enrichit grâce aux **deux nouvelles compositions** à 7 et 8 arbres et aux **nouveaux contrôles électroniques**, Control 10 et Mobile PC.

**La flexibilité est l'atout de la gamme** qui permet de réaliser une large gamme de produits: profils pour fenêtres, portes, escaliers et meubles.

Les corroyeuses-moulurières Superset NT peuvent être gérées de façon manuelle ou bien avoir une configuration complètement électronique; **jusqu'à 8 compositions, avec un ou deux arbres droits**, un ou deux arbres supérieurs, des courses axiales majorées, une profondeur d'enlèvement élevée et la technologie HSK.

Ces caractéristiques techniques permettent, avec des temps de réglages rapides, une haute variabilité de profils, et donc une **production rapide et hautement diversifiée**.

#### FACILITE DE CONTROLE

Le contrôle électronique **MOBILE PC**, sur plateforme logicielle **WATCH**, équipé d'un écran tactile de 19", a de **nouvelles fonctions** : recherche simplifiée du programme, grâce à l'importation des images de profils ; des rapports détaillés sur l'utilisation de la machine ; des icônes claires et intuitives ; des schémas de machine personnalisés, etc.

**MOBILE PC** permet une complète **intégration de l'ensemble des fonctions de gestion de la machine**: gestion des axes électroniques, du système d'entraînement et des moteurs de chaque groupe opérateur.

L'opérateur est donc aidé dans toutes les phases de réglage de la machine grâce à la **fonction MDI**, qui permet également le contrôle des axes manuels.

#### PRECISION ET RAPIDITE

Le système **"SET-UP"** permet de changer l'outil et d'exécuter les réglages en éliminant la possibilité d'erreur et en **réduisant jusqu'à 20 fois le temps de mise au point** lors de changement d'usinage.

#### VARIABILITE DES PROFILS

La **technologie HSK** met à disposition de l'utilisateur une grande variété d'outils pour la réalisation de profils différents, garantissant des productions très flexibles même pour des lots toujours plus petits. Le remplacement de l'outil est rapide et précis et se fait dans les meilleures conditions ergonomiques pour l'opérateur. **Les temps improductifs sont réduits de façon drastique et une parfaite qualité du produit fini est assurée.**

#### DONNEES TECHNIQUES

- Largeur pièce **15 - 260 mm**
- Hauteur pièce **6 - 200 mm**
- Courses axiales **80 mm** pour les arbres verticaux, **45 mm** pour les arbres horizontaux
- Capacité de profilage **50 mm**
- Vitesse d'avance jusqu'à **36 m/min**
- Nombre d'arbres de **4 à 8**

## Nouvelle Galaxy 3/T3 125 A

Ce nouveau modèle élargit la gamme des scies à panneaux monolame Gabbiani Galaxy et le fait en se présentant sur le marché à un prix extrêmement compétitif. La nouvelle Galaxy 3/T3 125 A peut être complétée grâce à une série d'options jusqu'à maintenant disponibles seulement sur les modèles de gamme haute.

Une machine qui progresse en même temps que l'entreprise du client. Un slogan qui est devenu une véritable conviction chez Scm Group. La nouvelle scie à panneaux monolame Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A représente pleinement cette philosophie entrepreneuriale.

La nouvelle proposition, dont la principale caractéristique est un dépassement de lame de 128 mm, enrichit la gamme des machines avec une structure à "anneau fermé", donc avec un contrôle plus précis de la qualité de l'usinage.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 se présente sur le marché avec un prix extrêmement compétitif et peut être équipée avec toutes les options présentes jusqu'à aujourd'hui sur les machines de gamme haute. Le trait d'union entre les scies d'"entrée de gamme" et le "top", elle est donc parfaite pour l'entreprise en progression qui est tournée vers le futur.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A adopte un moteur lame de 15 kw géré par un inverter. L'utilisation de ce moteur permet d'importants avantages pour la finition de coupe à haute vitesse sur les panneaux stratifiés et permet de varier la vitesse avec les matériaux extra bois. Cette manoeuvre permet d'atteindre des performances supérieures en ce qui concerne la vitesse, la précision et la flexibilité, ce qui se traduit par une meilleure productivité.

La Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A permet l'adoption aussi bien du Flexcut 1S que du Flexcut 1D, qui offre la possibilité d'effectuer plus de coupes en moins de temps, grâce à deux pousseurs complètement indépendants. On obtient ainsi une réduction drastique des temps de cycle de la machine, grâce à l'usinage de plusieurs barres avec des coupes différentes. La version 1S présente une seule pince pour obtenir deux axes de coupe complètement indépendants à un prix contenu. Le Flexcut 1D prévoit quant à lui deux pinces, assurant une large variété d'utilisation.

Parmi les autres options disponibles pour la Gabbiani Galaxy 3/T3 125 A à signaler, le dispositif Saw-Set, un système qui permet l'alignement automatique entre lame et inciseur. L'inciseur se règle de façon autonome suite au relevé de la position de la lame principale. Une technologie extrêmement rentable pour les entreprises, car elle permet une réduction drastique des temps d'équipement. En effet, l'opérateur n'est plus forcé d'exécuter en continu des coupes d'essai à la recherche de la "bonne mesure" et peut ainsi se consacrer à d'autres fonctions avec d'importants avantages pour l'entreprise.

Une interface opérateur extrêmement pratique et intuitive est également installée sur la Galaxy 3/T3 125 A. Elle réduit les temps de formation des opérateurs et permet d'augmenter la sécurité durant l'utilisation.

## Les solutions pour le plaquage Les nouveautés pour une qualité de finition impeccable

### **Perfection esthétique, haute fonctionnalité, avantages infinis.**

Perfection esthétique, production rentable, et une attention et un soin maximum pour les matériaux utilisés, telles sont les prérogatives communes à toutes les technologies pour l'encollage du chant que la recherche technologique SCM GROUP met à disposition.

Une vision qui se concrétise dans les nouvelles solutions **AirFusion**, **PuBox L** et le **bac à colle SGP** qui améliore la gamme très riche de technologies pour l'encollage du chant, comme par exemple la technologie pour la haute qualité **SlimLine**.

### **AIRFUSION**

On peut obtenir une qualité de finition du panneau incomparable avec la technologie **AirFusion**, qui permet le plaquage sans utilisation de colle et, ainsi, de rendre **invisible le point de jonction entre chant et panneau**, de façon incroyablement simple et avec un investissement contenu.

La technologie AirFusion est compatible et parfaitement intégrable avec les technologies traditionnelles d'encollage pour permettre le maximum de la diversification productive sur une seule machine. Elle est disponible sur toute la gamme de plaqueuses SCM GROUP, à partir du modèle Olimpik K560, avec une vitesse d'application jusqu'à 25 m/min.

### **PU BOX L**

**Garantir les prestations de la colle PUR à un niveau maximum** est une des possibilités du nouveau préfuseur pour la colle polyuréthane PU BOX L qui, avec un nouveau design compact, permet d'**optimiser les consommations en faisant fondre la colle seulement quand cela s'avère nécessaire**.

Le dispositif exclusif de refroidissement CFS, évite l'augmentation indésirable de la viscosité et, donc, le vieillissement progressif de la colle qui attend dans la chambre de fusion. Le design spécifique de la chambre de fusion, tout comme le branchement hermétique direct sur le bac à colle, permettent le plus haut degré de protection face à l'humidité sans utilisation de gaz inertes, même en cas d'inutilisation du dispositif pendant plusieurs jours, pour une colle toujours au meilleur de ses performances pour des panneaux impeccables.

### **BAC A COLLE SGP**

Gestion intelligente du dosage, changement de colle rapide, extrême simplicité de nettoyage de l'ensemble des pièces, voici quelques-uns des aspects qui caractérisent l'innovant bac à colle. SGP a été étudié pour minimiser la quantité de colle fondue en circulation, afin d'éviter des pertes de qualité en privilégiant le concept d'une **colle toujours neuve**. Le **brevet exclusif SCM GROUP**, permet de pouvoir arrêter même de façon instantanée le bac et l'exposition de la colle vers le rouleau, grâce à un efficace système de fermeture.

Les panneaux de différente typologie ou épaisseur, ou avec différents types de colle appliquée, ont toujours une **parfaite usinabilité** avec un dosage de colle et un fil de colle adaptés. Un logiciel spécifique et un rouleau d'application avec un nouveau design exclusif, optimisent à chaque moment tous les paramètres qualitatifs de production.

Le bac à colle SGP permet une production extrêmement simplifiée et flexible, car il peut fonctionner aussi bien avec de la colle EVA que PU. Elle peut être chargée soit de façon manuelle soit avec des préfuseurs automatiques selon la productivité nécessaire et les colles peuvent être inter-changées entre elles grâce au cycle automatique de changement de colle/nettoyage avec déchargement sur la box de récupération que l'on peut enlever.

## **Stefani Solution XD**

### **Design Emotionnel et Avant-garde Technique**

Productivité élevée et coûts d'exercice bas, haute rentabilité d'investissement, qualité d'usinage au-delà des standard, une perfection technique sans compromis, la meilleure qualité de finition, la possibilité de contribuer à la construction de meubles design, une haute flexibilité, des logiciel et App pour passer de la programmation à la production très rapidement. Il s'agit là seulement de quelques-uns des *avantages* de la **nouvelle gamme Solution XD**, la synthèse la plus actuelle de l'énorme bagage de compétences **Stefani** dans le plaquage industrielle.

Solution XD est la solution parfaite pour des scenarii productifs super-optimisés, hautement intégrés et extrêmement évolués. Grâce à la nouvelle génération de groupes d'affleurage, chanfreinage et racleur de chant "**Heavy Duty**" pour les usinages intenses, ou aux structures portantes plus rigides avec des parties dynamiques plus légères **de 55%** par rapport au passé, il est aujourd'hui possible de générer un processus productif d'une qualité absolue, avec lequel l'attention maximale est garantie aux caractéristiques des panneaux en usinage, spécialement les plus délicats.

La nouvelle génération d'arrondisseurs à 2 et 4 moteurs **Round 2** et **Round 4** permettent de donner vie – avec des temps de réglages quasiment nuls – à des composants pour meuble de n'importe quel style, avec la possibilité d' usiner trois rayons différents avec une vitesse jusqu'à **30** mètres par minute sur n'importe quel matériau, même le plus délicat, bois inclus.

Solution XD offre la plus large gamme de finitions pour la jonction chant/panneau, permettant d'utiliser de la colle EVA, de la colle PU optimisée et les technologies à "jonction zéro" **AirFusion**.

La nouvelle interface **E-Touch**, un véritable "opérateur virtuel", permet l'usinage de commandes de n'importe quel volume et mix en des temps incroyablement brefs, grâce à la modalité d'auto-apprentissage et à la possibilité de gérer le processus complet en pensant à "quoi produire" et non à "comment produire".

## **Stefani Solution MD**

### **La plaqueuse industrielle toujours a la hauteur de vos exigences**

**Des prestations élevées** et la possibilité de plaquer des panneaux avec chant **massif jusqu'à 22 mm**. Voici les qualités distinctives de la Solution MD, la plaqueuse Stefani conçue pour les industries qui ont l'exigence d'usiner de façon intensive des lots de panneaux, petits ou grands.

Au-delà de ses célèbres avantages tels que sont le bac à colle "SGP" et la technologie AirFusion, Solution MD propose aussi **une plus grande flexibilité** grâce à la possibilité d'avoir deux préfuseurs: un pour la colle EVA et le "PU BOX L" pour la colle polyuréthane. Cela permet une utilisation simple des deux types de colle et garantit le meilleur encollage du chant.

Solution MD assure également une **haute productivité** grâce aux groupes opérateurs automatiques, à sa **vitesse d'usinage jusqu'à 25 m/min** et à sa robuste structure industrielle.

Possibilité d'**usiner des chants avec 3 rayons différents** grâce à l'utilisation des groupes opérateurs "Multiedge" complètement automatique, qui permettent un réglage rapide et sans erreur entre les différents usinages.

**PRINCIPALES CARACTERISTIQUES:**

Epaisseur panneau: 10 - 60 mm  
Epaisseur chant: 0,4 - 22 mm  
Vitesse d'avance: 10-25 m/min

## **Scm Olympic K 560 Nouvelles solutions pour l'encollage**

**Performante et flexible**, Olympic k 560 est conçue pour les entreprises qui ont la nécessité de produire chaque jour de nombreux panneaux même différents entre eux. Elle dispose de nombreuses solutions qui garantissent toujours **le meilleur résultat sur n'importe quel type de panneau.**

Différents dispositifs sont aujourd'hui disponibles sur ce modèle, parmi lesquels le nouveau bac à colle "SGP", la technologie AirFusion et le **préfuseur pour la colle EVA** qui permet d'avoir de la "nouvelle" colle toujours disponible dans le bac pour un meilleur encollage du chant.

**Des résultats parfaits sur n'importe quelle surface** obtenus également grâce aux axes contrôlés qui permettent tous les positionnements intermédiaires des groupes d'**affleurement et racleur de chant**, pour un plaquage optimal même dans le cas de surfaces rugueuses ou de panneaux avec film de protection.

Des axes contrôlés sont également disponibles pour le presseur supérieur, le guide en entrée, l'arrondisseur ou la voie à rouleaux de pression du chant.

**PRINCIPALES CARACTERISTIQUES:**

Epaisseur panneau: 8 - 60 mm  
Epaisseur chant: 0,4 - 8 mm  
Vitesse d'avance: 12-18 m/min